

## 576芯光缆交接箱图文详细介绍

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 576芯光缆交接箱图文详细介绍             |
| 公司名称 | 宁波市远捷通信设备有限公司               |
| 价格   | 1.00/台                      |
| 规格参数 | 品牌:远捷通信<br>型号:齐全<br>产地:浙江慈溪 |
| 公司地址 | 慈溪市观海卫镇南大街23弄19号（注册地址）      |
| 联系电话 | 0574-63609303 13819896675   |

## 产品详情

### 576芯光缆交接箱图文详细介绍

576芯光缆交接箱规格、576芯光缆交接箱资料详细介绍、576芯光缆交接箱质量、576芯光缆交接箱型号、576芯光缆交接箱厂家批发、576芯光缆交接箱（新报价）576芯光缆交接箱、不锈钢光交箱、室外光缆交接箱、GXF05-VI型通信光缆交接箱、GXF05-VII型室外光缆交接箱、GXF05-VIII型三网合一光缆交接箱、GXF09T型通信光缆交接箱、OCC室外光交箱、FTTH光缆交接箱生产基地共建共享光缆交接箱、三网合一光缆交接箱、四网合一光缆交接箱、SMC光缆交接箱、免跳纤光缆交接箱、无跳纤光缆交接箱|免跳接光缆交接箱|不锈钢光缆交接箱|室外光交箱（48芯、72芯、96芯、144芯、216芯、288芯、432芯、480芯、576芯、684芯、720芯、864芯、960芯、1152芯、1440芯）中华人民共和国通信行业标准 通信光缆交接箱、通信光缆交接箱|FTTH光缆交接箱生产基地【中国移动通信|中国电信|中国联通）中华人民共和国通信行业标准 通信光缆交接箱 Cross Connecting Cabinet for Communication Optical Cable YD/T 988-1998 1 范围 本标准规定了通信光缆交接箱。光缆交接箱用于光纤接入网中主干光缆与配线光缆交接处的接口配线设备。可对主、配线光缆进行固定、开剥、保护、终接及冗纤的盘绕，通过光纤跳线，能迅速方便地调度光缆中光纤序号以及改变传输系统的路由。产品具备模块化设计、优化的光缆管理系统，实现主干光缆与配线光缆交叉连接或互连，以及主干光缆之间的直通连接配线功能。且适用于多元化的XPON建设需求，提供多种光分路器增值单元解决方案。远捷通信为适应三网融合、FTTx的推广，远捷通信推出从局端一直到用户桌面的FTTX光配线网络解决方案。产品主要包括光缆交接箱，光缆分纤箱，分光分纤箱，光缆分线盒，光缆接头盒，光缆终端盒，冷接子，快速连接器，光纤跳线，配线光缆、皮线光缆、市内布线光缆、无源器件、线路辅助设施等。远捷通信FTTX布线应有尽有、质量保证！随时欢迎您前来咨询！576芯光缆交接箱批发产品是宁波市远捷通信设备有限公司专业生产，厂家价格实惠/专业生产各种网络设备批发直销；

长期供应芯数型号：72芯96芯144芯216芯288芯432芯576芯720芯864芯1152芯1440芯

箱体材质：冷轧板、不锈钢、SMC 产品使用区：移动 联通 铁通 电信 广电 常规安装地方：壁挂式 落地式案。

### 1.1 普通光缆交接箱：

序号 容量 箱体尺寸(含底座)H×W×D(mm) 描述

144芯 955×520×288 落地/挂杆/挂墙安装、SMC箱体

288芯 1350×750×320 落地安装、原装SMC箱体

288芯 1445×756×360 落地安装、SMC箱体

576芯 1600×1200×400 落地安装、双层钣金箱体

576芯 GXF5-17Cd 1445×756×625 落地安装、SMC箱体

注：可选配分光模块实现分光功能。

### 1.2 FTTH光缆交接箱系列（带分光功能）：

号 尺寸(含底座) H×W×D(mm) 配线容量大分光端口 描述

955×520×288 96芯64芯 选配FFG-1/FFG-17/FFG-34分光模块。84芯支配线，12芯主干配线，72芯直熔。落地/挂杆/挂墙安装、SMC箱体。1120×630×380 156芯6\*n(n为分光比) 6个MIN型盒式光分路器位。144芯配线，12芯主干熔接，48芯直熔。落地安装、钣金箱体。

1445×756×360 192芯128芯 选配FFG-1/FFG-17/FFG-34分光模块。180芯支配线，12芯主干配线。落地安装、SMC箱体。

1350×750×320 288芯 10个MIN型盒式光分路器位。288芯配线，120芯直熔、使用FJX12e模块。落地安装、SMC箱体。

1345×756×360 288芯10\*n (n为分光比) 同上，箱体为国产SMC箱体。

1600×1100×428 720芯 12\*n (n为分光比) 12个MIN型盒式光分路器位。720芯配线，288芯直熔、使用FJX12e模块。落地安装、钣金箱体。注：使用盒式光分路器时，分光比可选，不占用配线空间。

2 产品介绍 2.1 普通光缆交接箱：2.1.1 144芯光缆交接箱（GXF5-17Ba） GXF5-17Ba系列光缆交接箱是一种小容量箱体，配线容量144芯、直熔72芯，内部结构分区合理、清晰，有独立的裸纤及跳线管理，储纤区采用旋转门设计，操作空间灵活、方便。SMC箱体，采用全正面操作，产品具有良好的保温、隔热、耐腐蚀性能，此型号箱体可配置底座落地安装，也可对箱体进行挂杆、挂墙安装。适用于FTTx小容量支配线节点，一般安装于小区绿地、楼边、电线杆等环境中。

