

YLS-900型，液压拉伸机，钢轨拉伸，拉伸机，拉伸器

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | YLS-900型，液压拉伸机，钢轨拉伸，拉伸机，拉伸器 |
| 公司名称 | 锦州铁强铁路设备有限公司 |
| 价格 | 1.00/1 |
| 规格参数 | 品牌:晟铁牌 型号:YLS-900 产地:锦州市 |
| 公司地址 | 辽宁省锦州市古塔区华盛家园71-1 |
| 联系电话 | 0416-8092119 13941628523 |

产品详情

锦州铁强铁路设备有限公司位

位于美丽的锦绣之州——锦州

公司成立于2009年7月注册资金壹仟万，技术人员9人，科室13人，生产人员35.主要生产铁路专用工（电）务设备及配件，机车车辆配件，线上（下）用料等。

公司自身服务优势势，创建一站式供应体系为铁路*（站、段）地铁，自有线路，中铁建，大中小型项目提供设备物资供应。

钢轨液压拉伸机YLS-900型

- 1、最高（拉）工作压力：60Mpa
- 2、最大牵引力：900kN
- 3、最高（推）工作压力：15Mpa
- 4、最大推力：300kN
- 5、工作油缸最大行程：500mm
- 6、动力形式：手动泵站或机动泵站
- 7、外形尺寸：1350 × 635 × 205

8、主机质量：320kg"

使用前检查

- (1) 液压泵站应完好，根据当地气温选择适当的液压油（32#-68#抗磨液压油），加液压油至油窗上线，油量应足够。加油时，液压油必须过滤，防止污物堵塞油路。
 - (2) 油缸、油管等连接处不得松动，不应有漏油现象。
 - (3) 斜铁座、斜铁、拉杆、接头不得有损坏。
 - (4) 本机斜铁座按50kg/m、60 kg/m、75 kg/m型钢轨选用，为保证设备安全使用，禁止使用型号不同的斜铁座。
- 2、开动液压泵站（应先空载运行5分钟左右），连接好油缸油管，先将两个油缸活塞杆伸出和缩回1~2次，将气体排出后再将泵站液压油补充到油窗位置.再将活塞杆伸出到大于预定拉伸长度位置。
 - 3、将斜铁座骑放于被拉两根钢轨的合适位置上，将左右两块斜铁（请注意左右不同）推进斜铁座的斜槽内，用手锤轻轻打紧。
 - 4、将油缸组装在斜铁座上，左右各1件。需要加长时另配加长杆、销子，加长杆凹台部位朝向钢轨，可开动油泵，调整活塞杆伸缩量以便插上销子。
 - 5、铝热焊焊接钢轨时，需加装附加配件（包括4个连接板、8个销子、2个卡板）即可将中心距加大到610 mm。
 - 6、确认组装正常，重新用手锤打紧斜铁，应打实不得有松动感。
 - 7、将泵站向油缸有杆腔供油，开始拉轨。如果发现微量打滑，继续敲打斜铁，如果发现严重打滑即应卸荷，检查一下斜铁是否损坏，接触是否正常，然后重新打紧斜铁进行拉轨。
 - 8、拉轨时应缓慢开启给油阀，缓慢升压，直至能拉动时即可，为使拉轨均匀，轨下应铺设滑动滚子，滚子数量根据需要，并配合撞轨器工作，泵站压力不得超过设定（不要随意调整泵站压力）工作压力，以免损坏设备。
 - 9、拉轨到位后保压（松开给油阀），待钢轨重新锁定后，泵站卸荷，换向供油，（注意：给油缸无杆腔供油，压力不得超过20Mpa，如果过压发生危险，后果自负）直至顶松斜铁座即可。
 - 10、取下销子、加长杆、油缸，用大锤敲打斜铁座便于取下斜铁（不可打斜铁）。
 - 11、工作结束后，应将活塞杆缩回缸筒内。

五、保养与维修

- 1、液压油按规定使用，根据当地气温选择液压油，每年更换一次。
- 2、液压系统各部分如：泵站、油缸、油管、接头等应经常保持清洁，高压油管不用时两接头用专门塑料袋封装，以免灰尘、杂物进入。
- 3、高压油管因长期使用，易产生老化，使强度降低，应经常检查定期更换，压力表应按规定进行计量检定。

- 4、斜铁为易损件，应经常检查，如果发生裂纹，牙纹磨损严重，造成夹轨打滑，应及时更换。
- 5、长时间存放时，应将机具进行防锈处置，存放在通风、干燥、无腐蚀气体库房内。如受潮或雨淋后，在使用前应当用500V兆欧表测量电动泵站电气装置绝缘电阻，电气装置对机座的绝缘阻值不小于7M Ω 。
- 6、电动泵站的电源线、插头、插座及开关应完好无损，接触正常，开关可靠。
- 7、第一次使用油缸作业时或维修油缸后，拉伸钢轨作业前应将油缸内空气排净。