

喷涂设备 临朐鑫诺涂装设备厂 喷涂设备报价

产品名称	喷涂设备 临朐鑫诺涂装设备厂 喷涂设备报价
公司名称	临朐鑫诺涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县城北环路与骈邑路交汇处西500米路南
联系电话	13864611233

产品详情

喷涂设备是在改革开放后，是在工业技术的发展自动化越来越普遍的环境中的产物。随着自动化的程度越来越高，喷涂生产线的应用也越来越广泛，并深入到国民经济的多个领域。

从喷涂材料的素材分为三种：五金件喷涂设备、塑胶喷涂设备、木器喷涂设备、瓷器喷涂设备从自动程度分为：手动喷涂设备及自动喷涂设备从喷涂的油料分为：油漆喷涂设备 粉末喷涂设备

下面为大家介绍一下如何在工作中提升喷涂设备的生产效率：

配备好的粉末回收系统，一方面减少反弹的粉末对车间污染严重，二来可能降低粉末的浪费。从长期角度看，增加了粉末回收系统是利大于蔽的。对原来使用性能不良的回收系统，长期的使用已起不到回收系统应有的作用，能更换掉。

下面为大家介绍一下静电喷涂设备的安全操作规程：

- 1、静电喷枪要求涂料电阻值在15-70兆之间，（控制20-30兆）。
- 2、喷涂人员持枪时一定要注意：手指不要放在枪身上，喷涂设备价格，防止出现高压放电搭桥现象，避免损坏枪体。
- 3、不要在喷涂室内放置涂料或溶液剂等。

- 4、绝缘台应安置在离周围接地物体30cm 以上的地方。
- 5、绝缘物（静电喷枪及绝缘台的树脂制部分）的表面应经常保持清洁的状态。

高压无气喷涂设备的原理是利用高压“柱塞泵”不断往密闭的涂料高压管内输送涂料，从而在密闭空间内达到500—5000psi左右的高压，喷涂设备价格低，然后释放连接于高压管末端的喷枪扳，使高压“涂料流”强制通过极为细小的喷嘴（半径0.1-0.5mm），喷涂设备，当受高压的涂料离开喷嘴一接触空气，释放压力，便立即剧烈膨胀，雾化成极细的小漆粒喷向被涂物表面。

喷涂设备在正式的工作之前要注意的是：

- 1、避免产生静电火花，所有无气喷涂设备都应良好的接地。
- 2、喷涂的涂料要先过滤，滤网应根据涂料的粘度、粒度进行选择。滤网太细涂料不易通过，喷涂设备报价，过粗则喷枪容易被堵塞。
- 3、为了减少压缩机造成污染的可能性，空气压缩机应尽可能的远离喷涂现场。
- 4、空压出来的压缩空气经过过滤后再进入喷设备，有利于延长气动系的使用寿命。

喷涂设备- 临朐鑫诺涂装设备厂-喷涂设备报价由临朐鑫诺涂装设备有限公司提供。临朐鑫诺涂装设备有限公司（www.wfjn.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！