

# 供应手动2次元影像测量仪，2d光学影像仪厂家直销

产品名称	供应手动2次元影像测量仪，2d光学影像仪厂家直销
公司名称	东莞市金鸿精密仪器有限公司
价格	23800.00/台
规格参数	测量精度:0.001mm 测量行程:300*200*180 工作距离:90mm
公司地址	塘厦镇塘天北路72号
联系电话	0769-82001195 18038262563

## 产品详情

1、仪器采用000级花岗石底座和立柱：不易变形、硬度高、耐磨性强、耐高温、易维护。铸铁工作台，表面铁氟龙处理：美观，不变形；2、一体式机台支架，使用操作更加方便，符合人体工学；3、连续变倍镜头，高分辨率彩色CCD，放大倍数约30-225倍（光学放大倍率为0.7-4.5X）五种倍率可以定格定倍，测量时能快速选择物镜的倍率和认知当前的物镜放大倍率。4、表面光和底光均采用LED冷光源：寿命长、高亮度、低温度可避免待测工件受灯泡热度造成热膨胀之影响，光的亮度可依工件颜色和环境亮暗而随意调整；5、X,Y独立运动，减少机械误差，保证X、Y水平运动精度；软件功能简介：1、多点测量点、线、圆、弧、椭圆、矩形，提高测量精度；2、组合测量、中心点构造、交点构造，线构造、圆构造、角度构造；3、坐标平移和坐标摆正，提高测量效率；4、巨集指令，同一种工件批量测量更加方便快捷，提高测量效率；5、测量数据直接输入到AutoCAD中，成为完整的工程图；6、测量数据可输入到Excel或Word中，进行统计分析，可割出简单的Xbar-S管制图，求出Ca等各种参数；7、多种语言界面切换；8、记录用户程序、编辑指令、教导执行；9、大地图导航功能、刀模具专用立体旋转灯、3D扫描系统、快速自动对焦、自动变倍镜头等；

### 1、物件被测面的垂直测量

2、压线相切测量3、高精度大倍率测量4、轮廓影像柔和光测量5、圆及圆弧均匀取点测量6、二次元产品尽量进行清洁处理7、如需变化倍率检测必须进行像素校正（即比率尺校正）1、仪器应放在清洁干燥的室内（室温 $20 \pm 5$ ，湿度低于60%），避免光学零件表面污损、金属零件生锈、尘埃杂物落入运动导轨，影响仪器性能。2、仪器使用完毕，工作面应随时擦干净，最好再罩上防尘套。3、仪器的传动机构及运动导轨应定期上润滑油，使机构运动顺畅，保持良好的使用状态。4、工作台玻璃及油漆表面脏了，可以用中性清洁剂与清水擦干净。绝不能用有机溶剂擦拭油漆表面，否则，会使油漆表面失去光泽。5、仪器LED光源使用寿命很长，但当有灯泡烧坏时，由专业技术人员为您更换。6、仪器精密部件，如影像系统、工作台、光学尺以及Z轴传动机构等均需精密调校，所有调节螺丝与紧固螺丝均已固定，客户请勿自行拆卸，如有问题请通知厂商解决。7、软件已对工作台与光学尺的误差进行了精确补偿，请勿自行

更改。否则，会产生错误测量结果。8、仪器所有电气接插件、一般不要拔下，如已拔掉，则必须按标记正确插回并拧紧螺丝不正确的接插、轻则影响仪器功能，重则可能损坏系统。