

# 手用缠绕膜 合肥缠绕膜 合肥翔飞 价格低

产品名称	手用缠绕膜 合肥缠绕膜 合肥翔飞 价格低
公司名称	合肥翔飞塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市高新区玉兰大道与铭传路234号
联系电话	15156685318

## 产品详情

### 缠绕膜张力不均匀的原因

缠绕膜张力不均主要是外层松懈、膜卷内层过紧，如果在包装机上使用会造成包装机的运行不确定，制袋的大小不均，拉膜偏移，封边的偏差过大，包装的产品也不符合要求。缠绕膜张力不均匀还有一种原因是，膜卷在分切时进卷和出卷张力不均衡造成的，手用缠绕膜，造成这种情况的因素还有操作的原因、设备的原因、进出卷尺寸的原因及重差异太大等原因造成的。

### 缠绕膜的印刷要求

一，要控制好缠绕膜的印刷环境，印刷车间内温、湿度的变化，这对于物料和油墨的功能都有一定的影响，而且还要确保良好的通风条件。

二，为了确保液体包装膜的印刷质量，在印刷进程中，还必须注意对印刷张力、印刷压力、印刷速率和枯燥温度等工艺条件进行控制。

三，就是要做好印刷成品的检验工作，以保证产品的质量。由于缠绕膜的优良特性，合肥缠绕膜，其可以广泛的应用于造纸、物流、化工、塑料原料、建材、食品、玻璃等方面。

### 避免缠绕膜出现褶皱问题的方法

首先要让缠绕膜材料的基材位置偏斜，如果偏斜度累积到一定程度，很容易产生褶皱。另外还要检查缠绕膜基材的厚度是否均匀，薄厚相差太大也容易造成拉伸膜出现褶皱。基材是容易受湿度影响的薄膜材料，缠绕膜价格，而且发生了吸湿现象时，在挤出复合过程中也会容易产生褶皱。控制好张力，如果控制不当，各部分张力不协调、不匹配就容易造成缠绕膜出现褶皱。在缠绕膜缠绕过程中电动预拉伸的拉伸机理与辊预拉伸相同，不同的是两辊由电带动，拉伸完全与托盘的转动无关。所以适应性更强，轻的、重的、无规则的货物都适用，由于包装时张力低，所以这种方法预拉伸倍率高达300%，大大地节约材

料降低成本。

手用缠绕膜-合肥缠绕膜-合肥翔飞 价格低(查看)由合肥翔飞塑胶有限公司提供。合肥翔飞塑胶有限公司(www.ahxfsj.com)位于安徽省合肥市高新区玉兰大道与铭传路234号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展,目前合肥翔飞在其它中享有良好的声誉。合肥翔飞取得全网商盟认证,标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。合肥翔飞全体员工愿与各界有识之士共同发展,共创美好未来。