

豆腐渣闪蒸干燥机

产品名称	豆腐渣闪蒸干燥机
公司名称	常州市齐宝干燥设备有限公司
价格	180000.00/套
规格参数	品牌:常州齐宝 型号:XSG 产地:江苏常州
公司地址	常州市天宁区郑陆镇查家村
联系电话	13585333953

产品详情

干燥速率快,设备经济又节能的,豆腐渣闪蒸干燥机,豆腐渣干燥机,豆腐渣烘干机,豆渣烘干设备,豆渣脱水烘干机.

目前国内外的猫砂市场极为火热的,总体上猫砂的供应是供不应求。豆腐猫砂以其优良的品质和适中的价格被更多的猫砂生产企业所选择,因此国内豆渣市场呈现出井喷趋势,但是主要市场中的豆渣多为湿豆渣,含水量在60%以上,并不能达到生产豆腐猫砂的原料要求,这就迫使企业对豆渣能够进行深加工,进一步提高豆渣品质,把湿豆渣烘干为含水量9-13%的干豆渣,达到豆腐猫砂的原料要求。

随着节能环保、绿色生产理念的推行,以及国家相关标准的升级,干燥设备的耗能要求也进一步提高。其中,旋转闪蒸干燥设备是一种将干燥技术和流态化技术综合为一体的干燥设备,与传统的干燥设备相比,旋转闪蒸干燥设备的更先进,强化了气固传热效果,使干燥时间大为缩短,产品质量以及产量大大提高,具有高效、节能、快速干燥等优势。

设备是根据物料的生产工艺要求和产品的干燥特性设计的,设计时考虑到了设备的实用性、稳定性、经济性和安全性,并在节能、高收率等方面进行了针对性的设计,从而使整套设备的性能达到了行业的先进水平。

豆腐渣闪蒸干燥机 工艺流程:

经换热器加热后的洁净空气被鼓入进风口，以适宜的速度旋入干燥室底部的环隙，然后按切线方向进入干燥室，并呈螺旋状上升；同时，物料则由可无级调速的加料器定量加入塔内。在干燥塔内，物料与热空气进行充分、高效的质热变换，被干燥的粉状物料随同热风一起输送至分离器，其中成品收集包装，而尾气则进一步经除尘装置处理后排空。

在干燥塔底部装有蜗壳式空气分配器和搅拌器，搅拌器的转速通过调节外部电机的转速进行无级调速。搅拌器有两个作用：它可以带动从分配室进入干燥室的热空气产生高速旋转的气流，进而形成稳定的流化床层，避免了由于局部粘堵而产生的喷动窜涌等不稳定流态化；其次，由于搅拌器上的多组刀片高速旋转，对大块物料不断粉碎，使外干内湿的颗粒不断包裹、剥离、搓碎，表面不断更新，增大了换热面积，从而强化了质、热交换，提高了干燥速率。另外，搅拌器上的刀片与干燥塔器壁间隙极小，及时清理掉粘结在壁上的物料，以防止物料长期停留而变性。为确保物料不变性分解，塔壁内设有冷却夹套，对于热敏性物料可*保证质量。蜗壳式的空气分布器，使切向进入的热空气均匀的通过底部环隙呈螺旋形上升，合理的环隙风速保证了物料良好的流化干燥。

在干燥塔中部，无级调速的定量加料器不断把物料加入。同时，物料被底部的搅拌器粉碎后又被高速旋转的热风吹起，在干燥室形成了一种相对稳定的流化层。物料与热空气之间进行着迅速而充分的热量和水份交换，大部分的水份蒸发在这一过程中完成。含水率高，比表面小的物料粒子由于其重力大于浮力，在干燥室中沉降，在下沉过程中不断干燥，运动到底部时经刀片的破碎和高速气流的冲击，得到进一步粉碎和干燥，此时其重力小于浮力，粒子开始上升运动。在干燥室上部，设有环状的挡板，即分级器。物料随旋转气流夹带上升，由于受离心力作用，大块的，未达到水份要求的(即比重较大)物料受离心力作用，其旋转半径增大，当其旋转半径大于分级器的半径时，被挡在干燥室内进一步干燥粉碎，直至满足要求方才溢出。较细的粉碎体在干燥室中部干燥后随气流夹带上升，由于其粒径较小且达到水份要求(即比重较小)，离心力相对较小，其旋转半径小于分级器半径，然后就随气流排出，送至收集装置。

豆腐渣闪蒸干燥机 结构示意图:

设备特点:

闪蒸干燥机具有科技含量高，标准化高，环保、安全，低耗，维修简单等优点，在设计结构上：

1、干燥器底部设置倒锥形体结构，使干燥气体流通截面自下而上逐渐扩大，底部气流相对较大，上部气流相对较小，从而保证下部的大颗粒处于流化状态的同时，上部的小颗粒也处于流化状态，并使热风沿锥体部旋转，提高底部风速，缩小了搅拌轴悬臂部分的长度，增加了运转的安全可靠性；可使轴承放在机外，有效防止轴承在高温区工作，从而延长了轴承的使用寿命。

2、搅拌齿上设置刮板，物料在被搅拌齿粉碎的同时，又被抛向机壁，黏结在壁面上，如不及时刮下，严重时会使设备振动，甚至导致搅拌器闷住不转。搅拌齿上设置刮板，可以及时剥落黏在机壁上的物料，避免黏壁。

3、搅拌轴的转数由无级调速电机控制。根据产品粒度要求选择不同的转速，搅拌轴转速越快，所的产品粒度就越小。

4、干燥器上部设置分级器，通过改变分级器的孔直径和分级段的高度，进而改变空气流速，控制离开干燥器的粒子尺寸和数量、最终含水量及物料在干燥段内的停留时间。

5、加料机的螺旋输送机转数由无机调速电机控制。根据物料性质和干燥工艺参数控制加料速度。

6、设备结构紧凑，占地面积小，集干燥、粉碎、分级为一体，是旋流技术、流化技术、喷动技术及对流技术的有机结合，干燥后不需要再粉碎、筛分，简化了生产工艺，节省了动力和设备费用。

7、该设备干燥强度高，能有效控制终水分和细度，成品收集率高，采用高效低阻旋风分离器，辅以脉冲布袋除尘器。