

广西纸箱厂 纸箱 豪泰纸制品

产品名称	广西纸箱厂 纸箱 豪泰纸制品
公司名称	南宁市豪泰纸制品包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广西南宁市西乡塘区永宁村丁坡七队63号
联系电话	13617711638

产品详情

瓦楞纸和箱板纸的区别是什么？

瓦楞纸和箱板纸的区别是什么？

1、分类不一样：国产箱板纸分为优等品、一等品、合格品三个等级。瓦楞纸一般分为单瓦楞纸板和双瓦楞纸板两类，按照瓦楞的尺寸分为：A、B、C、E、F五种类型。

2、用途不一样：箱板纸的用途，主要是与瓦楞纸芯粘合后制成瓦楞纸箱，用来包装家用电器、日用百货、针棉织物、文化用品、中西成药的外包装等。A型瓦楞和B型瓦楞一般用作运输外包装箱，啤酒箱一般用B楞制成。

E楞多用作有一定美观要求和放入适当重量内容物的单件包装箱，F型瓦楞和G型瓦楞统称为微型瓦楞，是一种极薄的瓦楞，纸箱，用作汉堡包、奶油馅糕点等食品的一次性包装容器，或者用作数码相机、便携式组合音响等微电子产品以及冷藏商品的包装。

3、要求不一样：箱纸板对箱板的要求是应有一定的抗压强度、坚韧耐破、抗撕裂、纸面平整，不许有浆疙瘩、节子和凹凸不平的外观纸病。瓦楞纸的要求则是在生产过程中被压制成瓦楞形状，制成瓦楞纸板以后它将提供纸板弹性、平压强度，广西纸箱厂，并且影响垂直压缩强度等性能。

瓦楞纸，纸面要平整，南宁纸箱定制，厚薄要一致，不能有皱折、裂口和窟窿等纸病，否则增加生产过程的断头故障，影响产品质量。

纸箱定做产生高低楞的原因及解决措施大致有以下几点：

1、瓦楞辊不平行，两端轴承磨损，在高速运行时瓦楞辊振动。应检查调整瓦楞辊的平行度，调整轴承间隙或更换轴承，广西纸箱定做，降低车速避开共振区。

- 2、瓦楞辊之间压力不足，应加大压力。
- 3、瓦楞辊齿槽中有废纸或其它杂质，应清除杂质。
- 4、瓦楞芯纸含水率过高或过低都会影响瓦楞成型，太湿时应加大预热面积，太干时应增大喷雾量。
- 5、瓦楞芯纸卷筒不圆，运行时转动不均匀，需加大张力或更换原纸。

随着疫情逐步得到控制，物流运输的逐步恢复，在公司各部门主动应对，积极协调努力下，目前公司各项生产经营活动已恢复正常。截至2020年2月29日，前期受疫情影响停机率较高的包装原纸生产线已全部开机，包装原纸原料日采购量逐渐接近疫情发生前日均采购量，由于下游需求快速增加，工业包装用纸日出货量已达到或超出疫情发生前日均出货量。公司生活用纸的生产和销售也在恢复中。包装纸箱纸板业务南宁豪泰纸业有限公司因原料充足，已在前期较快复工生产，而受物流阻碍的纸箱销售也在近期恢复正常。

广西纸箱厂-纸箱-豪泰纸制品由南宁市豪泰纸制品包装有限公司提供。南宁市豪泰纸制品包装有限公司（www.gxhaotai.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。豪泰纸制品——您可信赖的朋友，公司地址：广西南宁市西乡塘区永宁村丁坡七队63号，联系人：李经理。