

厂家供应大口径HDPE钢带塑钢缠绕内肋波纹管

产品名称	厂家供应大口径HDPE钢带塑钢缠绕内肋波纹管
公司名称	江苏欧远科技发展有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	连云港市连云区好莱坞26号楼1单元201室（注册地址）
联系电话	15996114733

产品详情

聚乙烯塑钢缠绕管(SRWPE)是由钢塑复合的异型带材经螺旋缠绕焊接(搭接面上挤出焊接)制成，其内壁光滑平整，规格为DN200- DN3000mm。该种管材具有耐腐蚀、质量轻、安装简便、通流量大、寿命长(50年)等优点，可替代高能耗材质(水泥、铸铁、陶瓷等)制作的管材，属环保型绿色产品。

钢带增强管以其良好的强度和抗性被多个行业使用，其中因为管材用到的地方空间有限，所以我们经常需要对其进行适当的切割来确保可以使用，但是传统的切割方式会对管材造成一定的损伤。可采用机械或手工方法对钢带增强管切割，采用砂轮切割或修磨时应使用专用砂轮片，碳素钢钢带增强管，镀锌钢管宜用钢锯或机械方法切割，管道切口质量应符合下列规定。

切口表面应平整，无裂纹，重皮，毛刺，凸凹，缩口，熔渣，氧化物，铁屑等，切口端面倾斜偏差不应大于管道外径的1%，且不得超过3mm，凹凸误差不得超过1mm。钢带增强管的切割应确保切割工具不会对其造成损伤并且因为切割后的切口比较容易出现问题且需要和别的地方相连，所以我们要保证切口的精度和平整度能够符合标准才可以确保管材的使用不会出现问题。

要想较好的使用一种产品，就需要对其有一个深入的认识，而要想对一个产品有深入的认识，那么对它生产工艺与过程的了解是必不可少的，对于钢带增强管来说也不例外。钢带由一台挤出机挤出聚乙烯带料缠绕并熔接成型管材的内层。

已涂塑好的钢带通过成型机，横向断面压成近似 形，而且纵向适度弯曲成螺旋形的钢肋，缠绕并熔接在聚乙烯内层之外。钢带增强管另外一台挤出机挤出聚乙烯带料缠绕并熔接成型管材的外层。钢带增强管通过各部分温度，压力和速度的控制保证各层熔接成一个牢固的整体。

钢带增强管管材连续性缠绕成型，达到合适的长度后锯切。钢带增强管的生产工艺较为复杂，需要经过多种设备的共同合作，并且对温度，压力等外部环境也有较高要求，只有对生产过程严格要求，才能保障整体性能发挥作用，满足人们的不断需求。

钢带增强管是我国近年开发出来并被经常使用的一种新型埋地排水管，由于具有较多优势，得到了广大人们的青睐，被广泛使用，为了保证良好的使用效果，在施工时有一些问题需要注意。在安装时应该注

意保护，避免造成机械的破坏，安装完毕后要标出管道所在位置，这样如果二次装修的避免破坏。

由于钢带增强管不耐低温，在冬天安装时避免敲击，切管时要用锋利刀具缓慢切割，必要时要采取保暖措施。安装在户外或者阳光直射的地方要采取包扎深色防护层。在明装或非直埋暗敷布管时必须采取防止管道膨胀变形的技术措施。

管到安装后在封管（直埋）及覆盖装饰层（非直埋暗敷）前须试压。钢带增强管的在施工过程中应严格按照以上要求进行操作，避免剧烈敲击，并且采取合理的方案保存，这样不仅有助于保障设备的施工安全，还有益于延长其使用寿命。

与传统的管材相比，钢带增强管的采购成本和安装费用更低。由于钢带增强管管材比其他类型的管材成本更低，具有良好的抗腐蚀性和更长的使用寿命，可以预计在不久的将来，市场对钢带增强管的需求将会保持持续增长。凭借其造价低廉，性能优越的特性继续超越铜，钢铁等，成为市面上管道生产重要材料。

hdpe钢带增强管的低成本和高性能的优势使得其能够在不同行业大批量的生产使用，并且随着厂家的不断开发其在未来的需求量和应用行业也将越来越多，所以其在管材市场上有比较好的前景。企业在购买钢带增强聚乙烯螺旋波纹管过程中会发现其内外壁比较粗糙，会认为这是质量不好的产品，但实际并不是这样的，粗糙的内外壁与生产工艺相关，是无法避免的。

钢带增强聚乙烯螺旋波纹管的成型方式决定了其内外壁不可能非常光滑，主要原因是：熔融的聚乙烯在自然状态下冷却成型，而我们看到的实壁管是在一定压力下冷却定型的，而且在收缩的过程中，会有不断的材料不从进来，所以才非常光滑。