工作环境：

环境温度：-40 ~ +60

相对湿度：40 时小于95%

大气压力：70 ~ 106Kpa

商品特色

选用熔配一体化抽拉式模块，使交代箱容量大，密度高。

箱体选用高强度SMC聚脂箱体，具有杰出抗腐蚀、耐老化功用，能抵受剧烈的气候变化以及习惯恶劣的工作环境箱体具有杰出的密封功用，防护等级到达GB/T4208IP65级。

具有极好的装置功用及防损坏功用。

箱体具有安全牢靠的光缆固定与接地保护装置。

高压防护接地与机箱绝缘电阻： $2 \times 10^4 M / 500V(DC)$

箱高压防护接地与机箱间耐压 3000V(DC)/1min，不击穿，无飞弧

箱体静负荷才能：壳盖 980N，侧外表 980N，门铰链 200N

机箱的密封防护等级：到达GB4208规范中IP65级

阻燃功用：到达GB4609/FV-0级

密封功用：到达GB4208/IP53请求

负荷值：壳盖 980N，侧外表 400N，支持件 200N

小拉脱力：0.4-1.2mm导线分别为24-120N

用处

光缆交代箱是用于室外的骨干光缆与配线光缆衔接的接口设备，可以完成光纤的接续，配线有直接衔接和穿插衔接的功用。

SC、FC光纤快速连接器，光纤快速接头，直通快速连接器，预埋连接器，预埋型、直通型、热熔型等，质量保证。热熔式光纤快速连接器是通过熔接机将接续点熔接在连接器尾套内，表面看不到接点，美观牢固。由于是熔接机熔接，接续点的损耗比冷接小，同时也避免了匹配液老化的问题，节约了维护成本。适合长期使用，使光纤到户稳定。

目前，在FTTH光纤到户工程中，光纤快速连接器应用最为广泛的就是采用冷接方式，冷接有预埋纤和直通两种方式，但是光纤冷接技术存在一些问题：冷接产品对匹配液的依赖性太大；产品对切割刀的要求、施工人员的光纤切割技术及操作认真熟练程度要求很高；检测对接的准确性及接续质量都无法评估。热熔式现场快速连接器是直接将带有研磨好的插芯连接器直接与蝶形光缆、3.0mm、2.0mm、0.9mm熔接，熔接点在连接器尾端内部，熔接好无需作另外保护，相对于机械式快速连接器，热熔现场快速连接器能提高连接器的光学性能，并达到操作合格率100%，延长连接器的使用寿命，降低后期维护成本。

## 产品优点

- 1.插芯无需现场研磨，可以直接与蝶形光缆、3.0、2.0、0.9进行熔接。
- 2.可以实现高光学性能，平均插入损耗  $-0.20\text{dB}$ ，回波损耗  $-55\text{dB}$ 。
- 3.产品在使用过程中不受环境影响，光学性能基本无变化，无故障率，使用寿命长，降低后期维护成本。
- 4.尾部特有光纤“微弯”结构可以当尾部光缆受到猛烈拉力时起到有效的保护。
- 5.熔接点在连接器内部的热缩保护管内，有效对熔接点进行保护，确保了产品安全性能及使用寿命
- 6.尾部特有加紧结构提高了，产品抗拉伸强度大  $> 60\text{N}$ 。
- 7.操作简单快捷，操作工人无需专业技能。

精简的组件设计,便捷操作,90秒（不含光纤处理）内完成接续；联动设计,消除陶瓷插针压缩及光纤拉力引起的光纤弯曲或断纤；手持式防尘帽设计,安全操作,避免预置光纤损伤；光纤预置,现场组装无需端面研磨,无需考虑匹配液使用寿命影响；优良的插入损耗和回波损耗；各种连接器型号：SC/FC,各种端面研磨类型：UPC/APC；适用3.0\*2.0mm蝶形光缆,900  $\mu\text{m}$ 紧套纤,2.0mm,3.0mm紧套缆。

热熔型快速连接器一样是光纤熔接,但其熔接点在连接器尾端内部,相当于热熔把尾纤的尾缆给省掉了,这样做的好处是熔接好后不需作额外保护,比如光纤熔接保护盘,跳线接头盒,配线箱。相对于机械性热熔式连接器的设计上,从而节省了V-型槽机械式连接器维修,施工费用,且经久耐用,颠覆了通常熔接机成本昂贵和不适用FTTH施工的概念。

设备的安装编辑机柜内安装配线架的技术要点在楼层配线间和设备间内，配线架和网络交换机一般安装在19in的机柜内。在机柜内部安装配线架前，首先要进行设备位置规划或按照图纸规定确定位置，统一考虑机柜内部的跳线架、配线架、理线环、交换机等设备，同时考虑配线架与交换机之间跳线方便。为了使配线架和设备的安装美观大方且方便管理，必须对机柜内设备的安装进行规划，具体遵循以下原则。(1)配线架的安装原则：缆线采用地面出线方式时，一般缆线从机柜底部穿入机柜内部，配线架宜安装在机柜下部；当采取桥架出线方式时，一般缆线从机柜顶部穿入机柜内部，配线架宜安装在机柜上部；当缆线采取从机柜侧面穿入机柜内部时，配线架宜安装在机柜中部。