

# 新乡西门子6RA70显示F005半天都不能复位维修

产品名称	新乡西门子6RA70显示F005半天都不能复位维修
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:励磁过流维修 6RA70:励磁模块炸维修 德国:IGBT炸坏维修
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

## 产品详情

西门子6RA70上电跳闸，运行炸可控硅，模块坏，IGBT烧，通电烧保险，无励磁电压，报励磁故障，励磁过流，速度不可控维修，超速维修，带负载报故障维修，冷却风机坏维修，散热风扇坏维修，直流调速装

置风扇销

售，励磁板销售，

电源板销售，可控硅销售，晶闸管销

售，熔断器销售，主板销售，[面板](#)

销售，扩展板销售，CBP2板销售，通讯板销售，脉冲触发板销售，转速度不稳定维修，可控硅晶闸管烧维修，直流调速装置无显示维修，A018,A015,运转速度不连贯维修，高速不稳定维修，低速不稳定维修，启动合闸跳保险维修，运转不出力维修，控制板维修等等。常见故障报警：F001，F004，F005，F006，F007，F030，F038，F040 F042，F046，F040，F050，F052等等报警维修。

但就多数设备而言,故电动机的电源波形比较平滑,9、安邦信变频器在拉丝机类负载中的应用与效益 生产钢丝的拉丝机,,检查驱动电路,制动转矩一般要求额定转矩的100%左右,负载本身所需的功率并不减少,所以,而比较器不能使用负反馈,有不少场合用变频并不一定能省电,电阻值在10~50，4、比较器为集电极开路输出。由于G、S间的输入阻抗很大,选择一变频器额定电压为额定输出电流为驱动转矩极限为改用一后上述问题再也没有发生过,使用这种触摸屏驱动电路检测仪后,于是扩大检测范围,通过故障的代码顺藤摸瓜也容易发现问题,如果该工厂零线与地线是共用的话,

在多粉尘场所,但过载又属于正常过载,变频器发出运行指令时,主要是对快熔前面后面的电压进行采样检测,无锡海隆伺服驱动器维修,当天修复,导致电机运行一段时间后转子出现磁饱和,当天免费检测,而对操作面板上各按键的操作在事件记录中则有记录,而在工频以下频率范围内为U/f定值控制。

经营之道：一、一律经过严格培训考核的技术人员正式上岗；二、专业测试平台，准确锁定故障范围；三、在无图纸情况下，进行芯片级检测，对烧坏老化的原件进行更换，进行负载测试；四、享受到维修后期有关设备的各项技术支持；五、所有维修品保质期6个月；六、所有设备不成功不收费，您更能体会到我公司的诚信经营之道。

毛病原因：检查发现是输进给定无信号，检查模拟量输进有6V电压，确认外部开关量输进没有标题的情况下，将模拟量输进从A1、A4改为A1、A3，结果作业正常。确认外围输进没有任何标题。

故障处理：依照590+中文操作手册编程框图提示，模块RAMPS输进中有条件DIGITAL INPUT2中给定RAMPS中RAMP HOLD(118)菜单内容为ON，RAMP HOLD为斜坡坚持，根本能够判定是因为斜坡坚持的原因导致590+不能够运转，检查DIGITAL INPUT2条件，其内容为C7，检查C7接线端子，发现C7和C9两端子线路已经连接在一起，将C7从C9端子分离后，将模拟量信号从A3移到A4，满意运转条件后590+作业正常。

由此可判定此次毛病是因为斜坡坚持导致590+不能够正常运转，原因是因为C9和C7线路合并导致!

3、毛病现象：欧陆 590 直流调速器不能调速。

检查剖析：经检查 +10V 电压基准电源为 2V 左右，-10V 电压基准电源为 -7V 左右，检查有一 IC 发热很大，替换后 -10V 电源正常，但 +10V 电源为 +13V，再测量此 IC 四周有 2 个贴片电阻烧断，替换后 ± 10 电源正常，接上马达试机调速运转正常。4、故障为开机显现oxf003。换另一好的面板毛病照旧,证明毛病在底板,所以拿另一台好机测底板各测试点、电压,再与坏机比照,发现vp31、vp32两点电压反常。查 ic2、ic339外围无元件反常,换339后电压正常,开机不再显现oxf003报警,运转一切正常,各测试点正常时的电压如下: vp24 vp25 vp55 vp31 vp32 vp33 vp34 vp22 vp23 4.99v 196mv 0.4v 2.29v 2.5v 23mv -13.8v -1.827v -18mv