

pe给水管价格 华海源管业 pe给水管

产品名称	pe给水管价格 华海源管业 pe给水管
公司名称	四川华海源科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	四川省绵阳市游仙区石马镇
联系电话	19981756715 19981756715

产品详情

PE聚乙烯管常见故障及解决方法:

1、表面亮斑。

原因：定径套水量不足。

解决方法：增加定径套水量或更换水量大的定径套

2、内外壁轴向粗糙。

原因：原料含水量过高。

解决方法：原料烘干处理

3、表面不光亮

原因：熔体温度不合适或原料有问题

解决方法：调整熔体温度或更换原料

4、外表面划痕

原因：定径套、支撑板或密封圈上附有沙石

解决方法：清理定径套、支撑板或密封圈

5、外表面水线

原因：定径套局部水眼堵塞，造成个别水眼水量过大。

解决方法：清理定径套

PE给水管的连接方式：

PE给水管道连接有热熔连接和电熔连接。热熔连接又分热熔承插连接和热熔对接连接，电熔连接分为电熔承插连接和电熔鞍型连接。热熔对接连接就是我们经常使用的方式，pe给水管多少钱一米，具体连接方式是怎样的？

- 1、材料准备：将管道或管件置于平坦位置，放于对接机上，pe给水管，留足10-20mm的切削余量。
- 2、夹紧：根据所焊制的管材、管件选择合适的卡瓦夹具，夹紧管材，为切削做好准备。
- 3、切削：切削所焊管段、管件端面杂质和氧化层，保证两对接端面平整、光洁、无杂质。
- 4、对中：两焊管段端面要完全对中，错边越小越好，pe给水管公司，错边不能超过壁厚的10%。否则，将影响对接质量。
- 5、加热：对接温度一般在210-230 之间为宜，加热板加热时间冬夏有别，以两端面熔融长度为1-2mm为佳。

PE给水管都有拉伸性，然而PE给水管的拉伸性对PE给水管有什么的好处呢？那么这里简单说一下拉伸性的好处。高分子聚合物具有所有已知材料中可变性范围宽的力学性质，这是由于高聚物由长链分子组成，分子运动具有明显的松弛特性的缘故。如高聚物材料具有相当高的伸长率，一般PE的断裂伸长率在90%~950%，pe给水管价格，通过特殊的制作工艺，部分材料的伸长率可在1000%之上，而普通高聚物材料的断裂伸长率也多在50%~100%之间。通常对材料的拉伸性能要求较高的有热收缩膜以及拉伸膜等。

pe给水管价格-华海源管业-pe给水管由四川华海源科技发展有限公司提供。四川华海源科技发展有限公司(www.schhype.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华海源管业——您可信赖的朋友，公司地址：四川省绵阳市游仙区石马镇，联系人：黄静。