

北京DN200焊接式直埋式波纹补偿器 波纹管膨胀节

产品名称	北京DN200焊接式直埋式波纹补偿器 波纹管膨胀节
公司名称	滔成流体设备股份有限公司
价格	500.00/台
规格参数	品牌:滔成 产地:河南省巩义市 厂家:滔成流体设备股份有限公司
公司地址	巩义市西村镇西村工业园区
联系电话	013103842929 13103842929

产品详情

[直埋式波纹补偿器](#)

的安装：北京焊接式直埋波纹补偿器 膨胀节生产厂家安装前期的准备工作：必须保证管沟底部的平整性，使埋地式波纹补偿器与直埋保温管尽量在同一轴线上。这样既可以使补偿器延长其使用寿命，又可以提高它的补偿能力。滔成流体设备股份有限公司专业生产补偿器，对于波纹补偿器安装方法有以下文章见解，在安装前必须要做好前期的准备工作，以免在安装过程中造成损坏。1、检查直埋式波纹补偿器型号、规格是否与定制的补偿器要求一致，应按管线设计图，对号入座。2、把直埋式波纹补偿器的防护套固定在固定支架上，芯管端伸缩移动补偿管道位移。3、芯管端用隔土罩保护，使伸缩节芯管端既可以自由位移，又可以与泥土隔离，还能起到良好地保温效果。4、必须要根据受力情况严格计算各固定支座，根据设计结果施工，保证固定支架足以承受全程作用力而不出现滑移现象。5、直埋式波纹补偿器的接管与管道焊接时，应对伸缩节芯管端采取保护措施，防止焊接产生的焊渣飞溅到波纹管体上，造成损坏。6、安装直埋式波纹补偿器除了架设固定支座以外，不需要导向支座。7、打压试验前详细检查各固定支座，确认无误后才可进行试压试验。如果分段试压，分段盲端原是次固定支座，必须进行加固，以防移动或寝覆。滔成流体设备股份有限公司专业生产各种规格型号补偿器产品，有通用型轴向波纹补偿器，无约束波纹补偿器，大拉杆小拉杆补偿器，直管压力平衡补偿器，曲管压力平衡补偿器，耐高温补偿器，耐高压补偿器，热力管道膨胀节，风烟煤粉管道膨胀节，橡胶（织物）非金属膨胀节等，如有需要可以随时咨询。