

河北电熔焊机厂家 塑通达值得信赖 燃气专用电熔焊机厂家

产品名称	河北电熔焊机厂家 塑通达值得信赖 燃气专用电熔焊机厂家
公司名称	济南塑通达机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南市天桥区北辛工业园80号
联系电话	18866828112

产品详情

全自动电熔焊机必要的操作流程1、全自动电熔焊机比较适用于新建工程和改建工程的各种塑料管材、管件的焊接。一般情况下操作人员需要通过专业的技术培训过关后，才可操作设备。2、只可以用保养过、检查过的并校正的全自动电熔焊机，使用时记得带上阻热手套与正确配戴眼睛防护设备，注意作业周围情况，避免设备嗑坏。3、全自动电熔焊机连接的电源必须符合设备的一个要求，河北电熔焊机厂家，经过确认电缆和电源是符合设备要求的情况下，才可以通电正式使用。4、电熔管件只可以在要作业时，才可将包裹的包装拆开。要进行电熔之前，要使用专用的来适当的刮削表面，管件的尾巴需要用切管机切成直角，后将其固定好，不正确的使用会造成焊接失败。

电熔焊机的特点：全自动工控机智能控制，能准确控制熔接过程的时序和熔接参数；具有电压和电流双环反馈，输出电压稳定。具有三种ISO标准条形码输入和手动输入功能；具有环境温度补偿功能和输入电压波动补偿功能；具有管件电阻检测功能，能有效识别管件电阻值的准确度，以防不良焊接程发生，如电阻值不正确，则焊机不工作并报警。该焊机实时监测焊接过程中的环境温度，以使环境温度与施工规范要求的温度范围相吻合，保证施工质量良好；焊机本身工作温度范围为-10 ~ +45，该温度范围可根据用户要求进行调整；如用户规定冬季施工的温度为-5，我们就可以将焊机的工作温度范围设置为-5 ~ +45，当环境温度低于-5时，焊机就会停止工作，确保施工过程完全在规定的温度范围内进行。故障自诊功能，26种（或10种）报警码，可自动诊断焊接过程中的异常情况，给水专用电熔焊机厂家，保证管件的焊接质量。设备存储容量大，可以存贮1000条（或100条）焊接参数；根据功能等级不同可配置U盘、数据线、焊接数据分析软件，燃气专用电熔焊机厂家，可与PC机进行数据交换或/和外接打印机，将焊接参数打印输出存档或进行软件分析，以便工程质量跟踪；输出电压可在8~48V范围内可调，适合不同管件厂生产的各种规格管件的焊接；防护等级，防潮、防结露，可在恶劣环境条件下工作；主回路与控制回路完全分开，一般情况下只有控制回路工作，逆变电熔焊机厂家，主回路开始焊接时才工作，工作过程中总发热量小，焊机能长时间不间断可靠工作。

电熔焊机焊接技术的关键因素：不论是热熔焊机还是电熔焊机，都是为了焊接工作，尤其是PE聚乙烯管道管材，在当下的社会中运用越发广泛，庞大的工程用到的PE管材需要焊接起来。电熔管件包括套筒、

鞍形、变径、三通和弯头等。电熔连接技术的关键是选择符合标准的管件，管材与管件之间连接界面的间隙适当，不同规格尺寸的连接有各自比较佳间隙值；管材外表面在连接前刮削氧化皮时要保证工艺要求的比较佳间隔值，以确保连接界面温度达到规定值时，由物料膨胀所建立起的熔焊压力，在整个熔接界面是均衡的，使分子链充分、均匀的扩散、缠结。操作全自动电熔焊机一定要注意不良操作，会直接影响焊接质量，在进行电熔连接时管件组装、定位、管材或插口管件表面氧化层的处理等操作不符合规范的要求，这些都会对接口质量造成不良影响并导致焊接失败。河北电熔焊机厂家-塑通达值得信赖-燃气专用电熔焊机厂家由济南塑通达机械设备有限公司提供。济南塑通达机械设备有限公司（www.jnstd.cn）是从事“手动热熔焊机,液压热熔焊机,全自热熔焊机,全自电熔焊机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：贾经理。