

方管 云南方管厂家 临沧方管价格

产品名称	方管 云南方管厂家 临沧方管价格
公司名称	云南浩智贸易有限公司
价格	3680.00/吨
规格参数	品牌:攀钢 规格:100*100*4 仓库地址:泛亚钢材市场
公司地址	云南省昆明经开区宝象物流
联系电话	18213071898

产品详情

方管顾名思义，它是种方形体的管型，很多种材质的物质都可以形成方管体，它介质于，干什么用，用在什么地方，大多数方管以钢管为多数，经过拆包，平整，卷曲，焊接形成圆管，再由圆管轧制成方形管然后剪切成需要的长度。一般是50根每包方管在现货方面以大规格居多在10*10*0.8-1.5~500*500*10-25，方管按用途分为结构方管，装饰方管，建筑方管，机械方管等。

方管，是方形管材的一种称呼，也就是边长相等的的钢管。是带钢经过工艺处理卷制而成。

改拔方管：一般是把带钢经过拆包，平整，卷曲，焊接形成圆管，再由圆管轧制成方形管然后剪切成需要长度。

中文名

方管

外文名

Square tube

拼音

fang guan

全称

方形管材

释义

边长相等的的钢管

发展历史

第一阶段(1904—1934年)

这一时期连轧管技术还不成熟。

第二阶段(1934—1950年)

浮动芯棒连方管技术逐渐成熟时期。

第三阶段(1961—1978年)

浮动芯棒连轧管机组处于鼎盛时期。

第四阶段(1978—1992年)

全世界共有11套限动大(MPM)和2套半限动式(MRK)连轧管机给形成厂。

力学性能

强度是指Q195焊接方管资料正在静荷作用下抵制毁坏(适量塑性变形或者折断)的功能。因为负荷的作用形式有拉伸、紧缩、蜿蜒、剪切等方式，因为强度也分成抗拉强度、抗压强度、抗弯强度、抗剪强度等。各种强度间常有定然的联络，运用中正常较多以抗拉强度作为最根本的强度表针。

【1】Q195焊接方管的功能指数分析-强度 以很大进度作用来机件上的负荷称为冲锋陷阵负荷，Q195焊接方管正在冲锋陷阵负荷作用下抵制毁坏的威力所谓冲锋陷阵韧性。

【2】Q195焊接方管的功能指数分析-冲锋陷阵韧性后面所议论的强度、塑性、角度都是金属正在静负荷作用下的机器功能表针。实践上，许多机械整机都是正在重复负荷雇用务的，正在这种环境下整机会发生疲倦。

【3】Q195焊接方管的功能指数分析-疲倦罕用的方法有Q195焊接方管布氏角度(HB)、洛氏角度(HRA、HRB、HRC)和维氏角度(HV)等方法。角度是权衡金属资料软硬水平的表针。眼前生年中内定角度方法最罕用的是压入角度法，它是用定然多少何外形的压头正在定然负荷下压入被测试的金属资料表面，依据被压入水平来内定其角度值。

【4】Q195焊接方管的功能指数分析-角度塑性是指Q195焊接方管资料正在负荷作用下，发生塑性变形(永远变形)而不毁坏的威力。

【5】Q195焊接方管的功能指数分析-塑性方管的力学功能。

成型方法

1、实弯

实弯，顾名思义是压实了弯折，实弯时内外辊与管坯内外壁双向压实。

1)实弯的优点是反弹小，成型准确，而且只要辊型准确，内角成型的R比较准确。

2)实弯的缺点是有拉伸/减薄效应。第一，实弯会使弯折处产生拉伸，拉伸效应使弯折线纵向的长度缩短；第二，实弯弯折处金属会因拉伸而变薄。

2、空弯

空弯是通过外辊与管坯外壁的单向接触形成弯矩使带料弯折，空弯会使弯折线产生压缩，压缩效应使弯折线纵向伸长，弯折处金属出现堆积变厚，这就是空弯的压缩/增厚效应。

1)空弯的优点是可以在无法进行实弯时进行边长的弯折，比如方矩管的上边/侧边同步弯折和精整。空弯还可以弯折 $R < 0.2t$ 的内角而不致管壁发生断裂。

2)空弯的缺点是在上边/侧边同步空弯时，由于上辊和下辊同时产生压力，成型力容易超越临界点，造成边部失稳内凹，并且也会影响到机组稳定运行和成型质量。这也是方矩管和圆管空弯成型时不同的特点。

