

云质板设备同匀质板设备技术研发到生产

产品名称	云质板设备同匀质板设备技术研发到生产
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:水泥基 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

云质板设备同匀质板设备技术研发到生产

匀质板设备操作工艺：先将减水剂加入水(水温根据环境温度调节)中,搅拌约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟达到均匀,加树脂胶搅拌1分钟左右,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒左右(根据固化速度调整时间),最入加引气剂搅拌20秒后充入聚颗粒搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)裹浆)将料浆倒入模子中刮平。6小时后可拆边模，隔天搬运，3天左右便可切割，或者经过催化设备当天可搬运切割。

云质板设备菱镁水泥或普硅水泥矿物原料及粘结改性剂为主要无机胶结材料，复合膨胀聚苯乙烯泡沫颗粒（又称膨胀聚苯颗粒），辅以适量发泡、憎水等添加剂，经加水混合搅拌、模具或设备压制成型、养护、加工等工艺而制成的用于建筑节能工程的具有良好防火性能的保温板材。

云质板生产设备生产工艺：原材料计量---模具准备---喷脱模剂---料将搅拌进入升降平台的模具车---推送到养护室---固化养护---脱模---切割—养护---检验入库---出厂。

匀质板生产设备采用自动配料、电子计量，自动化程度高，计量准确，操作调控精准；成型设备具有结构设计合理、生产操作方便、成型周期短、生产效率高。坯料切割一次成型，可以按照客户要求自由调整尺寸。