

# 长春变电站门型构架

产品名称	长春变电站门型构架
公司名称	鞍山永华杆塔制造有限公司
价格	8500.00/吨
规格参数	材质:Q355 焊接工艺:自动埋弧焊 表面处理:热镀锌
公司地址	辽宁省鞍山市千山区达旗路21号
联系电话	0412-8928533 13804125793

## 产品详情

### 关键制造工艺

对关键工序设质控点，保证产品质量，对关键工序，特殊工序强化质量控制，确保工序质量。

一、对关键工序的过程参数和质量特性采用质量控制点形式和强控制。

二、在设置质控点前，技术部应组织生产部，品质部等部门对本公司产品生

### 质量控制

#### 1、采购的质量控制

##### 一、人员控制

采购人员应具备较高素质，懂经济合同法和本公司主要工艺环节及产品技术标准，并具有法人代表委托书，必须作好采购质量计划搞好对供应商的资格审查。

##### 二、进厂原材料质量控制

原材料进厂须经过严格检查，每批材料经附有完整的质量证明材料，在合格的基础上，我公司还要进行材质抽查，其手段有化学分析，力学性能试验等，确保原材料的质量。

### 质量检测控制

在放样、下料时进行工序检查，保证下料，组焊的质量能满足焊接质量要求，焊接成品应进行检验，并对对接焊缝进行超声波控伤检查。

## 试验期

现场实验室，对公司产品进行现场实验，以提高产品品质。

## 1、标准和规范

本公司在生产制造中除按施工图的规范之外，执行表1标准中的最新版本和招标文件的具体技术要求。如标准间要求有差异时，执行要求的标准。

### 表1 应执行的标准

## 2、技术要求和性能参数

### 2.1.角钢塔的技术要求和性能参数

#### 2.1.1一般要求

- 1) 角钢塔制造除符合GB/T 2694外还应满足本技术规范和本工程设计图纸的技术要求；
- 2) 铁塔用材质符合现行有关标准规定和设计文件的技术要求，并附有质量证明书。按材料炉批号对制造铁塔所用的钢板、角钢、钢管、、法兰、螺栓进行复验。
- 3) 从事Q420、Q460高强度钢焊接的人员，取得相应的焊工书。
- 4) 铁塔材料涉及Q420、Q460等高强度钢时，依据JGJ81进行相应的焊接工艺评定，并编制相应的焊接工艺文件。
- 5) 钢材在剪切和冲孔、冷矫正和冷弯曲时，其工作地点温度按表2执行，否则不得进行冷加工作业。