

凯光蓄电池FM17-12型号齐全12V17AH现货

产品名称	凯光蓄电池FM17-12型号齐全12V17AH现货
公司名称	山东贺鸣盛世电力科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:凯光蓄电池 型号:FM17-12 产地:湖北
公司地址	山东省济南市历城区辛祝路17号523-18
联系电话	18366190202

产品详情

细分市场激烈竞争，规模优势是关键。国内铅酸蓄电池市场较为集中，化学动力的铅酸电池生产行业竞争较为激烈，产品价格的比拼及成本的增加使行业内主要厂商的净利润率均大大降低。随着居民对电池性能要求不断上升、国家对于环保的日益重视以及行业进入门槛的不断抬高，行业内具有规模优势的企业将获得更多的发展机会，并可通过扩产以及并购方式进一步扩大规模，行业集中度将得到提高。上游高端蓄电池生产商议价能力较强。铅酸蓄电池行业的上游包括铅、硫酸、塑料等，铅酸蓄电池行业对原材料的需求量大，铅和硫酸行业整体呈现产能过剩，且电池制造是铅的重要下游应用领域，从而铅酸蓄电池行业对铅和硫酸具有较强的议价能力。而塑料处于供不应求状态，电池行业对塑料的特性有较高的要求，从而对塑料行业议价能力较低。铅酸蓄电池的上游主要是原材料等行业，受价格波动影响较大。上游原材料受环保政策影响，价格波动较大，对电池行业成本影响明显。贸易商的上游为铅冶炼行业，由于铅及铅钙合金占铅酸蓄电池成本的大部分，铅冶炼行业对企业影响较大。目前，国内铅冶炼企业数量较多，竞争较为激烈。随着国内环保压力增大和对产品质量要求提升，技术落后的中小冶炼企业生存空间将进一步缩小，兼并重组将会使铅冶炼行业的集中程度进一步提高。为减少原材料价格波动对行业盈利能力的影响，企业一般会与客户就产品销售价格建立铅价联动的机制。铅蓄电池硫酸电解液的温度高，容量输出就多，电解液的温度低，容量输出就少。造成这种情况的原因，除由于温度降低之外，还由于温度降低时，硫酸铅在硫酸电解液中的溶解度也将降低，这必然使极板周围的铅离子造成饱和，迫使形成的硫酸铅结晶致密，这个致密的结晶阻碍了活性物质与硫酸电解液的充分接触，从而使铅蓄电池容量输出减少。铅蓄电池在放电时如果硫酸电解液温度较高，这就会使极板表面的PbSO₄在硫酸电解液中的过饱和度降低，而有利于形成疏松的硫酸铅结晶，使之在充电时生产粗大坚固的PbO₂层，从而可极板活性物质的使用寿命。铅蓄电池在充电时如果电解液的温度过高，则会使电解液的扩散加快，极板板栅的腐蚀加剧，从而也就使铅蓄电池的使用寿命缩短。实践表明:(1)铅蓄电池在充电时,随着电解液的温度升高,极板和铅合金板栅腐蚀增大。(2)铅蓄电池中,正极板铅合金板栅的腐蚀要比负极极大。电池的主要部件1、极板是蓄电池的核心部件,相当于蓄电池的心脏,其分为正极板、负极板。2、隔板作用在于隔离正、负极板,防止短路,可称为第三电极。其作为电解液的载体,能够吸收大量电解液,起到离子良好扩散(离子导电)的作用。对于密封免维护蓄电池来说,隔板还可作为正极板产生氧气到达负极板的通道,使极板顺利地建立氧循环,减少水损失。隔板式蓄电池实现免维护的关键在于采用超细玻璃纤维。3、电解液大部分是由纯水与硫酸组成,配以一些添加剂混合而成。电解液主要作用在于两个方面:一是参与电化学反应,是蓄电池的活性物质之一;二是起导电作用,蓄电池使用时通过电解液中离子的转移,

起到导电作用，使化学反应得以顺利进行。4、安全阀是免维护铅酸蓄电池关键部件之一，位于蓄电池顶部，它起作用在四个方面：（1）安全作用，即当蓄电池使用过程中内部产生的气体气压达到安全阀压力，开阀将压力释放，防止产（2）密封作用，当蓄电池内压低于安全阀的闭阀压力时安全阀关闭，防止内部气体酸雾往外泄露，同时也防止空气进入电池造成不良影响。（3）确保免维护铅酸蓄电池正常内压，促使蓄电池内氧气复合，减少失水。（4）防爆作用，某些安全阀装有防酸发、片。如松下蓄电池。此外，安全阀结构类型有很多，主要有帽式、伞状、片状等。常见的是由弹性较好的胶皮制作成帽式筏，其结构简单，使用故障率也低，因此被广泛采用。