

往复式炉排

产品名称	往复式炉排
公司名称	聊城祥丰钢泰机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市经济技术开发区工业园
联系电话	18863533339

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城祥丰钢泰机械配件有限公司

由于流化床发展至今总的周期还是相对较短，在焚烧设备结构、控制技术、垃圾预处理技术、运行管理等方面还存在一些设计、制造、运用方面的不足，往复式炉排，因此希望通过参研和借鉴往复式炉排炉焚烧技术等其它焚烧技术的优点，进一步促进流化床垃圾焚烧炉技术的提升和完善，使成为一项对垃圾特性适应度广的国产垃圾焚烧技术。

首先，铸造往复式炉排片的材质是铁，这是因为铁的承重能力比较强，而且强度也好，轻易不会被腐蚀，这样会大大增加往复式炉排的使用寿命。再者，在组装往复式炉排片的时候，我们一定要注意其自身的结构，片与片之间都要保持必要的通风缝隙，这个非常重要，因为在往复式炉排工作的过程当中，整体的对流和通风是非常重要的。

往复式炉排后退会导致一系列事件的发生，我们来看一下如何解决往复式炉排后退。如果往复式炉排后退异常不是因为负载过重引起的，就有可能是液压系统或者是往复式炉排机械问题引起的。

液压系统异常的原因一般有比例方向阀卡滞、比例方向阀故障、油缸O型密封圈损坏以及油缸漏油等。在现场中要先检查是否有漏油点，其次是检查油缸、比例方向阀温度是否有异常。如果找到原因要针对原因实施相应的解决办法。

引起往复式炉排后退的原因还有机械方面的问题，油缸地脚螺栓拉断、往复式炉排大梁脱焊脱落、动静往复式炉排间卡有异物、超温往复式炉排片蠕变膨胀后和扇型风门边框、侧补偿器摩擦等都会造成往复式炉排后退。

往复式炉排的燃烧情况与链条炉排相似，也采用分段送风和适当加入二次风。燃烧过程也具有区段性。煤从煤斗下来，沿着倾斜炉排面由前上方向后下方缓慢移动，空气由下向上供应。煤着火所需要的热量主要来自炉膛，先后经过干燥、干馏、挥发分着火、焦炭燃烧和灰渣燃尽等各个阶段，都与链条炉排相同。

公司秉承为客户创造价值的经营理念，坚持诚信为本、价值共享、合作共赢的服务宗旨，实现可持续发展及永续经营。面对日益增长的国内往复式炉排的需求，公司竭诚为广大客户及社会各界服务，共创美好明天！

往复式炉排由聊城祥丰钢泰机械配件有限公司提供。往复式炉排是聊城祥丰钢泰机械配件有限公司（www.lcxfgt.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邢金恒。同时本公司（www.lcxfgt.cn）还是从事被动炉排片，主动炉排片，锅炉炉排轴的厂家，欢迎来电咨询。