

# 全自动热熔对接焊机配件 陕西热熔对接焊机配件 塑通达服务至上

产品名称	全自动热熔对接焊机配件 陕西热熔对接焊机配件 塑通达服务至上
公司名称	济南塑通达机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南市天桥区北辛工业园80号
联系电话	18866828112

## 产品详情

全自动热熔焊机性能特点：控制部分采用微处理器，ppr热熔对接焊机配件，焊机能够高速运算、快速反应处理异常；高精度集成化温度、压力采集电路，独有的压力、温度控制算法使焊接过程工艺参数输出更加；自动测量拖动压力并进行补偿；环境温度检测并实时补偿；显示部分采用OLED自发光显示技术，阳光下可清晰直观，全自动热熔对接焊机配件，-40 ---85 的工作环境下工作稳定，比LCD显示更加优异；焊机具备GPRS定位和授时功能，保证了焊接数据更加真实有效；焊机还具有数据智能备份、智能无线发送、隐患焊口智能报警等功能；焊接工艺标准执行TSG2002-2006焊接技术规则；

全自动热熔焊机的主要功能体现：全自动热熔焊机是焊接作业中十分重要的设备，尤其是现代社会对于PE管的广泛使用，全自动160热熔对接焊机配件，显得热熔焊机的作用更为重要，众所周知，PE管在燃气管道、水管道等领域普遍适用，对PE管进行焊接就得用到PEPE全自动热熔焊机、热熔对接焊机。PE管道的热熔对接焊的工艺参数较多，动作过程也较复杂，因此焊接质的好坏受人为因素的影响也较大。全自动对接焊机全部靠电脑程序控制，且焊机有自动监控和提示功能。焊机要求操作人员必须按照规定的步骤操作，并且自动监控各个步骤以及相关参数，发现任何偏差，焊机将自动停止焊接过程并提示操作人员，从而实现将人为失误的影响减至比较少的目的。全自动热熔对接焊机控制箱连有一个压力传感器和温度探头，可控制和调节加热板温度，也能控制5个阶段的时间参数。工作时允许各阶段设置不同的压力及维持时间并记录，每个工作循环可自动记录并重复操作。一组新的焊接参数被选定，如果实际参数超差，将会出现报警提示。

PE燃气管道全自动焊接设备，全自动热熔对接焊机的特点 对全过程的时间、温度、压力进行全自动、不间断地控制。 对每一连接、部件和操作人员的识别。 根据输入的管径和壁厚由系统自动设定（包括加压压力自动设定）。 根据环境温度自动补偿加热时间。 能保存焊接参数及操作者代码，可随时查阅，陕西热熔对接焊机配件，随时在通用打印机上打印输出，入档备查。热熔对接焊的工艺参数较多，动作过程也比较复杂，因此焊接质量的好坏受人为因素的影响也较大。利用计算机控制焊接的工艺参

数工艺过程，可有效避免人为因素的影响焊接接口的质量。

全自动热熔对接焊机配件-陕西热熔对接焊机配件-塑通达服务至上由济南塑通达机械设备有限公司提供。济南塑通达机械设备有限公司（[www.jnstd.cn](http://www.jnstd.cn)）实力雄厚，信誉可靠，在山东 济南 的电焊设备与器材等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领济南塑通达和您携手步入辉煌，共创美好未来！