

无锡口罩连续封口机 无纺布口罩连续封口机 山东炫宇装备

产品名称	无锡口罩连续封口机 无纺布口罩连续封口机 山东炫宇装备
公司名称	山东炫宇工业装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东诸城市龙都街道工业园
联系电话	15263676688

产品详情

对于口罩真空包装机这个长时间运作的机器来讲，我们平时需要怎样对包装机进行维护与保养，让它发挥好的功效呢？

首先、在操作xy口罩包装机时应该选择对该设备操作熟练的人员进行操作；对于设备简单维修人员须具备对仪表熟练的使用，简单故障排除能力。

日常维护方面：保障设备的干净，干燥，定时检查接线端是否松动，是否存在接触不良等现象。

xy口罩包装机维护的基本常识：

- 1.包装机各部位的螺钉等部件须定时检查，以免螺钉出现松动现象，影响机器使用寿命。停机时应两热封处于张开的位置，以防烫坏包装材料。
- 2.口罩包装机应放置在空气干燥的地方，注意电器部分的防水、防潮、防腐、防鼠；电控箱内及接线端须保持干净，以防电气故障。
- 3.包装机的各齿轮辊合处、带座轴承注油孔及各运动部件应定期加注机油润滑。

注：加注防滑油时，隔离衣口罩连续封口机，请注意不要将油滴在传动皮带上，以防造成打滑丢转或皮带老化损坏。

口罩真空包装机对传动系统的检查和保养

口罩真空包装机对传动系统的检查和保养

- 1) 对机器传动系统中互相啮合的齿轮和链轮链条给油润滑，润滑方式以淡涂抹为原则，PM2.5口罩连续封口机，对于机器上的同步带和输送平皮带，禁止给油润滑。
- 2) 对端封轴承给油润滑。
- 3) 检查传动部件的链条和皮带张紧情况，必要时将其调紧。
- 4) 检查各部件的螺钉或螺母松动情况，必要时将其压紧。
- 5) 检查电刷积碳情况，必要时擦拭。

口罩连续封口机真空包装机转盘部位故障：

(1) 被包装物混入热封合部位。

原因一：：装袋时间与热封合时间不协调

解决方法：：与转盘齿轮连接的为二联齿轮，将二联齿轮向上推，改变啮合，使其物料不在封合时落下，理想的下料定时间是横向封合完毕后颗粒装入袋中，调节适当后不要轻易改变。

原因二：包装速度过快，物料降落时间长夹料，适当降低包装速度。

(2) 已经调整好下料时间，再次失常。

原因：转盘固定不良，键和固定螺丝松动，或固定位置不对，转盘内的开闭器开闭不良。

修理与调整：将转盘在枕式包装机正确位置固定，重新将键和螺丝固定。把开闭器的开闭机构调节到正确位置后将开闭器固定。此外，在装入颗粒很小的粉末，或比重极其不同的混合物时，无纺布口罩连续封口机，装袋需要时间长，无锡口罩连续封口机，因而造成粉粒咬入封口部位，此时应将包装速度稍放慢些，使其转数要适合被包装物料之性能。

无锡口罩连续封口机-无纺布口罩连续封口机-山东炫宇装备由山东炫宇工业装备有限公司提供。无锡口罩连续封口机-无纺布口罩连续封口机-山东炫宇装备是山东炫宇工业装备有限公司(www.xuanyuzhuangbei.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：范经理。同时本公司(www.yth7.cn)还是从事豆干巴氏杀菌机，青菜巴氏杀菌机，酱菜喷淋式巴氏杀菌机的厂家，欢迎来电咨询。