

# 火箭蓄电池ES20-12参数分析12V图片大全

产品名称	火箭蓄电池ES20-12参数分析12V图片大全
公司名称	山东贺鸣盛世电力科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:火箭蓄电池 型号:ES20-12 产地:韩国
公司地址	山东省济南市历城区辛祝路17号523-18
联系电话	18366190202

## 产品详情

这几种物质都能提高活性物质的利用率以及低温大电流放电性能，但各有特点：添加各向异性石墨，在正极化成时受到阳极氧化，硫酸浸入石墨的层与层之间，化成后，活性物质的毛细孔增加了，这种大孔径的微孔作用向极板内部供应电解液，从而提高活性物质的利用率。杨乘英等[2]研究发现：加入高纯石墨有以下作用：提高电极的孔率和润湿性能，能提高正极活性物质的利用率和容量；减少内阻，提高导电性；加入石墨使正极的自放电增加，必须注意石墨中杂质的含量，以不同产地进行对比选择。张玉峰等[1]研究发现在正极板中加入一定量的碳纤维，活性物质利用率提高9%，低温放电性能提高50%，使用石墨可能导致过度膨胀，使活性物质脱落。朱松然[3]等研究发现在负极中增加碳的含量可以提高电池容量和充电接受能力，但会降低氢析出的过电位10~20mV。

As the name suggests these batteries are called as Valve Regulated Lead Acid Batteries. These batteries are predominately used for UPS applications both in stand by use and cyclic use.

Rocket's Superior Gas recombination technology ensures that more than 90% of the electrolyte is reused resulting into very low water loss and confirms its maintenance free operation. (dimensions & wattage chart)

韩国火箭蓄电池的主要特点：

1、安全性能好：正常使用下无电解液漏出，主要原因是电池表面存在残留的电解液，而出厂时由于封装比较及时，内部存有一定的水蒸气，从而在电池表面往往形成比较稀薄的硫酸膜，与极柱中的铅发生反应形成白色结晶体覆盖在极柱周围。或者水蒸气凝结在极柱的表面，与极柱中的钙发生反应，形成碳酸钙的结晶体覆盖在极柱的周围。判断该现象是否是电池漏液的方法：漏酸的位置首先擦净，然后涂摸少许的凡士林油，经过一段时间后依然存在该现象，属电池漏酸；若没有则电池不漏酸。

无电池膨胀及破裂。

2、放电性能好：放电电压平稳，放电平台平缓。

3、耐震动性好：完全充电状态的电池完全固定，分AGM（普通型）与GEL（胶体）两类；AGM采用玻

玻璃纤维棉 ( Absorbed GlassMAT)做隔膜,电解液吸附在极板与隔膜中,贫液式设计,电池内无流动电解液。GEL (胶体)采用二氧化硅做凝固剂,电解液吸附在极板和胶体内,使用环境适应性更强。区别 (从应用角度讲): AGM:一般寿命5-12年,温度适用-15度到40度之间,价格适中,大电流放电好,浮充使用好; GEL:一般寿命8-15年,温度适用-25度到60度之间,价格高于AGM,大电流一般,浮充使用最好,以4mm的振幅,16.7HZ的频率震动1小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,若欲延长使用时间,则在冬季或是进入冷冻库前,应先提高其温度。开路电压正常。

4、耐冲击性好:完全充电状态的电池从20CM高处自然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。

5、耐过放电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期 (电阻只相当于该电池1CA放电要求的电阻),恢复容量在75%以上。

6、耐充电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常,容量维持率在95%以上。

7、耐大电流性好:完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断,无外观变形

产品吸收了欧洲的矮型标准结构流线型结构美观大方

独特的极板伸长自吸收技术可延长蓄电池的使用寿命

采用独特的设计电池再使用过程中电量几乎不会减少 使用寿命期间完全无需加水

采用独特的耐腐蚀板栅合剂特殊的前高配方电池具有卓越的过放电恢复能力俯冲使用寿命更长

放射状的板栅设计,采用紧装配技术,具有优良的高率放电性能。

深循环电池设计,采用4BS铅膏技术电池循环寿命长。

采用独特的板栅合金特殊的铅膏配方一级独特的正负铅膏配比设计 电池具有优异深循环性能和过放电恢复能力

全部采用高纯原材料,电池自放电极小

采用气体再化和技术,电池具有极高的密封反应效率无酸雾析出 安全环保 无污染

采用高可靠的密封技术确保电池具有安全可靠的密封性能!

ROCKET火箭蓄电池主要性能:

采用独特的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制,板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。

采用进口全自动电脑控制铅粉机,以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性,同时更与电池大电流放电特征相适应。

铅膏是电池技术的核心。独特铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求,适用于浮充等领域,同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

利用自主研发的技术改造进口涂片机,从而使得极板更均匀更适用于UPS电池极板的要求。

采用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术,通过精确的风向及流量设计,OTP电池不仅在最大限度上保证了极板固化的效果,而且保证了每个点极板的均匀性,电池寿命比常规固化明显提高。

采用定量加酸工艺,加酸精度达到0.1ml,充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。

同时,电解液的独特配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶,端头片及O型圈进行组装,使电池更可靠。

出厂前必须经过的多个充放电循环,使得OTP电池更加均匀、更可靠。同时,100%的内阻,开闭路、密合度检测,进一步保证了出厂电池的品质。

ES1.2-6(6V1.2AH) ES4-6(6V4.0AH) ES6-6(6V6.0AH) ES7-6(6V7.0AH)

ES10-6(6V10AH) ES12-6(6V12AH) ES1.2-12(12V1.2AH) ES2.0-12(12V2.0AH)

ES2.9-12(12V2.9AH) ES3.2-12(12V3.2AH) ES4-12(12V4.0AH) ES4-12D(12V4.0AH)

ES 7-12 12V7AH 6.5 6 5.5 4.35 1.7

ES 12-12 12V12AH 11.2 10.5 9.45 7.9 3

ES 18-12 12V18AH 16.7 15.3 13.9 11.8 4.5

ES 26-12 12V26AH 24 22.1 19.5 15.8 6.5

ES 42-12 12V42AH 39 35.0 32.5 25.2 10.5

ES 65-12 12V65AH 60.5 58 50 41 16

ESC 100-12 12V100AH 95 85 78 65 25

ESC 120-12 12V120AH 111.5 102 90 74 30

ESC 150-12 12V150AH 140 129.5 121 97 37.5

ESC 200-12L 12V200AH 187 172 160 128 50

ESC 200-12 12V200AH 187 172 160 128 50