特点用途

1、方管产品说明

方管是一种空心方形的截面轻型薄壁钢管，也称为钢制冷弯型材。它是以Q235热轧或冷轧带钢或卷板为母材经冷弯曲加工成型后再经高频焊接制成的方形截面形状尺寸的型钢。热轧特厚壁方管除壁厚增厚外情况,其角部尺寸和边部平直度均达到甚至超过电阻焊冷成型方管的水平。综合力学性能好，焊接性，冷加工性能和耐腐蚀性能均好，具有良好的低温韧性。

2、方管用途

方管的用途有建筑，机械制造，钢铁建设等项目，造船，太阳能发电支架，钢结构工程，电力工程，电厂，农业和化学机械，玻璃幕墙，汽车底盘，机场,锅炉建造，高速路栏杆，房屋建筑，压力容器，石油储罐，桥梁，电站设备，起重运输机械及其他较高载荷的焊接结构件等。

共3张

方管制品

分类

工艺分类

方管按生产工艺分：热轧无缝方管、冷拔无缝方管、挤压无缝方管、焊接方管。

其中焊接方管又分为：

(a)按工艺分——电弧焊方管、电阻焊方管(高频、低频)、气焊方管、炉焊方管

(b)按焊缝分——直缝焊方管、螺旋焊方管

材质分类

方管按材质分：普碳钢方管、低合金方管。普碳钢分为：Q195、Q215、Q235、SS400、20#钢、45#钢等

；低合金钢分为Q345、16Mn、Q390、ST52-3等。

生产标准分类

方管按生产标准分：国标方管，日标方管，英制方管，美标方管，欧标方管，非标方管。

断面形状分类

方管按断面形状分类：

(1)简单断面方管——方形方管、矩形方管

(2)复杂断面方管——花形方管、开口形方管、波纹形方管、异型方管

表面处理分类

方管按表面处理分：热镀锌方管、电镀锌方管、涂油方管、酸洗方管

用途分类

方管按用途分类——装饰用方管、机床设备用方管、机械工业用方管、化工用方管、钢结构用方管、造船用方管、汽车用方管、钢梁柱用方管、特殊用途方管

壁厚分类

方管按壁厚分类——超厚壁方管、厚壁方管和薄壁方管

性能

塑性

塑性是指金属材料在载荷作用下，产生塑性变形（永久变形）而不破坏的能力。

硬度

硬度是衡量金属材料软硬程度的指针。目前生产中测定硬度方法最常用的是压入硬度法，它是用一定几何形状的压头在一定载荷下压入被测试的金属表面，根据被压入程度来测定其硬度值。

常用的方法有布氏硬度（HB）、洛氏硬度（HRA、HRB、HRC）和维氏硬度（HV）等方法。

疲劳

前面所讨论的强度、塑性、硬度都是金属在静载荷作用下的机械性能指针。实际上，许多机器零件都是在循环载荷下工作的，在这种条件下零件会产生疲劳。

冲击韧性

以很大速度作用于机件上的载荷称为冲击载荷，金属在冲击载荷作用下抵抗破坏的能力叫做冲击韧性。

强度

强度是指金属材料在静荷作用下抵抗破坏（过量塑性变形或断裂）的性能。由于载荷的作用方式有拉伸、压缩、弯曲、剪切等形式，所以强度也分为抗拉强度、抗压强度、抗弯强度、抗剪强度等。各种强度间常有一定的联系，使用中一般较多以抗拉强度作为最基本的强度指针。

