

# 双曲柄连杆往复式给煤机K1往复式给煤机

产品名称	双曲柄连杆往复式给煤机K1往复式给煤机
公司名称	济宁荣德机械设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:荣德 型号:GLW 产地:济宁
公司地址	济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 18053792283

## 产品详情

双曲柄连杆往复式给煤机K1往复式给煤机新型的推杆组件为两套，对称安装在减速机的两侧，两个推板分别连接底板的两端，使底板两端受力，推杆组件的推杆不再绕过电机，而是将减速机掉头安装，保证了双推杆组件运行的同步性，且在拆卸维护推杆组件时，不必再像现有技术那样拆掉电机后再去取下推杆组件，而是可以直接拆卸推杆组件，提高了维护的高效性和简便性，在所述的出料口处设置防冲链，防冲链与顶盖相连接。双曲柄连杆往复式给煤机K1往复式给煤机往复式给料机相比具有以下优点：生产能力大，外形尺寸及重量小，能耗低，生产能力调节档次多且调节方便，有可靠的防湿煤窜仓闸门，能够满足当前煤矿高产系统的生产及安全需要，一种双曲柄往复式给煤机，包括壳体，壳体的上部设有进料漏斗，壳体的内部设有闸门，壳体的下部设有若干托辊，托辊的上面滑动设有底板，壳体的外部设有传动平台，传动平台上固定设有电机减速机，电机减速机为双输出轴结构，每个输出轴的动力输出端均偏心设有一个连接曲柄，每个曲柄连杆的另一端均与底板的动力输入端铰接在一起。

### 往复式给煤机产品介绍

往复式给煤机停机时，电磁阀控制气缸工作，通过拉杆控制闸板自动关闭往复式给煤机的出煤口，目前，在我国煤矿井下作业的给料设备中，往复式给煤机的运用十分广泛。往复式给煤机适用于矿井和选煤厂，将煤碳经煤仓均匀地装载到输送机或其它筛选，贮存装置上。该机结构是由机架、底板(给料槽)传动平台、漏斗闸门、托辊等组成。

传动原理：当电动机开动后，经弹性联轴器、减速器、曲柄连杆机构拖动倾斜的底板在插辊上作直线往复运动，将煤均匀地卸到运输机械或其它筛选设备上。该机设有带漏斗、带调节阀门和不带漏斗、不带调节阀门两种形式。

### 往复式给煤机安装及使用

1.往复式给煤机是固定安装在储料仓口下,在安装前需要确定水平位置,将机架与仓口用螺栓紧固,然后再将传动平台安放在正确位置上,H形架与机架,传动平台焊牢,减速机、电动机找正安装,调节适当,用螺栓紧固。

。

2.安装后需要进行空负荷试车,运转当中,检查各部件工作是否正常,滚动轴承温升不得高于60 。

3.依据卸料要求调节生产率时,将曲柄部位销轴拔出,松动螺母,转动曲柄壳的位置“1、2、3、4”选择固定,将销轴插入,联结曲柄与曲柄壳,紧固销轴和螺母,调整完毕后再开车。可增加煤仓的利用率,提高了给煤的工作效率,工作可靠性更好,具有显著的节能优点。

客户订货须知:

1.请明确型号规格、配何种电机、是否带漏斗和调节闸门。

2.随机技术文件:产品合格证、装箱单、产品使用说明书。

往复式给煤机日常检修与维护

1.给料机运行前,煤仓内应贮有足够原煤量,以避免装煤入仓时,直接冲击底板(给煤板)。

2.每月连续工作后应检查机件有无松动等不正常现象,若有不正常现象出现,应立即检修。

3.给料机与煤直接接触的底衬板,其厚度磨损程度大于原厚度的二分之一必须进行修补或更换。

4.转动部件在连续工作六个月后,需检查一次,拉杆部分的机件必须保持正常配合,如有不正常现象,立即修复或更换。

5.对主要部件的维护:

a、减速机:每六个月检查一次,同时对滚动轴承和箱体进行清洗或更换润滑油。

b、电动机:按电动机规定的检修养护要求进行。

双曲柄连杆往复式给煤机K1往复式给煤机偏心盘传动带电机曲柄连杆底座支撑杆连接轴铰链座支撑腿托辊支撑架托辊往复板第一耐磨层侧板防冲链第二耐磨层第一角铁顶盖进料口第二角铁竖筋横筋斜板对导料槽支撑臂%导料槽支撑架轴颈紧固螺栓中心螺栓四减速机慢轴平面圆盘式曲柄毂活动折页沉头螺栓观察窗出料口减速机减速机支撑架检修口,在出料滑块向前运动的同时直立式煤仓的燃煤依靠自身的重量自行落入出料滑块后面的料槽内,为反程给煤过程作好准备。双曲柄连杆往复式给煤机K1往复式给煤机由于往复式给煤机通常使用推杆作为动力传递装置,把电动机给出的力通过推杆装置传递给往复式给煤机的底板并保证底板做着往复的运动,所以推杆装置是整个往复式给煤机正常运转的核心部分。