

搪瓷双锥真空干燥机,搪玻璃回转干燥机,szg双锥回转真空干燥机

产品名称	搪瓷双锥真空干燥机,搪玻璃回转干燥机,szg双锥回转真空干燥机
公司名称	常州市齐宝干燥设备有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:常州齐宝 型号:SZG 产地:江苏常州
公司地址	常州市天宁区郑陆镇查家村
联系电话	13585333953

产品详情

性能稳定,专业耐腐的,搪瓷双锥真空干燥机,搪玻璃回转干燥机,szg双锥回转真空干燥机,内胆搪瓷双锥形回转真空干燥机,搪玻璃真空干燥机设备型号.

搪瓷又称珐琅,是将无机玻璃质材料通过熔融凝于基体金属上并与金属牢固结合在一起的一种复合材料。搪瓷是涂烧在金属底坯表面上的无机玻璃瓷釉。在金属表面进行瓷釉涂搪可以防止金属生锈,使金属在受热时不至于在表面形成氧化层并且能抵抗各种液体的侵蚀。搪瓷制品不仅安全无毒,易于洗涤洁净,可以广泛地用作日常生活中使用的饮食器具和洗涤用具,而且在特定的条件下,瓷釉涂搪在金属坯体上表现出的硬度高、耐高温、耐磨以及绝缘作用等优良性能,使搪瓷制品有了更加广泛的用途。瓷釉层还可以赋予制品以美丽的外表,装点人们的生活。可见搪瓷制品兼备了金属的强度和瓷釉华丽的外表以及耐化学侵蚀的性能。

搪瓷双锥真空干燥机 工作原理：

工作时在罐体夹套内通入热水(油)(蒸气),对罐内物料进行间接加热,同时对罐内进行抽真空,使罐内保持一定的真空度,物料在负压、低温情况下,干燥速度快。由于盛装物料的筒体的不断转动,物料不断上下内外翻动,半悬浮状的物料成菱形轨迹运动,加大了受热面。达到高效、低耗、节能干燥的目的。

该设备结构紧凑、运转平稳、操作简便、节能高效率,可实现无菌操作,密闭干燥,适用于憎氧和有危险物料的干燥,并适用于热敏性物料实现低温干燥,物料干燥均匀,色质保证,并可回收干燥时挥发的溶剂,具有耐腐蚀性好。

搪瓷双锥真空干燥机 设备构成:

1.干燥机身:干燥机内胆用1CR18NI9TI (不锈钢)、搪瓷、特氟龙, 夹套用Q235-A (碳钢)、不锈钢, 保温壳用0CR18NI (不锈钢) 制成, 内、外表面全部抛光, 除便于冲洗有利于达到物料 (或药物) 的无菌要求外, 还利于热量的传导, 提**燥速率, 且奥氏体不锈钢对酸、碱具有良好的耐腐蚀性能, 但不宜与含有氯离子介质的接触。

2.传动部份:采用YB系列 (防爆) 电机, 经一级皮带传动, 二级蜗轮减速机 (或无级变速器), 链传动带动干燥器水平轴线作低速旋转 (0-8转/分), 该机运转有开、停等按钮。

3.机架:由型角及钢板 (包括外包0CR18NI不锈钢板) 焊接而成, 缸体与左、右两主轴连接后, 由两个双向心球子轴支承在机架上。

4.真空管:用于轴取缸内蒸发的溶媒 (或水) 汽体, 材质为1Cr18Ni9Ti, 在进中端装有过滤器, 使用时应包覆工业涤纶布, 防止物料带出。

根据客户定制要求, 可配备相应的辅助设备, 如:真空泵、缓冲罐、冷凝器、水箱等。

性能及规格:

- 1、设计压力:罐内: -0.1Mpa 夹套内: 0.3Mpa 或常压
- 2、工作压力:罐内: -0.098Mpa 夹套内: 0.3Mpa 或常压
- 3、介质:罐内粉料 (罐内为搪玻璃时 $\text{PH}<12$), 夹套内水、蒸汽、导热油。
- 4、*温度: 140 (如用户要求油加热时与设计温度可大于 140)
- 5、允许回转速度4-6转 / 分。
- 6、装料系数20%—50% (容积)。

双锥回转真空干燥机主要特点和优势:

(1) 端盖可以简易快捷的打开, 从而可以轻易的去除干燥筒腔内的残留物和快捷容易的清洗双锥回转真空干燥机干燥筒内部。端盖设有窥视镜, 可以随时关注物料的干燥混合情况。

(2) 设有充氮气装置, 可以使干燥筒内部通入氮气, 使物料所含的水分或溶剂能够在抽真空的干燥过程中更加容易被析出而被氮气所带走, 极大的提高了干燥效率。

(3) 适应性强, 应用广, 由于耙式真空干燥机利用夹套加热、高真空排气, 所以几乎对所有不同性质、不同状态的物料都适应, 特别适应易爆、易氧化、膏状物料的干燥。

(4) 加热均匀由于加热, 是从内到外对物料进行同时加热, 物料的内外温差很小, 不会产生常规加热中出现的内外加热不一致的状况, 从而产生膨化的效果, 利于粉碎, 使干燥质量大大提高。容器不断旋转, 物料加热表面得以更新。

(5) 高效常规的真空干燥设备都采用蒸汽进行加热, 需要从里到外进行加热, 加热速度慢需要耗费大量的煤, 而双锥回转真空干燥机采用的是电磁波加热, 无需传热媒介, 直接加热到物体内部, 升温速度快

，1千瓦的能在3-5分钟内将常温下的水加真空干燥机面临整合
提升技术管理是关键热到100 ，避免了上述缺点，所以速度快、效率高、干燥周期大大缩短

(6) 双锥回转真空干燥机与物料接触的部位平整、光滑、无棱角、凹槽，不粘、不积，易于清洗；润滑密封装置设计合理、安全，不会对物料造成污染；设备的外观设计美观、简洁，易于操作、观察、检修，符合制药设备GMP标准。

(7) 能耗降低。间接加热，不会被污染。容器旋转速度可在3-13rpm范围内调节

(8) 双锥回转真空干燥机容易控制，恒温控制温度由数显仪显示，便于连续生产及实现自动化。双锥回转真空干燥机体积小，安装维修方便。

(9) 产品质量好，由于干燥过程中，耙齿不断正反转，干燥物料的同时使物料达到混合均匀的效果，避免了物料的过热，水分或溶剂也容易逸出，可得到低温度的产品。内部可加入二根或四根敲击棒，以利于物料的快速干燥与粉碎，由于产品粒度细，不需粉碎即可包装。具有消毒、杀菌的功效，产品安全卫生，保质期长。热效率高，比一般烘箱提高2倍以上

(10) 易于操作，操作方便，定员少，劳动强度低。特殊出料口设计，使出料口更加密封和不容易积料，并且出料方便。干燥过程中没有物料外逸，从而改善了环境卫生。经济效益显著。