这是指在钢带增强聚乙烯螺旋波纹管的螺旋端口焊接上特制的聚乙烯连接构件（在制造工厂内完成），此构件可将螺旋端口转化为有锥形凸缘的平端。在铺设现场，用有锥形凹槽的剖分卡箍将两管段的锥形凸缘夹紧连接，依靠凸缘端面间的密封胶圈保证密封。

弹性密封圈的承插连接是埋地排水管常用也是受用户欢迎的连接方法，因为铺设时只要进行承插即可完成连接。钢带增强螺旋波纹管的连接方式主要有上述几种，不同的连接方式各有优点和缺点，企业在选择时，应综合分析自己的需求，选择一种适合的连接方法，更方便的使用。

由于现代排水管道的工作环境比较严苛，所以对其性能和抗性要求越来越高，而新式的钢带增强管则成为热门管材，其独特的钢带增强技术使得在不同行业的地下运输中都能起到一定作用。极低的摩擦系数，流体阻力小：管壁光洁度高，摩擦系数小。

钢带增强管不易结垢：表面吸附力非常微弱，抗粘附能力强，因而管材表面与其他材料不易粘附，不易结垢。连接方便：可直接在母体上翻边用法兰连接，不用再焊接管件，避免了因管件焊接不好而断裂的现象，能节省管件的费用普通pe管法兰托连接易掉头。

钢带增强管耐腐蚀：化学稳定性很高，除了某些强氧化性酸在高温下能轻微腐蚀外，其他的酸碱液不易腐蚀，耐老化。阻燃，抗静电性能稳定：阻燃，抗静电性能良好，均达到标准要求。使用寿命长：井下使用寿命超过20年，经济效益显著。

钢带增强螺旋波纹管内壁不平坦主要是由于三个原因导致的，分别是真空度偏小，水套温度过高及内层过薄，当然还有可能是因为其它，但这三个方面是主要原因。真空度偏小的话用户应该查看内层的真空管状态，看看是否是通的，真空泵的作业是否正常，如果不通或者作业不正常便要对此进行调节即可。

水套温度过高一般是由于冷却水的水温过高导致的，又或者是冷却水的流量过小引起的，用户在关于水套温度方面可以从这两块着手检查以及调整。内壁过薄则需要调整内部涂层的厚度问题。由于钢带增强螺旋波纹管的使用范围广泛，所以为了避免因管道内壁不平坦，造成管道结垢等影响管道流通问题的出

现，对于出现此问题得管道，一定要及时的进行解决，从而抱保证管道的好使用效果。

钢带增强管在长时间的使用下，可能会因为环境，质量，温度等问题造成管材局部出现破损，如果进行全部跟换，不仅会浪费时间，同时还来加大企业的成本，所以企业通常会采用局部破损修补的方法来进行补救，从而恢复管材的正常使用。

道的外壁发生局部或较小部位裂缝或孔洞在20mm以内时，可先将管内水排除，用棉纱将损坏部位清理干净，然后用环已刷基面后，涂刷耐水性能好的塑料粘合剂。从未使用的管道相应部位取下相似形状大小的板材，进行粘接，用土工布包缠固定，固化24小时后即可还土。

应将损坏的管段或整根管道更换，重新铺设。带增强管的外壁损坏部位呈现管壁破碎或长100mm以内孔洞时。用刮刀将破碎的管壁或孔洞完全剔除。剔除部位周围50mm以内用环已清理干净。刷耐水性能好的塑料粘合剂。再从相同管材相应部位取下相当损坏面积2倍的弧形板。内壁涂粘接剂扣贴在损坏部位。用铅丝包扎固定。如果管外壁有助。将损坏部位周围50mm以内的波纹去除。刮平。采取上述相同方法补救。当损坏超过管周长1/12时。

由此得知，钢带增强管的局部修补方法，但是在操作时我们首先要明确管材的修补范围，如果损坏较大，那就需要对整根管材进行替换，重新铺设，切记，杜绝盲目行动，以免操作失误反而对管材造成更大的损坏。钢带增强聚乙烯螺旋波纹管作为现在较为常用的一种管材，在使用时可能会因为某些原因对管材进行连接，然而为了保证管材的连接质量，我们需要提前了解有关钢带增强聚乙烯螺旋波纹管的连接规定，以免出现意外，应先管材的使用。

对于管道各种连接应采用相应的专用连接工具，而且连接时严禁明火加热。管道连接宜采用同种牌号级别使用压力等级相同的管材，管件以及管道附件。不同牌号的管材以及管道附件之间的连接，应经过试验，判定连接质量能有保证后，方可连接。

