

回收钴树脂，螯合树脂，除钴树脂处理氯化钴废水

产品名称	回收钴树脂，螯合树脂，除钴树脂处理氯化钴废水
公司名称	天津中宜汇富环保工程有限公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:杜笙 型号:CH-90 产地:印度
公司地址	天津市武清区大黄堡乡后蒲棒村综合大楼408-2 (集中办公区)
联系电话	13972680375

产品详情

螯合树脂Tulsimer CH-90Na

(一) 简要介绍

Tulsimer CH-90Na适用于从一价金属离子中选择性的去除或回收二价金属离子的应用。二价金属离子可以很容易的与单价金属离子分离，如Cu²⁺、Ni²⁺等离子。

此二价金属离子的去除应用，如电镀及金属酸洗、水解冶金、电池制造业的铅去除、电子业等应用。

选择性的顺序如下：

Cu>Pb>Ni>Zn >Co>Cd>Fe³⁺ >Mn>Mg>Ca>>Na

再生药剂的选择可用盐酸或硫酸，对于除铜应用建议用硫酸，建议用NaOH再生将树脂转换成 Na型，并将 pH 变成原来的进水条件。

pH：3-4

最有效的除镍

pH：3-5

最有效的除铁

pH：2-4

最有效的除铅

pH：2 以上

最有效的除锰

pH：4 以上

三、产品优势

- 1、处理精度，各种废水中重金属含量可做到0.02ppm，远远低于国家标准；
- 2、吸附量大，对于铜的饱和吸附容量能够达到56g/l。
- 3、能对低浓度废水进行深度处理，浓缩比，解决低浓度废水处理难题；
- 4、模块组件形式，自动化程度，操作简单。

四、使用场景

电镀废水镍的深度去除以及回收利用；

PCB板废水铜的回收；

三元电池钴、镍回收；

PTA行业废水深度处理；

铜箔废水回收铜；

冶金废水去除铜镍锌等；

铅酸电池废水除铅；

铝型材、不锈钢清洗废水除重金属镍等；

褪镀废水回收重金属及深度处理等。

TulsimerCH-90Na去除重金属性能测试

试验目的：Tulsimer CH-90Na对镍的吸附能力。

试验器材：离子交换柱（高度约1500mm）；树脂；待测水样；控制阀；管路。

测试步骤：

- 1、向离子交换柱中装大约1000mm树脂床高度；
- 2、运行前用纯水反洗树脂床；
- 3、待测水样需经过过滤处理，防止固体杂质堵塞树脂；
- 4、工作流速建议控制在5——20BV/H左右；
- 5、记录每次的测试值。

再生步骤：

- 1、反洗10到15分钟，树脂床膨胀率控制在30%——50%，反洗量为2到5倍的树脂床体积；
- 2、使用4—5%的盐酸或者硫酸按照4BV/H的流速逆流再生树脂30—60分钟；
- 3、用纯水或者软水按照4—10BV/H的流速反洗树脂30分钟；
- 4、用5%浓度的氢氧化钠按照4BV/H的流速逆洗树脂床，转型时间30—60分钟；
- 5、用纯水或者软水按照4——10BV/H的流速反洗树脂30分钟；
- 6、树脂继续使用。

数据表：

工作流速 (BV/H)

处理体积

吸附量

泄漏量

1

2

3

4

图示如下：