

# 供应PA612美国杜邦 77G33HSIL 尼龙612 汽车配件 工程塑胶原料

产品名称	供应PA612美国杜邦 77G33HSIL 尼龙612 汽车配件 工程塑胶原料
公司名称	上海远能工程塑料有限公司
价格	1.00/1
规格参数	
公司地址	上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室
联系电话	15250233253

## 产品详情

PA612 77G33HSIL NC010 美国杜邦

PA612又称聚酰胺612或尼龙612，成分为聚十二烷二酰己二胺。PA612除具有一般PA特点外，还具有相对宽度小，更低的吸水率和密度，尺寸稳定性好的优点，有较高的拉伸强度和冲击强度，透明度。

注塑工艺

干燥处理：

如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还要需要进行105 ，12小时的真空干燥。

模具湿度：

建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化,为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：

通常在750~1250bar,取决于材料和新产品设计。

注塑速度：

高速(对于增强型材料应稍低一些)。流道和浇口:由于PA612r凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5\*t(这里t为塑件厚度)。如果使用热流道,浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.755mm

## 物性表

吸水率				ISO 62	
饱和, 23 ° C	2.5	--	%		
平衡, 23 ° C, 50% RH	1.1				
机械性能		干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23 ° C)	2200		2000	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂, 23 ° C)	60.0		50.0	ISO 527-2/1A/5	

## 用途

PA612主要用于:制高级牙刷和其它工业用鬃丝,也可用于制作精密机械部件和电线电缆被覆涂层、输油管、耐油绳索、传送带、轴承、衬垫等,军工上可用于制枪托、钢盔和军用电缆等

东莞市盛科玛塑胶原料有限公司是以专业生产塑料、化工、进出口为一体的综合性一般纳税人企业。经营工程塑料、特种工程塑料生产及加工,业务遍布全国各地。特别我司自产的LCP,PC加纤、导电,PA加纤深受广大客户欢迎,并形成自己的经营风格、良好的口碑.

盛科玛的承诺:建立环境系统,持续推行环境政策,实行员工环保教育,强化全员环保教育。遵守环境,遵守环境法规,落实环境管理目标。

盛科玛主要经营:工程塑料 LCP、PC、PA、PA12、PA610、PA612、PEEK、PEI、PA46、PA6T、PA9T、PC/ABS、PA/TPFE、POM、PPS、ABS

盛科玛自产LCP可代替E130iBK、MG350BK、E471iBK、E4008BK、6130L-WT010、E4008BK

PC无卤环保 10%—40%的玻纤、碳纤、钢纤、导电、抗静电.