

食品厂废水处理设备IC高效厌氧反应器生产厂家

产品名称	食品厂废水处理设备IC高效厌氧反应器生产厂家
公司名称	潍坊日丽环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	日丽:IC RL:IC 潍坊:临朐
公司地址	临朐县石门路799号
联系电话	13173156998

产品详情

专业食品厂废水处理设备IC高效厌氧反应器生产厂家食品工业废水包括酒精、啤酒、味精、淀粉、乳糖、柠檬酸、蔬菜加工及各种软饮料加工过程排出的废水。

废水中主要污染物有：

漂浮在废水中固体物质，如菜叶、果皮、碎肉、禽羽等；

悬浮在废水中的物质有油脂、蛋白质、淀粉、胶体物质等；

溶解在废水中的酸、碱、盐、糖类等；

原料夹带的泥砂及其他有机物等；

致病菌毒等。

水质特点是有机物和悬浮物含量高，易腐，一般无大的毒性。

针对该类水质特点，食品工业废水主体采用生化处理工艺。

一、食品工业废水的特点

食品工业的内容极其复杂，包括制糖、酿造、肉类、乳品加工等生产过程，所排出的废水都含有机物，具有强的耗氧性，且有大量悬浮物随废水排出。动物性食品加工排出的废水中还含有动物排泄物、血液、皮毛、油脂等，并可能含病菌，因此耗氧量很高，比植物性食品加工排放的废水的污染性高得多。

二、常用处理方法

食品工业废水处理除按水质特点进行适当预处理外，一般均宜采用生物处理。如对出水水质要求很高或因废水中有机物含量很高，可采用两级曝气池或两级生物滤池，或多级生物转盘.或联合使用两种生物处理装置，也可采用厌氧—需氧串联的生物处理系统。

生物处理工艺可分为好氧工艺和厌氧工艺。食品废水是有机废水，生物法是主要的二级处理工艺，目的在于降解COD、BOD₅。

好氧生物处理工艺根据所利用的微生物的生长形式分为活性污泥工艺和生物膜工艺。前者包括传统活性污泥法、阶段曝气法、生物吸附法、完全混合法、延时曝气法、氧化沟、间歇活性污泥法(SBR)等。后者包括生物滤池、塔式生物滤池、生物转盘、活性生物滤池、生物接触氧化法、好氧流化床等。

厌氧生物处理工艺适用于食品工业废水，主要原因是废水中含易生物降解的高浓度有机物，且无毒性。

三、工艺说明

废水中主要含有一定的有机物质，需要进行物化预处理后再进行生化处理后达标排放。

废水从车间排放先经过格栅去除大颗粒悬浮物质后进入调节池，

调节水质水量，

然后由提升泵打入混凝池，通过投加药剂进行混凝反应，

然后进入絮凝池，投加絮凝剂进行絮凝反应，

后进入斜板沉淀池进行固液分离，上清液进入中间水池，

然后进入水解酸化和好氧生物处理，后进入二沉池进行固液分离，上清液进入排放水池，

然后经计量排放槽计量排放。

斜板沉淀池的污泥及二沉池的剩余污泥定期打入污泥浓缩池

然后由污泥泵打入压滤机进行污泥脱水，

脱水后的干泥

定期委外处理。专业食品厂废水处理设备IC高效厌氧反应器生产厂家，潍坊日丽环保设备有限公司真诚期待与您的合作！