

户县工业厂房建筑安全检测鉴定单位

产品名称	户县工业厂房建筑安全检测鉴定单位
公司名称	深圳市中正建筑技术有限公司
价格	3.00/平米
规格参数	头条新闻:厂房鉴定中心 天天新闻:厂房鉴定中心 新闻中心:厂房鉴定中心
公司地址	深圳龙岗区宝雅路23号
联系电话	13760437126

产品详情

工业厂房灾后房屋安全检测-灾后检测鉴定新闻中心中： $T_f(t)$ 为火灾时刻温度； t 为燃烧时间（单位min）； T_0 为环境温度。按本次火灾消防鉴定报告 t 为90-120min.故此次火灾现场的温度为900 -1100 。这与根据混凝土表面颜色判定的受火温度一致。

首先，某小区一单元502室五层顶板受火灾影响持续时间较长，受损²严重，检测混凝土强度低于设计强度，存在安全隐患，必须进行加固处理；其次，其他诸如混凝土梁、板、柱等主体结构构件在火灾中无严重损伤，结构安全可正常使用；受损的围护结构如门、窗等，应更换；*后，此小区其它楼层及部位未发现混凝土构件有火灾烧损现象，可正常使用。火灾现场各区域结构受火温度的判断

通常混凝土在不同火焰温度烧伤后其表面会呈现不同的颜色如表1所示。

对于火灾后的混凝土构件承载力，要考虑构件的受损状况。采用构件的实际有效截面进行分析。

梁：严重烧伤区内，混凝土烧伤严重，烧伤深度局部已达主筋表面，而且梁已出现宽达2.5mm的裂缝，并有变形下挠，判断为严重受损构件；中度烧伤区域内，混凝土烧伤深度尚未到主筋表面，但收缩裂缝数量较多，损伤状态等级判断为 级（是中度受损构件）；轻度烧伤区域内，多数为混凝土收缩裂缝，对承载力影响不大，损伤状态等级判断为 b级（轻度受损构件）。梁子单元安全评级为c级柱：仅在严重烧伤区域内有约2~3mm的烧伤深度，损伤状态等级判断为 b（级轻度受损构件）。柱子单元安全评级为c级未过火区域内的钢筋混凝土柱、梁、板仅因烟熏变黑，构件基本未受火灾危害，损伤状态等级判断为 a级（轻微受损构件）。

二、灾后房屋安全检测-根据火灾标准时间判定

（1）火灾后的结构构件初步鉴定评级要根据构件的烧灼损伤、变形、开裂（或断裂）程度按下列标准评定损伤状态等级：

（2）火灾后结构构件的详细评级，应该根据鉴定分析结果，评为b、c、d级。

(2) 构件的砼强度检测

根据实测情况，首层柱和三层柱强度不折减，二层板和二层柱按90%进行折减，三层梁和板按80%进行折减。

专业灾后房屋损伤安全性检测-火灾后结构的安全鉴定在既有建筑物检测与评估中是一项特殊的工作，由于火灾是一种偶发性事故，火灾温度和结构表面温度等一般不可能在火灾发生当时测出来，而且一些传统的鉴定方法在进行火灾后混凝土强度检测中不能使用。因此，火灾结构的检测鉴定工作需要很强的专业技能和实际经验。本着“安全、适用、经济”的原则，以构造为主，计算为辅，强调概念设计，对结构修复进行整体考虑和布置，使得经修复加固的结构既能够满足承载能力和变形性能的要求，又能满足建筑物在整个使用期内的耐久性和耐火性能的要求，恢复或基本恢复火灾前的结构性能。在各种灾害中，火灾是*经常、*普遍地公众安全和社会发展的主要灾害。据国家统计局年度数据显示2012年全国发生火灾数为152157，其中重大火灾2起，较大火灾60起。在各类火灾中不仅是生命和财产造成损失，对建筑物结构的影响也非常明显，因此为保证火灾后建筑结构可以安全可靠的使用，结构检测鉴定的工作必不可少。本文就杭州某车间火灾后检测为例，探讨火灾后建筑结构的检测鉴定工作。

d级：严重不符合国家现行标准要求，严重影响安全必须及时或立即加固或拆除。

b级—轻度烧灼，未对材料及性能产生明显影响，尚不影响结构安全，应采取提高耐久性 or 局部处理和外观修复措施；

级—破坏，火灾中或火灾后结构倒塌或构件塌落；结构严重烧灼损坏，变形损坏或开裂损坏，结构承载力散失或大部分散失，危及结构安全，必须或必须立即采取安全支护、彻底加固或拆除更换措施。

碳化深度检测是检验混凝土构件损伤的重要指标，现场检测中发现A区3层梁碳化*严重，其深度均在12mm以上.平均18mm；2层柱次之，其深度在8mm以上.平均11mm；三楼层则较轻，其深度在10mm以下.平均6mm。

3.1 根据混凝土表面颜色判定

a级—轻微或未直接遭受烧灼作用，结构材料寄结构性能未受或仅受轻微影响，可不采取措施或仅采取提高耐久性的措施。

级—中度烧灼尚未破坏，显着影响结构材料或结构性能，明显变形或开裂，对结构安全或正常使用产生不利影响，应采取加固或局部跟换措施；

宝安区工业厂房灾后房屋安全检测-灾后检测鉴定收费标准

4.1.1 烧损的直观检测

采用钻芯法进行构件混凝土强度检测.将抽出的芯样切除表面明显破坏的部分。并记录其几何尺寸。本工程构件混凝土强度等级为C25.检测结果表明二层柱和三层梁混凝土强度损失.抽检强度均在C18以下。平均15.8MPa；其次为2层板，抽检强度均在C25以下，平均18.5MPa；首层和三层柱则抽检强度基本达到设计要求，损伤较小。

(1) 构件的碳化深度检测

4.2.3 建模计算