

PA66上海罗地亚A218V30 热稳定性增强级 耐高温 塑胶原料

产品名称	PA66上海罗地亚A218V30 热稳定性增强级 耐高温 塑胶原料
公司名称	上海远能工程塑料有限公司
价格	1.00/1
规格参数	
公司地址	上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室
联系电话	15250233253

产品详情

本公司长期供应PA66（尼龙双6、聚酰胺）工程塑料、主要包括以下产品：

供应PA66美国杜邦：13%玻纤增强70G13L、70G13HS1L；

供应PA66美国杜邦：14%玻纤增强8018；

供应PA66美国杜邦：30%玻纤增强70 0L、73 0LHS1L；

供应PA66美国杜邦：33%玻纤增强70 3L、70 3HS1L；

供应PA66美国杜邦：43%玻纤增强70G43L；

供应PA66美国杜邦：加纤增韧级80 3L、80G25L、80 3HS、80G25HS；

供应PA66美国杜邦：防火阻燃V-0等级FR15、FR50、FR70、FR52 0BL；

供应PA66美国杜邦：防火阻燃V-0等级纯树脂FR10、FR15；

供应PA66美国杜邦：超韧级ST801、ST811；防紫外线超韧级ST801A；

供应PA66美国杜邦：食品级FE5171；热稳定级103HSL、103FSL；通用注塑级101F、101L；

供应PA66日本东丽：环保无卤阻燃CM3004-V0；耐热阻燃未强化CM3006；

供应PA66日本旭化成：33%玻纤增强级1300G；

供应PA66日本旭化成：无磷无卤阻燃级FR200；

供应PA66日本旭化成：热稳定级1402S；一般级1300S；

供应PA66美国首诺：注塑级21SPC、21SPG、R513H；阻燃级M344BK；通用级50BWFS；

供应PA66德国巴斯夫：玻纤增强（高刚性尺稳定）A3E A3EG6、A3EG7、A3EG10、A3K；

供应PA66德国巴斯夫 无卤阻燃V-0级A3X2G5、A3X2G7；

供应PA66上海罗地亚：含磷阻燃V-0级A20V25；30%玻纤增强级A216V30；高流动A205F；

供应PA66日本东丽：玻纤增强阻燃级CM3001G-30、CM3004G-30、CM3006G-30（30%）、CM3004G-20（20%）、CM3001G-15、CM3004G-15、CM3006G-15（15%）。

PA66中文名称聚酰胺，俗称尼龙双6，系结晶性热塑性工程塑料。

优点：1、具高抗张强度；2、耐韧、耐冲击性特优；3、自润性、耐磨性佳、耐性优；4、低温特性佳；5、具自熄性。

用途：

- 1、电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座、插座、接头、垫圈等；
- 2、汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座、滤油器、变速杆等；
- 3、工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮、电动工具等；
- 4、其他：电动工具、护罩、风叶、齿轮、机床附件、运动器材、玩具制品、扎带等。

分类：防静电PA、导电PA、加纤防火PA、防火PA、抗紫外线耐候PA、高温挤出级PA

一、增强PA6: PA6+15%玻纤/碳纤、PA6+20%玻纤、PA6+25%玻纤、PA6+30%玻纤、PA6+40%玻纤二、增强PA66: PA66+15%玻纤/碳纤、PA66+20%玻纤、PA66+25%玻纤、PA66+30%玻纤、PA66+40%玻纤三、阻燃增强PA6: 25%玻纤阻燃、23%玻纤阻燃、25%玻纤阻燃四、阻燃增强PA66: 25%玻纤阻燃、23%玻纤阻燃、25%玻纤阻燃五、增韧碳纤尼龙66，高韧尼龙，增韧PA66。增韧PA6,增韧PA66;增韧尼龙耐低温零下40度，高冲击，耐寒，耐低温，耐候

典型应用范围:

同PA6相比，PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

注塑模工艺条件:

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。

模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5*t$ （这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的直径应当是0.75mm。

欢迎新、老客户来电洽谈。公司免费提供塑料物表，ROHS(SGS)报告,UL认证,FDA认证,材质证明及物质安全资料表(MSDS)。

PA66 聚酰胺66或尼龙66