

石油机械耐磨修复等离子熔覆堆焊机设备技术厂家

产品名称	石油机械耐磨修复等离子熔覆堆焊机设备技术厂家
公司名称	阿尔维德焊接科技（苏州）有限公司
价格	88888.00/台
规格参数	电流:300A 型号:DM-V03BD 负载率:95%
公司地址	太仓市城厢镇娄江路38号
联系电话	0151-72456850 15172456850

产品详情

等离子粉末堆焊机DML-VO3BD介绍

等离子粉末堆焊机原理：

等离子粉末堆焊机是我公司自主研发的拥有完全自主知识产权的金属表面改性设备，该堆焊工艺是提高金属表面耐磨性、耐腐蚀性和耐冲击等性能的有效技术方法之一。DML-V03BD等离子粉末堆焊机工作原理：

等离子粉末堆焊是以等离子弧作为热源，应用等离子弧产生的高温将合金粉末与基体表面迅速加热并一起熔化、混合、扩散、凝固，等离子束离开后自激冷却，形成一层高性能的合金层，从而实现零件表面的强化与硬化的堆焊工艺，由于等离子弧具有电弧温度高、传热率大、稳定性好，熔深可控性强，通过调节相关的堆焊参数，可对堆焊层的厚度、宽度、硬度在一定范围内**调整。等离子粉末堆焊后基体材料和堆焊材料之间形成融合界面，结合强度高；堆焊层组织致密，耐蚀及耐磨性好；基体材料与堆焊材料的稀释减少，材料特性变化小；利用粉末作为堆焊材料可提高合金设计的选择性，特别是能够顺利堆焊难熔材料，提高工件的耐磨、耐高温、耐腐蚀性。

在阀门制造行业的应用

等离子粉末堆焊工艺在我国阀门制造行业成功的推广应用已有四十余年的历史，主要用于密封面堆焊钴基、镍基、铁基硬面合金。对于高温高压阀门或耐腐蚀阀门，密封面堆焊钴基或镍基合金，具有**、高效、节材、工艺稳定、劳动强度低等突出的优越性。对于量大面广的中温中压阀门（闸阀、截止阀、止回阀、旋塞阀等），采用已研制成功有良好工艺及使用性能的铁基合金粉末堆焊，代替手工堆焊2Cr13，使耐擦伤性能成倍提高，大大延长了阀门使用寿命，而且降低了综合的密封面制造成本，有显著的社会效益和企业经济效益。随着我国阀门制造业的飞速发展和对品质的不断提升，密封面制造工艺技术及其装

备愈益显得重要,粉末等离子堆焊工艺技术更显其优越性。

DML-V03BD等离子粉末堆焊机技术优势：

- 1、堆焊熔覆合金层与工件基体呈冶金结合，结合强度高；
- 2、堆焊熔覆速度快，低稀释率；等离子弧堆焊的稀释率可控制在5%—10%，或更低。
- 3、堆焊层组织致密，成型美观；堆焊过程易实现机械化、自动化；
- 4、可在锈蚀及油污的金属零件表面不经复杂的前处理工艺，直接进行等离子堆焊；
- 5、与其他等离子喷焊相比设备构造简单，节能易操作，维修维护容易；
- 6、等离子弧温度高、能量集中、稳定性好，在工件上引起的残余应力和变形小。
- 7、可控性好。可以通过改变功率、改变气体的种类、流量及喷嘴的结构尺寸来调节等离子弧的气氛、温度等电弧参数，从而实现高效自动化生产，提高劳动生产率。
- 8、使用材料范围广。堆焊合金粉末作为熔敷材料，不受铸造、轧制、拔丝等加工工艺的限制，可依据不同性能要求配置不同成分的合金粉末，特别适用于那些难于制丝但是易于制粉的硬质耐磨合金，以获得所需性能的堆焊层。

多木焊机与市场等离子焊机的区别：

功能方面：

DML-V03BD等离子粉末堆焊机有连续等离子焊、脉冲等离子焊、精密脉冲、连续脉冲和氩焊功能，既可以用合金粉末，也可以用焊丝精密修复，是国内的一台多功能焊机

2、电源方面：

市场上目前的等离子粉末堆焊机大多以大功率为主，其一定程度上是因为等离子电源问题，大功率等离子堆焊机目前构造都是以两台大小功率氩弧焊为主，小功率氩弧焊引导维弧，大功率氩弧焊引导主弧。从而使得主机笨重不易携带，进而使得机器只适合单向工作，不宜外出工作。维弧电压过高达不到等离子国际标准、微弧不稳定等原因，多木等离子堆焊机正是克服以上问题，采用纯等离子电源系统体积小重量轻适合在任何场合工作。

3、等离子堆焊枪方面：

市场上目前的等离子堆焊枪大多都是外置送粉系统，焊枪把手还采用普通材料制作而成，这样在使用过程中很容易出现堵粉或者漏电等现象，严重影响正常生产需要及使用者的人生安全。多木等离子堆焊枪采用内置送粉系统，焊枪把手采用聚乙烯绝缘材料制造而成，从而克服了种种问题。焊枪的承载电流不够不能配合机器达到满负荷。

4、送粉器方面：

市场上目前的等离子堆焊机采用的都是刮板式送粉，这种送粉方式长时间送粉易出现送粉不均，堵粉等现象进而影响正常生产需要。多木等离子堆焊机采用目前进的叶轮式送粉，可以准确的控制送粉的大小与快慢进而克服了以上的种种问题。

5、节能环保方面：

市场上目前的等离子堆焊机大多都以三相电（380v）为主，气体消耗量在4-8之间，粉末利用率在70%左右。多木等离子堆焊机采用两相电源(220v)气体消耗量在1-2之间，粉末利用率在90%左右。进而节省了生

产成本。功能方面：市场上目前的等离子堆焊机只具备一个单一的功能（粉末熔覆），而且对工件堆焊只限于表面堆焊内孔堆焊很难做，多木等离子堆焊机具备粉末熔覆与氩弧焊两种功能，这对于一些笑面积的修补提供了更多种选择。相对与内孔堆焊而言，65mm的堆焊枪对内孔堆焊行业做出了不可磨灭的贡献。

等离子熔覆技术的应用

等离子熔覆技术是新兴的表面改性技术，其应用领域非常广泛，如煤矿、铁路、航空航天、军工、海洋防腐、钢铁、机械、玻璃模具、截齿、阀门密封面、螺杆、轧辊、石油、化工、煤炭、建筑机械等诸多行业，其应用前景非常广阔

型号

DML-VO3BD

离子焊

氩焊

输入电源

AC220V

额定功率

4KVA

输出电流范围

1-300A

2-300A

电流输出时间范围

1-999ms

间隔时间

0.1-2s

重量

38KG

体积

275*470*400mm

功能配置：

1、连续等离子焊2、脉冲等离子焊3、精密脉冲4、连续脉冲5、氩焊

焊机应用：1.焊接 2.堆焊 3.熔覆 4.精密修补