

不锈钢胀管槽管板加工厂家 沧州华广管道装备有限公司

产品名称	不锈钢胀管槽管板加工厂家 沧州华广管道装备有限公司
公司名称	沧州华广管道装备有限公司
价格	1540.00/件
规格参数	品牌:华广 型号:齐全 产地:沧州
公司地址	盐山县五里窑鹏飞机械西100米
联系电话	15230793666

产品详情

1、各类钢板均应做180°弯曲试验，试样弯芯直径应符合GB700规定，试样弯曲的外面和侧面不得有肉眼可见的裂纹，断裂或起层。列管式换热器管板厂家管板焊接加工中腐蚀问题：解决管板与列管焊缝腐蚀的有效办法是使管板表面与水隔离，也即在金属表面涂刷一层保护层。应用举例：对新制作的换热器，直接在厂房里对管板表面喷沙处理，达到一级标准，环境温度选择15~35℃，相对湿度不大于85%，用鬃刷将配好的TS406直接涂在管板表面，待一道干后再刷第二道，以表面光洁平整无气孔为合格。管板焊接加工变形的形式：拱形变形；波浪变形。管板焊接加工变形的原因：1、组装与施焊的顺序不当；2、焊接方向不正确；3、焊接参数不合理，引起局部过热；2、大口径管板表面质量钢板的表面不允许有裂纹、结疤、折叠、气泡拉裂和夹杂，钢板不得有分层。3、钢板的尺寸、外形、重量及允许偏差应符合GB709的规定。管板制造技术要求：为保证穿管的顺利进行，必须保证管板与复层之间管孔的同心度，所以要求复层与管板整体钻孔。管板的加工顺序如下：首先对碳钢管板进行初加工，先加工好密封部分的衬环表面、分程隔板密封部分的矩形槽和复层的表面，然后按图焊接衬环、矩形截面不锈钢嵌条和复层不锈钢板，后进行整体精加工和钻孔。