乙烯管材，管件与金属管，管道附件的连接，当采用钢制喷塑或球墨铸铁过渡管件时，对于它的过渡管件的压力等级不得低于管材公称压力。是在寒冷气候-5℃以下或者是大风环境条件下应避免进行热熔或连接。总之，要想保证钢带增强聚乙烯螺旋波纹管的连接质量，在进行操作时一定要按照相关的规定进行，切勿盲目操作，以免在对管材后续的使用造成影响的同时，还加大了企业的成本付出。

规格为DN200- DN3000mm。该种管材具有耐腐蚀，质量轻，安装简便，通流量大，寿命长(50年)等优点，可替代高能耗材质(水泥，铸铁。节省投资30%以上净化效果明显抗渗性能好坚固耐久结构合理可缩短传统式工期12倍具有组合安装安全简捷易行改产品是水泥制品在建筑工程应用中的一项技术创新陶瓷等)制作的管材，属环保型绿色产品。使用寿命长达50年之久。其内壁光滑平整聚乙烯塑钢缠绕管(SRWPE)是由钢塑复合的异型带材经螺旋缠绕焊接(搭接面上挤出焊接)制成。

并且实现了米重轻环刚度高的优点。塑钢缠绕管于2005年引入我国后，经过广大生产厂家，设备制造商，化学建材检测部门，给排水设计研究部门和塑料行业专家的不懈努力，使管材质量有了很大提高，并且发明了很多易于施工安全可靠的连接管件，管材管件达数十项之多。完全可以满足各行业排水需要。只要和土建施工单位密切配合，很容易达到输送介质零渗漏。传统排水管材是无法做到的。

由于钢带是包覆在聚乙烯内部，管材具有与聚乙烯管材相同优良的稳定的化学性能，几乎对所有稀释放，碱，盐，酒精，洗涤剂介质均具有抗腐蚀能力，管道即可以输送腐蚀性物质，也可以埋设在高盐碱等环境恶劣的高腐蚀性环境。

抗非正常突发载荷能力强，由于管材环刚度，轴向柔性好，从而使管道系统刚柔相济。当发生土壤不均匀沉降，地下水浮升，地面局部载荷过大或地震等突发性载荷及灾害时，管材可通过低应力弹性变形来适应，避免连接处因承受过大的应力及变形而泄露或破坏，而钢管，铸铁管或混凝土管道由于刚度过大，在上述环境条件发生变化导致管基变形时，会造成管材及连接处内应力过大，容易使承受不了管材破坏或连接处泄露失效。

重量轻，安装简便，施工成本低，由于塑钢缠绕管具有较高的刚度/重量比，因此其重量轻于任何其它环刚度与之相同的纯塑料管材或刚性管材，安装时不需要大型吊装设备，管材长（6-12米，可根据检查井间距定制），接头少，橡胶套加不锈钢活套及电热熔（带）两种连接方式采用人工及专业机具操作简便快捷，因此安装施工总成本低。

很高耐磨性，管道级PE材料和PP材料的耐磨性大大优于普通金属或水泥等材料，因此采用塑钢缠绕管输送矿砂泥浆，含沙量高的河水，颗粒杂质含量高的污水或雨水时，塑钢缠绕管道的使用寿命远高于其它管材，安全无毒性，管材塑料采用可达到饮用水输送卫生等级的聚乙烯树脂，适用于大口径长距离重力自流清洁供水管道，不会对输送介质造成二次污染。

柔性无泄漏连接确保可靠密封性DN 1200mm管材采用热熔带管内焊接连接，DN<1200mm采用不锈钢活套密连接，两种连接方式均可做到可靠的零泄漏密封，即使在埋设后由于外界条件变化造成管材轴向有限弯曲变形时，仍可保证正常密封。

使用寿命长，在正常使用情况下，塑钢缠绕排水排污管道的使用寿命可达50-100年，大大高于水泥或金属排水管的使用寿命，尤其是在相对恶劣的使用条件下，其使用寿命可能会相差10至数10倍。特殊的外部结构，使其与土壤形成良好的握裹（像拧在土里的螺丝），所以工程具备较高的承载力。

所以化学稳定性好。除少数的强氧化剂外，大多数化学介质对其不起破坏作用。一般使用环境的土壤，电力，酸碱因素都不会使该管道破坏，不滋生细菌，不结垢，其流通面积不会随运行时间增加而减少。使用寿命长：在不受阳光紫外线条件下，hdpe的双壁波纹管的使用年限可达50年以上。