

一体化污水处理设备特点 重庆贝恒机电

产品名称	一体化污水处理设备特点 重庆贝恒机电
公司名称	重庆贝恒机电设备有限公司
价格	23000.00/台
规格参数	材质:碳钢 规格:3*2*2 电机功率:1.5
公司地址	重庆市江津区白沙镇白沙工业园和谐路9号丰茂标准厂房252幢1至3层2号
联系电话	13110159361

产品详情

重庆贝恒一体化污水处理系统工艺特点：

一体化污水处理工艺则有许多优势:

(1)构筑物少，基建投资小。一体化废水处理工艺构筑物少，工艺简单，具有投资小、建造周期短，运行管理灵活等优点，可以满足生活小区以及中小企业等各类废水处理要求。

(2)结构紧凑，占地面积小。大中型的污水处理厂占地面积大，而我国的土地资源相对匮乏，各类用地需求矛盾日益尖锐。采用一体化污水处理系统则可以有效减少占地面积，许多设备还可以采用地埋式设计，既节约了空间，同时也不会对酒店、高档住宅小区和风景区的景观造成破坏，可以满足各种要求，具有广泛的适应性。

(3)减少管网的建设，有效回用废水。随着生活和工业用水的逐渐增多，废水直接排放造成的环境污染日益严重。如果将大部分处理后的废水进行重新利用，就可以有效节约水资源。由于一体化设备灵活多变的形式，使得污水处理后可以就近回用，不仅减少了管网的建设投资，而且可以有效减少污水排放。

我们的地址：重庆市江津区白沙镇白沙工业园和谐路9号丰茂标准厂房252幢1至3层2号电话：联系手机：19802725110 期待您的咨询

一体化污水处理系统工艺有A/O工艺、SBR工艺、接触氧化工艺、MBR工艺等。

(1) A/O工艺

A/O工艺是以活性污泥作为生物载体，通过风机供氧曝气的作用使污水达到充氧的目的。A池内设机械搅拌，从O池的回流液回流至A池，在A池进行反硝化反应，将大部分硝酸盐氮还原成氮气，并通过搅拌使氮气从废水中溢出，达到去除氨氮的目的；A池出水至O池，O池内设鼓风曝气，去除大部分有机污染物，并将进水中的大部分氨氮转化成硝酸盐氮；可以根据废水的需要，调整O段池中的活性污泥浓度，通过活性污泥中的菌胶团，吸附、氧化并分解废水中的有机物；有机物、氨氮去除率高。然而，由于没有独立的污泥回流系统，从而不能培养出具有独特功能的污泥，难降解物质的降解率较低；同时，若要提高脱氮效率，必须加大内循环比，因而加大了运行费用。另外，内循环液来自曝气池，含有一定的DO，使A段难以保持理想的缺氧状态，影响反硝化效果，脱氮率很难达到90%。

(2) SBR法

SBR法是近年发展起来的一种较为先进的活性污泥处理法，该处理工艺集曝气池、沉淀池为一体，连续进水，间歇曝气，停气时污水沉淀撇除上清液，成为一个周期，周而复始。SBR法不设沉淀池，无污泥回流设备，但SBR法为间歇运行，需设多个处理单元，进水和曝气相互切换，造成控制较为复杂。为了保证溢流率，SBR法对滗水器设备制造要求高，制作时必须精益求精，否则极易造成终出水水质不达标。目前国内还没有质量较好的滗水设备，进口设备采购麻烦，且价格昂贵，同时后期维修费用也高。SBR法池内污泥浓度由浓度仪测定以便控制排出多余污泥量，目前国内浓度仪技术不成熟等原因易造成SBR污泥排放控制困难等问题。

(3) 接触氧化法

生物接触氧化法是传统的生化处理方法，生物填料为固定床上的半软性填料。利用半软性填料作为微生物的附着载体，生物均匀分布在生物填料上，这样就避免了微生物分布不均的现象，同时，生物附着在填料表面，不随水流动，因生物膜直接受到上升气流的强烈搅动，不断更新，从而提高了净化效果。接触氧化法具有处理时间短、体积小、净化效果好、出水水质好而稳定、污泥不需回流也不膨胀、耗电小等优点。

产品实拍图：

我公司主要经营污水处理设备，污泥脱水设备，废气处理设备

重庆贝恒机电设备有限公司. 地处重庆市江津区白沙工业园区。距成渝环线高速公路入口1公里，距重庆主城中心50公里，江习高速公路、江纂高速公路、三环高速公路，交通极为便利。 公

司自开创以来，以环保水处理技术的研发、设计、生产水处理设备及配件的销售；广泛用于冶金、电力、市政污水处理、自来水处理、废气处理、轻工、化工、纺织、化纤、食品、电子、仪表、通讯、科研等行业。大型水处理工程的安装、调试、维修及运营服务为一体的综合性、专业化的环保型公司。

全体员工本着“品质***，服务为先，客户满意，持续改善”的经营理念，发扬务实求真的开拓精神，不断创新，不断发展，不断迈向新台阶。公司主要涉及产品有拦污输送系列：机械格栅、螺旋输送机、螺旋压榨机、旋流沉砂除砂机、砂水分离器。水处理系列：一体化预制泵站、滗水器、气浮机、地埋式一体化污水处理设备、闸门、消毒/加药装置、生物填料、反渗透装置。污泥浓缩系列：刮吸泥机、压滤机、叠螺式污泥脱水机、浓缩机。潜水曝气系列：罗茨鼓风机、射流曝气机、离心曝气机、曝气盘、曝气管、养殖增氧成套设备。混合搅拌系列：潜水搅拌机、液压推流器、污泥回流泵、浆式/双曲

面搅拌机。泵系列：潜水排污泵、离心泵、消防泵、消防增压稳压设备组。污水处理药剂系列：絮凝剂、助凝剂、消毒剂、净水剂、菌种活性剂、全自动一体化净水设备、废气处理、uv光解设备等。

经营范围：研发、设计、生产；环保设备、通用机电设备；生产、销售：环保设备及配件；销售：玻璃钢制品、不锈钢制品、化工产品电线电缆。 公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，为广大客户提供优质的服务。同心人一直以饱满的热情、完善的服务、真诚的合作态度，贝恒机电热忱欢迎新老用户前来考察、洽谈业务，欢迎惠顾！