

# 胶辊厂 胶辊 须江橡胶厂家直销

产品名称	胶辊厂 胶辊 须江橡胶厂家直销
公司名称	义乌市须江橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市上溪镇馨苑街南侧29号楼1-2号地块
联系电话	18657980870

## 产品详情

胶辊义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】等，被广泛应用印刷包装领域。

### 须江橡胶与您分享涂覆胶辊

涂覆胶辊研制和生产是近些年的事，刚开始的几年产品价格不菲，许多厂家纷纷上马。发展至今生产厂家已为数不多，但竞争仍然比较激烈，价格一降再降。由于成品率并不太高加之加工工艺较为复杂，致使利润大为降低。使用涂覆胶辊的厂家其年用量较为有限，且市场相对分散，经营起来困难重重。虽然生产工艺和配方技术基本成熟，但耐溶剂性能和耐磨性能的提高仍是十分重要的课题。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

胶辊义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】等，被广泛应用印刷包装领域。

### 须江橡胶与您分享胶辊非正常损坏的原因分析

胶辊非正常损坏的原因一般有以下几种。

(1)在安装和拆卸时，没有做到轻拿轻放，使辊体或橡胶面破损。

(2)胶辊轴头和轴承配合不紧或轴承性能不佳，使胶辊受到摩擦、挤压等，易加快胶辊破裂、老化。

(3)胶辊上的墨皮、墨渣等杂质堆积太多，加速了胶辊间的摩擦、老化，使胶辊表面布满麻眼，不能准确传水、传墨。

(4)胶辊的清洗剂选择不当，如qi油、还原剂、强酸、强碱等的侵蚀，胶辊公司，均会造成胶辊橡胶表面龟裂、掉渣。

(5)胶辊间的压力过大，使胶辊因挤压变形，橡胶发热膨胀，与胶辊铁芯直接脱壳，导致胶辊报废。

(6)车间温度较高，导致胶辊在运转过程中无法及时散热，橡胶内聚温度不断升高，加速橡胶老化。

(7)油墨干燥太快、乳化严重，会不断堆积在胶辊两端，从而变相加大此处胶辊间的压力，加速其磨损、老化。

(8)墨斗两端的放墨键关死，造成胶辊两端得不到油墨补充，使胶辊常处于干摩擦状态而损坏。

(9)在多色印刷机中，由于某印品色数少，造成其他色组的胶辊长时间空转，使其处于干摩擦状态而损坏。

(10)印版拉不紧或版夹夹不紧，使印版拖梢处经常断裂，胶辊厂，当胶辊紧靠印版滚筒运转时，胶辊橡胶表面就会被划伤，导致胶辊报废。

(11)胶辊保管不当，例如，没有避光保存等，导致胶辊被压坏、被尖锐器物划伤。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，胶辊，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

胶辊义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享印刷胶辊

近年来印刷胶辊的发展速度不断加快。1台现代的四色印刷机装有48~64支胶辊，平均1~2年即要更换一次，在苛刻条件下使用寿命不过几个月，耗损量极大。目前，胶辊厂家，印刷胶辊的产量在多数国家已位居各种胶辊之首，占到市场份额的35%~45%，发展势头十分强劲。

印刷胶辊除了常见的极为柔软的实心胶外，还有能很好保持形状的微孔胶、海绵胶和泡沫胶。使用的橡胶材质也要求除了耐油性，还要具有弹性和耐磨性等，经常优选CR、NBR、PUR以及它们的共混物。一些高性能胶辊还需用ECO、MVQ、FKM等高duan橡胶。对于有特殊要求的印刷胶辊，近年还出现了功能性胶辊，它们已涉入高新技术领域。这类胶辊为一种精细橡胶制品，因具有特种耐油、耐热以及导电等性能，大多要使用昂贵的H-NBR、FMVQ、FKM等特种橡胶来制造。附加价值也较常规印刷胶辊成几倍到十几倍提高，现已另外构成一类功能胶辊。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

胶辊厂-胶辊-须江橡胶厂家直销(查看)由义乌市须江橡胶制品有限公司提供。义乌市须江橡胶制品有限公

司 (<https://shop1468947092746.1688.com>) 是一家从事“橡胶制品加工、批发；包装材料、工艺品、日用百货、玩具批发。”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“须江橡胶”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使须江橡胶在其它中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！