

# 砌块机模具多少钱 广西砌块机模具 新华模具

产品名称	砌块机模具多少钱 广西砌块机模具 新华模具
公司名称	巩义市新华模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市北山口镇铁匠炉村东庄38号
联系电话	13613801300

## 产品详情

### 砌块机模具

模具是全自动液压砖机比较昂贵的易损件，即便是比较好的模具也会磨损或损坏，有时我们需求出产多种规格的砖坯，就会遇到替换模具。全自动液压砖机模具的装置是每个操作人员都会遇到，也是有必要要了解和技术，我们就来为您科普下全自动液限制砖机模具装置过程和细节。

- 1、液压砖机模具的拆装都需求有专门的技术人员来操作，依照模具厂家供给的装置过程去装置，装置前应放下安全锁，将滑块锁紧，避免拆装过程中滑块自动下滑；
- 2、从砖机的前面拆装模具，应先将出砖平运送移开，为模具的运送、拆装留出足够的空间；
- 3、装置前应先将滑块、底座与模具接触面打扫洁净，并涂改润滑油；
- 4、用叉车将模具从包装箱中挑出，放置在支撑架上，对模具进行打扫和保养，然后叉车挑起渐渐将模具送入压头下方，调运过程中要确保模具放置平稳，避免坠落损坏模具；
- 5、调整模具的方位居中，然后再依据固定螺丝孔的方位进行调整，然后用螺丝固定在底座上；
- 6、放下安全锁，砌块机模具多少钱，使滑块缓慢下行，下降到模具上，将压头固定在滑块下方；
- 7、然后再将液压砖机调整到手动操作模具，广西砌块机模具，缓慢移动模具和上压头，确保没有冲突后，再将模具固定螺丝锁紧；
- 8、加料试压模具，检查成型砖坯的强度和外形尺寸是否符合要求；
- 9、新模具装置后，限制时会发生噪音，多磨合几次后，砌块机模具定做，限制时就没有噪音了。砌块机模具

## 砌块机模具

砖机模具冲压模应采用多工位进模，可采用硬质合金镶块进模，以提高寿命。在小批量生产和新产品试制中，砌块机模具定制，应采用结构简单、制造快、成本低的简易模具，如组合冲模、薄板冲模、聚氨酯橡胶模、低熔点合金模、锌合金模、超塑性合金模等。这是模具设计的发展方向。为了提高生产率、减少流道浇注损失，可采用多型腔模具，在一模具内能同时完成多个相同或不同的制品。在大批量生产中应采用效率、精度、寿命的模具。砌块机模具

冲压模应采用多工位进模，可采用硬质合金镶块进模，以提高寿命。在小批量生产和新产品试制中，应采用结构简单、制造快、成本低的简易模具，如组合冲模、薄板冲模、聚氨酯橡胶模、低熔点合金模、锌合金模、超塑性合金模等。模具已开始采用计算机辅助设计(CAD)。这是模具设计的发展方向。

对于免烧砖机来说。长时间如果停机不用。也需要对模具进行保护。这是因为模具对于成品免烧砖的外观和质量都有很大的影响。如果模具出现问题。势必生产不合格的免烧砖。对用户造成一定的损失。因此免烧砖机模具要进城保养。砌块机模具

砌块机模具多少钱-广西砌块机模具-新华模具由巩义市新华模具厂提供。巩义市新华模具厂(www.xhmj66.tz1288.com)是从事“生产机械设备及模具加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李宪章。