

北京电力钢管杆

产品名称	北京电力钢管杆
公司名称	鞍山永华杆塔制造有限公司
价格	7700.00/吨
规格参数	材质:Q355 焊接工艺:自动埋弧焊 表面处理:热镀锌
公司地址	辽宁省鞍山市千山区达旗路21号
联系电话	0412-8928533 13804125793

产品详情

主要由Q355热轧板经切割折弯焊接加工而成，用来支撑输电线路的钢管杆。主要部件用钢管，其它部件用钢管或型钢等组成的格构式塔架。是架空输电线路来支持导线和避雷线的支持结构。使导线对地面、地物满足限距要求，并能承受导线、避雷线及本身的荷载及外荷载。

我国输电铁塔结构所用钢材，与国外国家相比，品种单一、强度值偏低、可选择余地小。当杆塔荷载较大时，只能采用组合截面来弥补材料强度低的不足，增大了设计、加工的工作量和投资。美国《输电铁塔设计导则》有10种材料标准供设计者

选用，其高强钢材的**屈服强度**

达到448MPa。俄罗斯的《钢结构设计规范》中所列钢材的强度等级已达到578Mpa。钢管塔杆件承受风压小、截面抗弯**刚度**

大、结构简洁、传力清晰，能够充分发挥材料的承载性能，一方面可降低铁塔重量，减小基础作用力；另一方面有利于增强极端条件下抵抗自然灾害的能力。在满足强度和稳定性计算要求的情况下，采用风压体型系数相对较小的钢管塔，可显著减小塔身风荷载作用。

在构造连接方面，钢管塔的主材采用法兰连接或相贯连接，斜材与主材之间采用插板连接或相贯连接，角钢塔的主材采用内、外包连接，其

他杆件之间主要通过连接板和**螺栓**

连接。钢管塔的法兰和插板连接构造相对较为简洁，虽然增加了焊接工作量，但减少了角钢构件的偏心等对结构承载性能的不利影响，同时增强了连接节点的刚度与致密性，有助于提高结构的整体刚度和稳定性以及抵抗风振动力荷载的能力。

关键制造工艺

对关键工序设质控点，保证产品质量，对关键工序，特殊工序强化质量控制，确保工序质量。

一、对关键工序的过程参数和质量特性采用质量控制点形式和强控制。

二、在设置质控点前，技术部应组织生产部，品质部等部门对本公司产品生

质量控制

1、采购的质量控制

一、人员控制

采购人员应具备较高素质，懂经济合同法和本公司主要工艺环节及产品技术标准，并具有法人代表委托书，必须作好采购质量计划搞好对供应商的资格审查。

二、进厂原材料质量控制

原材料进厂须经过严格检查，每批材料经附有完整的质量证明材料，在合格的基础上，我公司还要进行材质抽查，其手段有化学分析，力学性能试验等，确保原材料的质量。