LED灯具可靠性测试的具体测试方法及步骤是什么？

产品名称	LED灯具可靠性测试的具体测试方法及步骤是什么？
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 13380331276

产品详情

每个城市都会使用led灯具，不过厂家如何确保企业生产的led灯具在我国每个城市都适用呢？这就需要测试灯具，可靠性测试，测试的内容有机械测试、寿命测试、破坏性测试、环境测试四个方面，

led可靠性测试环境测试方法：

一、常温常压冲击测试：

测试方法：

1，将5款LED灯具放置在一个室温为25°C的环境下；

2，按LED灯具的额定输入电压接通电源点灯；

3，通过继电器控制灯具在常温常压下进行冲击测试，测试设置为：点灯30s、熄灯30s，循环10000次。

二、恒定湿热测试：

1，将5款LED灯具放置在一个恒温恒湿箱，恒温恒湿箱的设置为相对湿度95%，温度为45°C；

2，按LED灯具的额定输入电压接通电源点灯48H；

3，将样品取出后擦干表面水珠，放在正常大气压和常温下恢复2H后进行检查。

测试要求：

三、低温低压及其冲击测试

1，将5款LED灯具放置在一个-15°C的环境下；

2，通过调压器将LED灯具的输入电压调为小额定输入电压的0.9倍；

3，接通电源，点灯24H，并观察灯具是否有损坏、材料受热变形等异常现象；

4，点灯测试后，通过继电器控制灯具在此环境下进行冲击测试，测试设置为：点灯20s、熄灯20s，循环100次。

A，灯具在经过低温低压测试后，不能发生表面脱漆、变色、开裂、材料变形等异常现象；B，灯具在经过冲击测试后，不能发生漏电、点灯不先亮电气异常现象。

[illegible]