

LY型拉压支座 拉压橡胶支座

产品名称	LY型拉压支座 拉压橡胶支座
公司名称	衡水鸿中鸿工程橡胶有限公司
价格	666.00/套
规格参数	品牌:中鸿 型号:拉压型 产地:衡水
公司地址	河北省衡水市桃城区邓庄镇王单驼村
联系电话	18031884556 18031884556

产品详情

LY型拉压支座

如图所示，其结构是在板式橡胶支座的中心设置一根拉力螺栓，将顶板和下滑板连接在一起。其中板式橡胶支座由多层钢板与天然橡胶镶嵌、粘合、硫化而成。它具有足够的竖向刚度以承受垂直荷载，且能将上部结构的压力可靠的传递给下部构件，有良好的弹性以适应梁端的转动；通过对板式橡胶支座的改进，增加了支座对结构主体水平力释放的能力，即当支座纵向受剪时，支座在位移箱内滑动位移，而达到力的释放。为减少摩擦力，使滑动顺畅，下滑板底与位移滑道之间设有聚四氟乙烯滑板 and 不锈钢板，二者分别相对于下滑板和滑道固定，通过相对滑动实现定向位移。支座承受拉力和压力，故名为拉压橡胶支座。

LY型拉压橡胶支座是为适应屋盖、桁架，连廊、天桥等膜结构，钢结构的需要而设计的。它能够释放因温度变化、风载、地震力等因素而引起的水平力和弯矩，从而达到保护主体结构的作用。

拉压支座的特性：

- 1、中间部分的橡胶支座，具有良好的减震隔震性能。
- 2、较大的竖向承载力。
- 3、超大的上拔力。

竖向压力 (KN)	500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000
竖向拉力 (KN)	50	100	150	200	250	300	350	400
水平剪力 (KN)	500	600	700	800	900			
纵向位移 (mm)								
总体尺寸m	抗剪向	750						
	位移向	680						
	高度	180	190	210	230	245	260	270

拉压橡胶支座的安装

拉压橡胶支座按安装分为螺栓锚固和焊接锚固。由于支座的螺栓孔和施工现场预留的螺栓孔位置为两家单位分别制作，在实际施工过程中，经常发生螺栓孔位置不正造成支座无法按装，故不推荐采用螺栓安装。一般钢结构工程现场焊接技术比较成熟，推荐采用焊接方式进行连接，但拉压橡胶支座的受热温度应当控制，尤其是拉压橡胶支座内含有橡胶，温度应控制的更低一些。同时支座安装时上部结构的重心应与支座重心重合，切勿因位移造成支座压偏，以免损坏支座的位移结构。