

美国杜邦PA66 135F-NC010耐冲击性

产品名称	美国杜邦PA66 135F-NC010耐冲击性
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	价格:欢迎来电询价 货源:进口柜货 产地:美国杜邦
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

产品详情

PA66 135F,PA66 135F-NC010,135F-NC010塑胶原料，耐冲击尼龙，PA66厂家

PA66 优点：PA66是齿轮常使用的聚合物。出色的尺寸稳定性，吸水性低。卓越的力度、模量、耐弯曲疲劳性且表面硬度较高。与**钢材**之间的摩擦系数较低。拥有多种带润滑的应用，可改善摩擦和磨损性能。可在高温下工作。是螺旋齿可以选择的树脂，PA66 11C1-40，用作相对于 Delrin? 的不同材料，PA66 11C40，以减少齿轮磨损和噪音。表面硬度和模量较低，可减少与钢材之间的啮合噪音。对酸和碱具有更好的抵抗性。提供容错性更好、更坚固的齿轮齿。杜邦? Zytel? 尼龙树脂以及摩擦系数较低的其他杜邦聚合物，这些产品能够在应用中提供与金属材料截然不同的性能优势，这种性能是外部润滑所不能实现的。

PA66 加工：PA66成型工艺条件：1、PA66材料预烘干温度：
使用除湿真空干燥机80-85℃，4小时，若使用普通热风料斗干燥100-110℃，PA66 135F，4小时，具体请根据具体设备及产品重量决定2、材料加工温度 Material Zone 1 (hopper加料段) Zone 2 Zone 3 Zone 4 (Nozzle 喷嘴) Unfilled grades (原材料级) 260-295 °C 270-295 °C 275-290 °C 275-295 °C FR Grades (阻燃级) 260-280 °C 260-280 °C 270-280 °C 275-285 °C Reinforced Grades (增强级) 270-290 °C 270-295 °C 270-295 °C 275-295 °C HI Grades (增韧级) 260-275 °C 260-280 °C 270-280 °C 275-285 °C3、模具温度：需使用80℃及以上模温，保证产品有较好的表面质量，同时兼顾成型周期。

每一种产品都有它的加工工艺，当我们了解了一种产品的工艺是怎么样后，对于这个产品就会了大致的了解，对于客户的一些问题也会将很多相关知识串联起来，今天我们就先了解一下绝缘材料之尼龙66的加工工艺是怎么样：

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在8

5 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性

透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252 。脆化温度-30 。热分解温度大于350 。连续耐热80-120 ，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀

厂价直销美国杜邦 PA66塑胶原料，原包进口，假一罚十，具体牌号如下：FR7026V0F BK001，FR70G25V0 BK369，FR70G25V0 NC010，FR70M30 VO，FR70M30 VO BK010，FR70M30 VO GY450，FR70M30V0，FR7250V0，FR72G25，FR72G25 V0，HTN 501，HTN 502，HTN51G15HSIL，HTN51G15HSL，HTN51G30L，HTN51G35HSL，HTN51G35HSL BK083，HTN51G35HSLR，HTN51G35HSLR BK420J，HTN51G451HSL，HTN52G30BL，HTN52G30L BK337，HTN52G30LX，HTN52G30NH，HTN52G35EF BK420等