

WRN-130NM,WRN-131NM,WRN-132NM,WRN-133NM耐磨热电偶新厂家

产品名称	WRN-130NM,WRN-131NM,WRN-132NM,WRN-133NM耐磨热电偶新厂家
公司名称	安徽久跃仪表有限公司
价格	199.00/支
规格参数	型号:WRN-130NM,WR 规格:L=100-6150MM 测温范围:0-1200
公司地址	天长市铜城镇铜北村（注册地址）
联系电话	0550-7514987 15551035688

产品详情

WRN-130NM,WRN-131NM,WRN-132NM,WRN-133NM耐磨热电偶新厂家

产品名称：耐磨热电偶产品型号：WRN-230NM、WRN-330NM、WRN-430NM、WRN-630NM等产品
特点：1、耐磨损；2、耐震动；3、抗热震性能好

耐磨热电偶详细资料：

达普通产品的几倍之高，大大提高了生产效率，降低成本消耗。采用特种耐热和耐磨合金材料作为测量外保护管兼耐磨头，内装铠装芯体，既能具有较高的对粉煤灰颗粒冲刷的耐蚀性能，又能在高温条件下对内芯体起到良好的保护作用。采用法兰或螺纹的连接形式，能长期在0~1400 之间进行温度测量，是冶金行业运用于高温、耐磨环境中十分理想的温度传感器。

采用特殊材质的耐热材质及耐磨合金材质作为测温外套管和耐磨头，根据被测量温度的不同，所选择的耐磨保护管材质也不同，采用法兰连接或者螺纹连接方式，能长期使用在0-1400度的范围内进行温度测量，是冶金、化工、水泥厂、电厂、流化床锅炉行业运用在高温及耐磨环境中Z理想的测量温度传感器

，耐磨保护管内装有铠装芯体，具有较高的耐磨、耐腐蚀、抗氧化、抗冲刷的性能，保护管又可以在高温条件下对内装铠装芯起到良好的保护作用，使用寿命Z高可以长达二年。的组成部分有耐磨头、连接杆、螺纹连接或法兰、接线盒、铠装内芯，其中耐磨头应根据生产现场实际温度选择材质，连接杆、螺纹连接或法兰应根据现场有没有腐蚀性介质选择材质。

二、耐磨热电偶主要技术参数

电气出口：M20×1.5，NPT1/2 耐磨头硬度：HRC60-65 防护等级：IP65 绝缘电阻>100M （常温下）
试验电压：500VDC 连接尺寸：M27×2 NPT3/4 精度等级： 级

三、耐磨热电偶型号及规格

型号分度号 测温范围 公称压力 流速规格 dL × L
WRN-230N WRN2-230NK0-800 100MPa 100m/s 163
00 × 150 350 × 250 400 × 250 450 × 300 500 × 350 550 × 400 650 × 500 900 × 750 1150 × 1000
WRE-230NW WRE2-230NE0-600W ZP-230NW ZP2-230N Pt100-200 ~ 500
WRN-630N WRN2-630NK0-800 30MPa 80m/s 15WRE-630NW WRE2-630NE0-600W ZP-630NW ZP2—630N Pt100-200 ~ 500

注：保护管材质为1Cr18Ni9Ti，其余材质根据协议订货；

四、耐磨热电偶选型型谱

WZ 热电阻 WR 热电偶 感温元件 C Cu50 (热电阻) P Pt100 (热电阻) N 镍铬镍硅

KE 镍铬铜镍 E 连接形式 2 固定螺纹 3 活动法兰 4 固定法兰 6 固定螺纹锥形保护管 接线

盒形式 2 防喷式 3 防水式 保护管直径 0 16 12 T 18、 20 22、 25 28、 32 客户定

制耐磨标示 NM 耐磨头材质 -SN 水泥厂专用 -DC 电厂专用

-LM 等离子喷涂 -CM 高铬铸铁 -KMK 氏合金特殊材质 使用场合 客户在订购耐磨热

电偶、耐磨热电阻时一定要确定其使用工矿场合，使用温度，便于厂家对耐磨头材质的正确选择

五、耐磨热电偶保护管类型及性能

类型代号 性能特点 测量范围 外径 d(mm) 适用场合
不锈钢喷涂 NP 耐磨 0~800 16, 22 水泥, 煤粉, 流化床, 沸腾炉, 水泥旋窑
不锈钢加强 Q 寿命延长 0~800 极限 0~1050 22~ 30 硬质合金 NH10 耐磨、耐高温 0~1100 16~ 34 高温合金 NH12 耐磨、耐腐、耐高温、强度好 0~1200 20~ 25 高温合金 NH13 耐磨、耐腐、耐高温、性能好 0~1300 22 高铬铸铁 G 耐磨、耐腐、外径大 0~1050 32~ 38

六、耐磨热电偶耐磨套管分类与特点

1、耐磨高温合金：根据高温磨损环境特点，防爆热电偶专门设计的纯合金化的采用真空冶炼的，具有抗高温氧化

和极高的高温强度的专用耐磨高温合金，经锻造整体钻孔而成。加工缺陷少，可靠性高，高温强度耐磨综合性能好，价格较高，使用温度 800~1200。

2、复合铸造耐磨合金：采用复合铠装技术以高温合金基体加入耐磨粒子，精密熔铸成型。不需车削加工，套管硬度高，抗高温氧化，磁翻板液位计有少许铸造缺陷但不影响高温耐磨和密封性，是使用最普通的高温耐磨套

管，价格适中，使用温度 800~1200。

