

鸿景机械现货供应 小型煤泥烘干机厂家 济源煤泥烘干机厂家

产品名称	鸿景机械现货供应 小型煤泥烘干机厂家 济源煤泥烘干机厂家
公司名称	山东鸿景机械股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南章丘区相公镇牛一工业园北首
联系电话	18660817218 18660817218

产品详情

转筒烘干机有冲击声时应停车检查并及时消除

转筒烘干机的转动齿轮在运转时若有冲击声应立即停车检查，消除的调整步骤如下：

当筒体向下移动时，将调节螺栓2拧紧一圈，螺全1松退一圈(注意一定要拧紧圈数与松退圈数相等)，筒体将停止下移;如果反过来向上移动时，则在托轮上加液体润滑油，此时筒体将停止上移，如果仍然上移，滚筒式煤泥烘干机厂家，则拧紧螺栓1，松退螺栓2，筒体停止上移;如果反过来又下移，则应将托轮上的润滑袖 揩掉，必要时，新型煤泥烘干机厂家，重复前述方法，直到不窜动为止。调节过程中，防止托轮向不同方向歪斜。

在调整过程中，为使转筒烘干机筒体上移，在托轮表面浇一些润滑油，借此增加表面摩擦力;反之欲使筒体下滑，可浇一些粘稠的润滑脂，减少表面摩擦力。调整托轮要同时调整4个托轮，并且保证轮带与托轮不小于50%的接触面。

转筒烘干机经过托轮调整，大大降低了挡轮受力，从而提高了脱、挡轮轴承寿命。降低了生产成本，提高了生产效果，机器在运转的过程中，磨损时不可避免的，但只要经常性的维护、保持润滑，同时经常观察陈轮、当轮的的位置及轴承的发热情况，及时调整与维修，才能保证生产的正常进行。

烘干机降速干燥阶段

物料的含水量降至临界水分后，物料的烘干机干燥速率随着含水量的减少而降低，图13-2中的CD段为降速烘干机干燥阶段。

物料的烘干机干燥速率随着含水量的减少而降低，表示物料内部水分向表面迁移的速率低于物料表面水分的汽化速本，物料表面尤其是突出部分将变干，单位时间面积上的水分汽化量减少。在降速烘干机干燥阶段，物料的烘干机干燥速率主要决定于水分在物料内部的迁移速率，因此物料的结构、厚度和形状

等对干A速率起决定作用。

转筒烘干机的结构和功能转筒烘干机是水泥厂用于烘干石灰石、粘土、煤粉等混合资料的设备。也应用于冶金、矿山、电力、化工等部门烘干金属精矿尾矿和烘干粮食等具有一定湿度范围的物.为了更好的使用，小型煤泥烘干机厂家，要了解它的结构和功能：

转筒烘干机的外部构造主要有：主要由回转体、扬料板，传动安装，支撑安装及密封圈等部件组成。扬料板散布及角度设计合理，性能牢靠，济源煤泥烘干机厂家，因此热能应用率高，枯燥平均；为了控制烘干机的温度，在进出料安装上配置热电偶，经过温度表可显现烘干机进出料端的温度变化，为更好地控制筒体内的工作温度（普通350-380度）提供了根据。

鸿景机械现货供应-小型煤泥烘干机厂家-济源煤泥烘干机厂家由山东鸿景机械股份有限公司提供。山东鸿景机械股份有限公司（www.shandonghongjing.com）为客户提供“木屑颗粒机,秸秆颗粒机,生物质颗粒机,破碎机,粉碎机等”等业务，公司拥有“鸿景”等品牌。专注于机械及工业制品项目合作等行业，在山东济南有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：牛经理。