

## Zytel PA66 42A NC010 专业杜邦尼龙原料

产品名称	Zytel PA66 42A NC010 专业杜邦尼龙原料
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	价格:欢迎来电询价 货源:进口柜货 产地:美国杜邦
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

## 产品详情

物增强尼龙等。世界市场中，应用量\*\*\*的是尼龙66。

尼龙较易吸湿，如果长时间暴露在空气下，会吸收大气中的水分。如在注塑前吸收过量水分，其制件的外观和力学性能都会受损。在熔点以上温度(约254 )时，水分子会与尼龙发生化学反应。这一化学反应称为水解或裂解，使尼龙氧化变色，树脂分子质量及其韧性相对减弱，流动性增大。不但带来加工上的困难，而且会对制件性能造成损害。注塑时喷嘴流涎，制件飞边严重。塑料所吸收的水分以及裂解出

## 成型

或成型后机械强度显著下降。后，经过这种水解裂解的尼龙，其性能完全不可还原，即使将其重新干燥，也不可能再次使用。

尼龙\*\*\*用真空干燥，因为常压干燥的温度条件较高，待干燥的原料仍然存在着空气中氧气的接触而发生氧化变色的可能，过分的

氧化还会产生反效果，使制件发脆。加南京塑泰[增韧](#)

剂ST-1可以大大提高冲击强度，并对尼龙进行封端，减小尼龙的吸水。

在缺乏真空干燥设备的情况下，还是要采用常压干燥，虽然效果较差。常压干燥条件有许多不同提法，这里只举出几个。\*\*\*是60 ~70 ，料层厚20mm，烘24h~30h，第二是在90 以下烘时不超过10h;第三个是93 或以下，烘2h~3h，由于在空气温度超过93 又连续3h 以上，有可能使尼龙产生颜色变化，故必须将温度降至79 ;第四个是将温度升至100 以上，甚至150 ，那是因为考虑尼龙暴露于空气中过久或受干燥设备运转不力所致;第五个是注塑机热风料斗干燥，将通入料斗的热风温度提升到不低于100 或更高，以使在塑料内的湿气蒸发。再由热风沿料斗顶部带走。具体执行哪一种干燥条件，视干燥净效果而定。温度过低于煤周期长，效率

差;温度过高可能缘成塑料的缩聚或[交联](#)

，使加工时熔融黏度\*\*\*。真空抽湿干燥器是一种密闭式结构，在对内加热的同时，拍取塑料散排出来的水汽，所以无须将干燥温度特别提高，干燥的时间可以大为缩短，亦能获得良好的抽湿效果，不至于造成颜色的变化及力学性能的降低。

干燥好的塑料如果随便在空气中露置，会迅速在空气中吸收水分而使干燥效果丧失殆尽。即使在加盖的机台料朵内，存放的时间也不宜太长，一般雨天不超过1h，晴天限制在3h以内。

