

# 哈尔滨变电站门构

产品名称	哈尔滨变电站门构
公司名称	鞍山永华杆塔制造有限公司
价格	8500.00/吨
规格参数	材质:Q355 焊接工艺:自动埋弧焊 表面处理:热镀锌
公司地址	辽宁省鞍山市千山区达旗路21号
联系电话	0412-8928533 13804125793

## 产品详情

产品主要是应用于国家电网变电站内出线进线及设备母线的支撑作用，构架的作用是进线和出线，一般来说构架重量比较大，加工比较复杂，支架的作用是电流互感器、电压互感器及母线等产品支撑作用，重量比较少，加工工艺比较简单。两种产品都是经过热镀锌防腐的，可以保证30年以内产品不生锈。

我公司拥有先进的水下等离子切割机，可以使切割后的钢板基本不变形；从瑞典进口的2500吨大型折弯机是国内先进的折弯机，精度高，折弯重复性能好；大型自动埋弧焊机可确保杆体的纵向焊缝100%被焊透，焊缝和原基材融合良好，成为一体；大型底法兰定位设备、焊接机和杆体矫形设备能确保产品质量达到国内一流的水平。

我公司从节约资源消耗、提高产品质量的立足点出发，在大力选用GR65新材料，可比Q345提高强度30%以上，节约10-18%的钢材；并且热镀锌过程锌消耗量低，锌附着力好，产品防腐性能大大提高。

我们还在设计加工过程中采用“预弯”的先进工艺，使产品安装后的变形适合实际使用情况。

如上所述，我公司具有先进的极具专业性的设备、工装组合、高水平的焊接工艺，为高效、快捷向用户提供高质量的产品提供了保证，使公司在国内电力行业中处于领先地位。

### 加工作业质量控制

#### 一、人员控制

A 加工人员必须熟练掌握设备性能和主要技术参数，正确使用和维护。

B 操作者熟悉产品图样及技术文件。

C 操作者严格执行工艺纪律。

D 操作者严格执行“三自一控”，做到不合格的不转序，零件不符图样要求时应按“不合格控制程序”进行处置。

## 二、材料控制

不合格的原材料及零件毛坯不准投产。

## 三、设备控制

设备部门应保证设备的精度和完好。

## 四、计量器具控制

根据工艺要求配备计量器具，计量科应保证计量器具的精度，准确度及有效周期。

## 五、工艺装备控制

根据工艺要求配备工艺装备，工具科保证工艺装备的精度和完好，进行周期检查。

## 六、环境控制

严格执行定置管理，生产现场必须保持整洁。