

发那科FANUC伺服驱动器常见问题故障

产品名称	发那科FANUC伺服驱动器常见问题故障
公司名称	郑州昇顺电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	发那科:110
公司地址	金水区银河路
联系电话	19903882617 18437828521

产品详情

郑州昇顺电气设备有限公司是一家专业从事数控机床，自动化设备、电子仪器、工业机器人、精密电路板等维修的服务企业。主营伺服驱动器维修、伺服电机马达维修，数控系统维修，变频器维修、工业电源维修。公司拥有一批经验丰富，技术精湛的高级维修工程师，先进的检测设备，专业的测试平台，充足的备件，良好的服务保障，得到广大客户的认可与支持，并奠定了良好的企业形象。公司本着客户至上的宗旨、先后为众多企业厂家修复了各类自动化设备等。为企业快速解决难题，协助客户提高了生产效率。我们的服务具有反应快速、周期短、修复率高、价格合理的特点。服务于诸多行业，如：机械加工、模具、纺织、印刷、包装、造纸，塑料，化工等制造行业。

我们的目标做国内最值得信赖的自动化设备维修公司。

故障现象：一台配套FANUC6M的加工中心，在机床搬迁后，首次开机时，机床出现剧烈振动，CRT显示401、430报警。分析与处理过程：FANUC6M系统CRT上显示401报警的含义是“X、Y、Z等进给轴驱动器的速度控制准备信号(VRDY信号)为OFF状态，即：速度控制单元没有准备好”；ALM430报警的含义是“停止时Z轴的位置跟随误差超过”。根据以上故障现象，考虑到机床搬迁前工作正常，可以认为机床的剧烈振动，是引起X、Y、Z等进给轴驱动器的速度控制准备信号(VRDY信号)为“OFF”状态，且Z轴的跟随误差超过的根本原因。分析机床搬迁前后的最大变化是输入电源发生了改变，因此，电源相序接反的可能性较大。检查电源进线，确认了相序连接错误；更改后，机床恢复正常。