

150mmPU聚氨酯冷库板/PIR彩钢夹芯板/金属面聚氨酯保温板

产品名称	150mmPU聚氨酯冷库板/PIR彩钢夹芯板/金属面聚氨酯保温板
公司名称	富途成型科技（苏州）有限公司
价格	140.00/平方米
规格参数	品牌:富途 用途:冷库夹芯板 产地:江苏
公司地址	相城区问渡路53-4号
联系电话	051268563033 13862308363

产品详情

浙江，山东150mmPU聚氨酯冷库板河北，重庆，四川PIR彩钢夹芯板，南京，合肥金属面聚氨酯保温板，江苏，安徽果蔬冷库，医药净化彩钢PUR保温夹芯板生产厂家，富途成型科技（苏州）有限公司是专业设计，销售，安装服务于一体的多元化服务企业。产品规格有50mm、75mm、100mm、150mm、200mm、250mm各种规格型号。无锡，苏州常州，镇江，张家港，常熟，太仓，江阴，泰州，宜兴，合肥，芜湖，宁波，杭州，马鞍山，宣城，海南，三亚等地皆有客户。

PU聚氨酯冷库板/PIR彩钢夹芯板/金属面聚氨酯保温板产品参数：

- 1、隐藏式暗钉无缝插接不锈钢聚氨酯冷库板两面可采用彩涂板、镀锌、不锈钢等净化特定材质。
 - 2、芯材可采用PU聚氨酯发泡等保温芯材，也可根据客户要求制作特殊芯材、特殊规格的板材。。
 - 3、产品具有表面美观、防水、隔音、保温、防火、安装方便等优点。
 - 4、耐压力>25kpa; 抗压力>40kpa 5、板材规格:长度:可根据客户的需求（一般 9000mm），宽度:标准板:1000mm，厚度:50mm、75mm、100mm、150mm、200mm亦可定做。非标准产品可任意规格定制。
- PU聚氨酯冷库板/PIR彩钢夹芯板/金属面聚氨酯保温板优势： 1.导热性能对比，聚氨酯导热系数为0.021 w/m.k，40mm厚的聚氨酯夹芯板保温效果相当于80mm厚的岩棉和100mm厚的玻璃丝棉，聚氨酯夹芯板生产厂家，从空间角度分析可节约3/5的墙体使用空间。 2.吸水性能对比：聚氨酯几乎不吸水，可直接浸泡在水里。岩棉有缝有空腔粘结，空气、水容易渗入。玻璃丝棉吸水严重，吸水后的玻璃丝棉会失去保温性能，并且容易引发细菌生长，长时间搁置会造成粉化，老化的玻璃丝绵对人十分害。 3.抗压性能对比:生活中不可避免磕碰的现象，玻璃丝棉抗压强度只能取决于一面钢板强度，即使是岩棉板抗压强度gt;40kpa，而聚氨酯夹芯板抗压强度达到gt;150kpa，取决于两面钢板及聚氨酯硬泡的强度。碰撞后岩棉和玻璃丝棉夹芯板更易产生不美观的效果。 4.保温性能对比：岩棉、玻璃丝棉复合板是以无极纤维作为保温芯材，固然有阻燃性能，但纤维间的空隙，自然形成了气流通道，使得内外面层的热传导效应加剧，严重影响了板材的保温性能，聚氨酯复合板是离明火自熄，且燃烧时只炭化不滴淌，能有效阻止火势的蔓延，防火安全性能好。 1)聚氨酯侧封岩棉夹芯板导热系数小、绝热性能好，是目前好的保温材料。 2)横向安装彩钢岩棉夹芯板板型美观、安装方便 3)防火性好 4) 无毒无味 5) 横向安装彩钢岩棉夹芯板使用温度范围广 6)防水、防湿

PU聚氨酯冷库板/PIR彩钢夹芯板/金属面聚氨酯保温板产品规范与标准：

GB/T 9641-1988 硬质泡沫塑料拉伸性能试验方法

GB/T10799-2008 硬质泡沫开孔和闭孔体积百分率的测定 JC/T 1061-2007 硬质聚氨酯泡沫夹芯板
《建筑工程施工质量验收规范》；《工程测量规范》；《施工现场临时用电安全技术规范》；
《工业建筑防腐蚀设计规范》《建筑设计防火规范》《屋面工程质量验收规范》
《钢结构工程施工质量验收规范》《06J925-2压型钢板、夹芯板屋面及墙体建筑构造（二）》
《08J925-3_压型钢板、夹芯板屋面及墙体建筑构造》《GB50345-2012 屋面工程技术规范》

PU聚氨酯冷库板/PIR彩钢夹芯板/金属面聚氨酯保温板表面检验标准：

- 1、不允许有明显的气孔、气泡、堆流和起皱现象。
- 2、不允许表面存在麻点、杂质、刮痕、污浊及涂膜不匀。
- 3、不允许严重的漏涂、涂层脱落、混色、粘连。
- 4、不允许存在明显的色差或光泽不均匀等。
- 5、不允许涂层因烘烤过量发脆变黄、失光等。