

不锈钢卡箍热收缩套 宜春热收缩套 坤豪橡塑制品公司

产品名称	不锈钢卡箍热收缩套 宜春热收缩套 坤豪橡塑制品公司
公司名称	重庆坤豪橡塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市南川区东城街道办事处工业园区龙岩组团 金盛路2号
联系电话	13320283465

产品详情

安装收缩前，不能将热缩带从小包装中取出以免被砂石划伤或沾灰。

喷砂除锈后的钢管用红外线测温仪测量温度会偏低，如涂刷底漆时，出现冒烟、快速固化等现象，说明温度过高，应停止补口操作，用接触式测温仪校准后，再用红外线测温仪进行测量。

热缩带整体收缩完成后的再加热，应确保温度始终保持在250 ~ 180 不少于3分钟。当天气转凉后，应根据环境温度，管径大小，将保持时间延长至5 ~ 8分钟。

安装收缩过程中用火应均匀，避免局部碳化。

补口搭接部位的聚乙烯层应打磨至表面粗糙。其端部进行坡口处理，坡角其端部进行坡口处理，坡角不大于30度，然后用火焰加热器对补口部位进行预热。防腐热收缩带与聚乙烯防腐层搭接宽度应不小于100mm。如果湿度大于85%或下雨、雪天应停止施工。

施工后的质量检验

防腐热收缩带或缠绕带的质量检验补口外观应逐个检查，防腐热收缩带或缠绕带表面应光滑平整 无皱折 无气泡，两端坡角处与热缩套 贴合紧密，无空隙，表面没有碳化现象。热收缩带周向应有热熔胶粘剂均匀溢出。补口处应用火花检漏仪逐个进行检查，检漏电压15Kv。

目前通常的2PE结构热收缩带基本都是采用马蹄脂热熔胶，800热收缩套价格，所以很多时候，宜春热收缩套，马蹄脂热收缩带和2PE热收缩带基本是一个意思。另外，采用马蹄脂热收缩带的补口施工中，对钢管的除锈等工艺要求都比3PE低，是比较方便的一种产品，也正是其受欢迎的一个重要原因。

需要说明的是，采用马蹄脂热收缩带作补口材料是不需要涂刷底漆的，如果涂刷了，底漆和热收缩带剥离效果肯定是不行的，不可能达到3PE标准，聚乙烯热收缩套操作方法，所以不能混淆使用，不锈钢卡箍热收缩套，当然也不要将3PE热熔胶的热收缩带当作马蹄脂热收缩带来使用，这样在2PE结构中，3PE胶的剥离性能可能不理想。所以马蹄脂热收缩带的有自己特有应用场合，不能混淆。

不锈钢卡箍热收缩套-宜春热收缩套-坤豪橡塑制品公司由重庆坤豪橡塑制品有限公司提供。“生产,加工,销售:橡塑制品,管材”就选重庆坤豪橡塑制品有限公司（www.tz1288.com），公司位于：重庆市南川区东城街道办事处工业园区龙岩组团金盛路2号，多年来，坤豪橡塑制品坚持为客户提供好的服务，联系人：陈德福。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。坤豪橡塑制品期待成为您的长期合作伙伴！