

双包络加工设备 双包络 金宇减速机

产品名称	双包络加工设备 双包络 金宇减速机
公司名称	山东省德州市金宇机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天衢工业园前小屯南8号
联系电话	18263070583 18263070583

产品详情

蜗轮蜗杆减速机加载试验方法

1主题内容与适用范围本标准规定了传递动力用蜗轮蜗杆减速机（以下简称蜗杆减速器）加载试验的一般要求、试验台与测试装置、加载试验方法及数据处理等。本标准适用于蜗杆减速器的产品定型及质量鉴定、科研样机的整机加载性能试验。被试的减速器的蜗杆转速不超过1500r/min，蜗杆副啮合的平均滑动速度不超过17m/s。2引用标准GB 6404齿轮装置噪声声功率测定方法GB 8543验收试验中齿轮装置机械振动的测定。

制造过程齿形误差、齿距误差、齿向误差是导致传动噪声的主要误差。也是齿轮传动精度难以保证的一个问题点。齿形误差小、齿面粗糙度小的齿轮，在相同试验条件下，其噪声比普通齿轮要小10dB。齿距误差小的齿轮，在相同试验条件下，双包络价格，其噪声级比普通齿轮要小6~12dB。但如果有齿距误差存在，负载对齿轮噪声的影响将会减少。

齿向误差将导致传动功率不是全齿宽传递，接触区转向齿的这端面或那个端面，因局部受力增大轮齿挠曲，导致噪声级提高。但在高负载时，齿变形可以部分弥补齿向误差。

9头平面二次包络环面蜗杆副研制和生产加工的成功，而且并在同时，双包络，自主设计的中心距100，双包络加工设备，3模，蜗杆头数4头，蜗轮齿数38齿高速蜗杆副，这一重大突破，不仅填补了国内对平面二次包络环面蜗杆副加工生产空白，双包络蜗杆，替代了进口减速机，平面二次包络环面蜗杆传动是一种先进的重承载传动装置，具有承载能力大、传率高、使用寿命长等优异特性。

双包络加工设备-双包络-金宇减速机由山东省德州市金宇机械有限公司提供。山东省德州市金宇机械有限公司（www.jyjsj.com）是一家从事“平面二次包络减速机,蜗轮蜗杆减速机,精密蜗轮副,轮胎硫化机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金宇

”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使金宇减速机在减速机、变速器中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！