

# 长春变电站构架

产品名称	长春变电站构架
公司名称	鞍山永华杆塔制造有限公司
价格	8500.00/吨
规格参数	材质:Q355 焊接工艺:自动埋弧焊 表面处理:热镀锌
公司地址	辽宁省鞍山市千山区达旗路21号
联系电话	0412-8928533 13804125793

## 产品详情

产品主要是应用于国家电网变电站内出线进线及设备母线的支撑作用，构架的作用是进线和出线，一般来说构架重量比较大，加工比较复杂，支架的作用是电流互感器、电压互感器及母线等产品支撑作用，重量比较少，加工工艺比较简单。两种产品都是经过热镀锌防腐的，可以保证30年以内产品不生锈。

我公司拥有先进的水下等离子切割机，可以使切割后的钢板基本不变形；从瑞典进口的2500吨大型折弯机是国内先进的折弯机，精度高，折弯重复性能好；大型自动埋弧焊机可确保杆体的纵向焊缝100%被焊透，焊缝和原基材融合良好，成为一体；大型底法兰定位设备、焊接机和杆体矫形设备能确保产品质量达到国内一流的水平。

我公司从节约资源消耗、提高产品质量的立足点出发，在大力选用GR65新材料，可比Q345提高强度30%以上，节约10-18%的钢材；并且热镀锌过程锌消耗量低，锌附着力好，产品防腐性能大大提高。

我们还在设计加工过程中采用“预弯”的先进工艺，使产品安装后的变形适合实际使用情况。

如上所述，我公司具有先进的极具专业性的设备、工装组合、高水平的焊接工艺，为高效、快捷向用户提供高质量的产品提供了保证，使公司在国内电力行业中处于领先地位。

## 检验控制

按图样和工艺文件认真检查，填写检查记录，并签字，在被检查件规定位置作标记，负责对生产件的全过程进行检查。

## 八、工艺控制

研究所应根据产品质量控制要求编制工艺，确定工艺数。

## 九、生产过程的控制

A 操作者熟悉所使用设备的性能及主要技术参数。

B 工艺人员对操作者进行技术交底。

C 控制点的设立按行业规定的关键零件质量特征。

## 3、焊接持量控制

### 一、人员控制

A 范围：焊工、磨光工、切割工、检验员。

B 资格：A 中人员必须持有等级标准资格认证。

C 检验人员必须具有连续5年以上工作经验，并经过培训。