

# 镇江塑料袋 南京金泰塑料包装公司 塑料袋厂家

产品名称	镇江塑料袋 南京金泰塑料包装公司 塑料袋厂家
公司名称	南京金泰塑料包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区柳州北路22号小柳工业园
联系电话	13913948339

## 产品详情

41 .复合压力对剥离强度的影响复合压力小，熔融树脂与基材之间贴合不紧密，会使剥离强度下降。但复合压力也不可太大。否

基材容易被压变形。，冷却钢辊表面温度对剥离强度的影响冷却辊采用的是表面镀铬的钢辊，塑料袋定做，其作用是将熔融树脂膜的热量带走，让复合后的薄膜立即冷却、固化，以形成较强的内聚力，塑料袋定制，使熔融树脂膜与被涂布基材黏牢，定型，不产生相对位移，从而保证良好的剥离强度。因此，冷却钢辊表面的温度对挤出复合薄膜的剥离强度有着一定的影响。如果冷却钢辊的表面温度太高，则冷却定型效果不好，可能使挤出复合膜起皱，剥离牢度降低如果冷却钢辊的表面温度太低，镇江塑料袋，冷却速度太快，也会引起剥离强度下降，一般来说，冷却辊的表面温度控制在 30 左右为佳。而且冷却辊表面必须光滑，表面温度分布应当均匀一致，这样才能保证挤出复合膜的冷却效果一致，从而保证其黏结牢度和剥离强度的一致性。

38 .树脂熔融指数对剥离强度的影响熔融指数 (MD是指树脂熔融料在一定温度和一定压力下，在 10min内 通过标准毛细管的质量值，以 g/10m “ 表示。熔融指数是反映树脂流动性的一项指标，一般来说，树脂的熔融指数越高，则其流动性越好，熔融薄膜的黏度越低，黏合力越大。在挤出复合工艺中，不宜选用熔融指数太小的树脂，如果树脂的熔融指数偏小，其分子量较大，但融合性却比较差，不能与被涂布基材很好地黏合，致使剥离强度有所下降。比如在使用 LDPE树脂进行挤出复合时，一般选用熔融指数为 4~

7g/10m “ 的 LDPE树脂。树脂密度对剥离强度的影响树脂的密度越小，支链含量越高，表面越容易活化，黏合力就越大，对剥离强度的提高也就越有利。

6 可降解薄膜这种薄膜主要解决某些不易降解的包装材料回收难度大，埋入地下会破坏土壤结构，焚烧处理又会产生有毒气体造成空气污染的矛盾。可降解塑料包装薄膜既具有传统塑料的功能和特性，塑料袋厂家，又可在完成使用寿命以后，通过土壤和水中的微生物作用或通过阳光中的紫外线的作用

在自然环境中降解。降解塑料制品在包装方面的应用已遍及普通包装薄膜、收缩薄膜、购物袋、垃圾袋等，为改善环境发挥着积极的作用。水溶性薄膜水溶性塑料包装薄膜作为一种新颖的绿色包装材料，在欧美、日本等国家和地区被广泛用于各种产品的包装。水溶性薄膜由于具有降解彻底、使用安全方便等环保特性，已受到世界发达国家重视。目前，国外主要有日本、美国、法国等国的企业生产、销售此类产品，国内也已有企业投入生产，其产品正在走向市场。镇江塑料袋-南京金泰塑料包装公司-塑料袋厂家由南京金泰塑料包装有限公司提供。镇江塑料袋-南京金泰塑料包装公司-塑料袋厂家是南京金泰塑料包装有限公司（[www.njjsld.com](http://www.njjsld.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：汤经理。