方管规格表

方管规格（mm）

16 × 16 × 0.4 ~ 1.5

380 × 380 × 8.0 ~ 14.0

18 × 18 × 0.4 ~ 1.5

400 × 400 × 8.0 ~ 14.0

20 × 20 × 0.4 ~ 1.5

420 × 420 × 10.0 ~ 14.0

展开全部

品名

规格

20*20*0.6-2.0

130*130*3.0-12

25*25*0.6-2.0

140*140*3.0-12

30*30*0.8-3.0

150*150*3.0-12

1. 可执行GB6728-2002结构用冷弯空心型钢标准。
2. 可执行JISG3466-88日本一般构造方矩管适应范围标准。

保管方法

1. 选择适宜的场地和库房

(1)保管钢管的场地或仓库，应选择在清洁干净、排水通畅的地方，远离产生有害气体或粉尘的厂矿。在场地上要清除杂草及一切杂物，保持钢管干净；

(2)在仓库里不得与酸、碱、盐、水泥等对钢管有侵蚀性的材料堆放在一起。不同品种的钢管应分别堆放，防止混淆，防止接触腐蚀；

(3)大型型钢、钢轨、厚钢板、大口径钢管、锻件等可以露天堆放；

(4)中小型型钢、盘条、钢筋、中口径钢管、钢丝及钢丝绳等，可在通风良好的料棚内存放，但必须上苫下垫；

(5)一些小型钢管、薄钢板、钢带、硅钢片、小口径或薄壁钢管、各种冷轧、冷拔钢管以及价格高、易腐蚀的金属制品，可存放入库；

(6)库房应根据地理条件选定，一般采用普通封闭式库房，即有房顶有围墙、门窗严密，设有通风装置的库房；

(7)库房要求晴天注意通风，雨天注意关闭防潮，经常保持适宜的储存环境

2. 合理堆码、先进先放

(1)堆码的原则要求是在码垛稳固、确保安全的条件下，做到按品种、规格码垛，不同品种的材料要分别码垛，防止混淆和相互腐蚀；

(2)禁止在垛位附近存放对钢管有腐蚀作用的物品；

(3)垛底应垫高、坚固、平整，防止材料受潮或变形；

(4)同种材料按入库先后分别堆码，便于执行先进先发的原则；

(5)露天堆放的型钢，下面必须有木垫或条石，垛面略有倾斜，以利排水，并注意材料安放平直，防止造成弯曲变形；

(6)堆垛高度，人工作业的不超过1.2m，机械作业的不超过1.5m，垛宽不超过2.5m；

(7)垛与垛之间应留有一定的通道，检查道一般为0.5m，出入通道视材料大小和运输机械而定，一般为1.5~2.0m；

(8)垛底垫高，若仓库为朝阳的水泥地面，垫高0.1m即可；若为泥地，须垫高0.2~0.5m。若为露天场地，水泥地面垫高0.3~0.5m，沙泥面垫高0.5~0.7m

9)露天堆放角钢和槽钢应俯放，即口朝下，工字钢应立放，钢管的I槽面不能朝上，以免积水生锈

3. 保护材料的包装和保护层

钢厂出厂前涂的防腐剂或其他镀复及包装，这是防止材料锈蚀的重要措施，在运输装卸过程中须注意保护，不能损坏，可延长材料的保管期限

4. 保持仓库清洁、加强材料养护

(1)材料在入库前要注意防止雨淋或混入杂质，对已经淋雨或弄污的材料要按其性质采用不同的方法擦净，如硬度高的可用钢丝刷，硬度低的用布、棉等物；

(2)材料入库后要经常检查，如有锈蚀，应清除锈蚀层；

(3)一般钢管表面清除于净后，不必涂油，但对优质钢、合金薄钢板、薄壁管、合金钢管等，除锈后其内外表面均需涂防锈油后再存放；

(4)对锈蚀较严重的钢管，除锈后不宜长期保管，应尽快使用。

鉴别方法

随着经济的发展，社会上出现的假冒产品也越来越多，为了防止在购买方管时，不让自己上当受骗，那么就需要了解一些关于如何判断方管真假的知识：“我们可以通过观察方管的表面平滑度和平整度来进行判断，如果方管的表面相对平坦，则能反映出此方管是好的，反之若表面不那么平坦，而且大小和厚度也不规范，则可以反映出此方管是劣质产品。”

计算公式

方管: 每米重量=(边长+边长) × 2 × 厚 × 0.00785

圆形管重量计算公式：{ (周长 ÷ 3.14) - 壁厚 } * 壁厚 * 0.02466

备注：以上单位为kg/m，其中壁厚和边长的单位为毫米，即mm。