

PET 氟塑离型膜

产品名称	PET 氟塑离型膜
公司名称	苏州博智骏新材料有限公司
价格	8.00/平方
规格参数	品名:离型膜 厚度:0.05-0.1 产地:苏州
公司地址	苏州工业园区娄葑分区群星二路69号
联系电话	015995817817 15995817817

产品详情

PET氟塑离型膜，氟素离型膜又叫氟塑离型膜，是以PET为基材，在其表面涂上离型剂。合格的氟素离型膜表面平整光滑、涂布均匀，无颗粒、气泡等缺陷。该产品具有物理机械性能优良、厚度公差小、透明度高、热收缩率低、柔韧性好等优点。适用于高温有机硅压敏胶带复合模切冲型，使用后容易剥离。

氟素离型膜的应用原理跟离型膜一样，主要是起到一个防粘的作用，但是跟硅油离型膜又不一样，氟在氟素离型膜里面是以一种氟化物的形式存在的，大部分的胶带都是基材加胶水的形式存在耐高温胶带的基材分很多种（PET,聚酰亚胺）亚克力胶水的温度没办法耐到硅胶胶水的温度、硅胶的胶水跟硅油离型膜同属矽利康的类别，时间长了会产生各方面的反应就是贴死。

氟素离型膜主要应用于：用于高温胶，硅胶双面胶贴合；用于金手指，绿胶，AB胶，3M硅胶贴合等；模切加工成其它任何形状，用于一些特殊用途。

氟素离型膜的特点：

- 一、氟素离型膜不易产生化学反应，良好的耐温耐湿性，防潮、防油，起到产品的隔离作用。
- 二、良好的耐高温性能、平滑度和强度。
- 三、氟素离型膜可以防止预浸料粘连，又可以保护预浸料不受污染。
- 四、离型纸能粘住预浸料，但又易于使两者分离，具有足够的致密性，防止水分通过它进入预浸料中。

根据氟素离型膜的不同应用，将产品分成如下三类：

一、湿涂

氟素离型膜离型面为基材均匀涂布硅胶，并连同硅胶进入烘箱高温固化成型，称之为湿涂。

二、热贴

氟素离型膜放置于贴合处，PET或PI涂布硅胶后仍有余温时与氟素离型膜贴合，氟素离型膜不需进入烘箱经高温，但硅胶胶带带有余温时与氟素离型膜紧密贴合，称之为热贴。

三、冷贴

氟素离型膜贴合硅胶类产品，如3M硅胶双面胶9731、3M9119、3M4377等，予以冲型加工，或者做成客户所需的成品，制成过程中均在室温下进行，不涉及温度，称之为冷贴。

氟素离型膜又叫氟素膜或氟素膜，主要用途是起到阻隔带有粘性物品的效果，如硅胶带、PI胶带等。在出产、贮存或运送中，氟素离型膜起到维护胶黏剂不受污染、蜕变的效果。现在使用比较广泛的主要是胶带或者带胶制品的载体。

一般来说，氟素离型膜的技术指标主要分为：常温剥离力、老化剥离力和剩余粘着率。

1、常温剥离力：常温下通过标准测验得到的剥离力数据巨细，单位是N/25mm，能够转换成多少克。一般10克以下的剥离力，即0.10N/25mm称为轻剥离。

20克以下的剥离力，即0.20N/25mm，称为中剥。

35~45克的剥离力，即0.35~0.45N/25mm，俗称为重剥。

60~80克的剥离力，即0.60~0.80N/25mm，俗称为重重剥离。

也有1.00N/25mm，即100克以上的剥离力，俗称为超重剥离。

3~4克的剥离力，即0.03~0.04N/25mm，俗称为悄悄剥离。

2、剩余粘着率：指氟素离型膜在通过第一次剥离后，第2次剥离时的力，特指氟龙高温胶带，经核算后得到的数据。

3、老化剥离力：是指氟素离型膜在贴合产品或者胶带后，通过必定的时间或高温后所测的剥离力。一般来说老化后测得的剥离力数据，一般较常温剥离力稍大。