

ppr热熔对焊机定做 塑通达服务至上 福建ppr热熔对焊机

产品名称	ppr热熔对焊机定做 塑通达服务至上 福建ppr热熔对焊机
公司名称	济南塑通达机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南市天桥区北辛工业园80号
联系电话	18866828112

产品详情

全自动热熔焊机的主要功能体现：全自动热熔焊机是焊接作业中十分重要的设备，尤其是现代社会对于PE管的广泛使用，ppr热熔对焊机定做，显得热熔焊机的作用更为重要，众所周知，PE管在燃气管道、水管道等领域普遍适用，对PE管进行焊接就得用到PEPE全自动热熔焊机、热熔对接焊机。PE管道的热熔对接焊的工艺参数较多，动作过程也较复杂，因此焊接质的好坏受人为因素的影响也较大。全自动对接焊机全部靠电脑程序控制，ppr热熔对焊机价格，且焊机有自动监控和提示功能。焊机要求操作人员必须按照规定的步骤操作，并且自动监控各个步骤以及相关参数，发现任何偏差，焊机将自动停止焊接过程并提示操作人员，从而实现将人为失误的影响减至比较少的目的。全自动热熔对接焊机控制箱连有一个压力传感器和温度探头，可控制和调节加热板温度，也能控制5个阶段的时间参数。工作时允许各阶段设置不同的压力及维持时间并记录，每个工作循环可自动记录并重复操作。一组新的焊接参数被选定，如果实际参数超差，将会出现报警提示。

热熔机使用前的准备1、核对焊机的输入电压规格，严禁接入其他级别的电压，以免焊机烧毁或不能工作。2、按照设备的实际功率，正确选配电源配线。3、连接好焊机接地线，以免发生触电事故。4、清洁油路接头，正确地连接焊机各部件。5、测量电源电压，确认电压符合焊机要求。6、检查清洁加热板，若加热板涂层损坏应当更换，加热板表面聚乙烯的残留物只能用木质工具去除，油污油脂等必须用洁净的棉布和酒精进行处理。7、按照焊接工艺正确设置吸热，冷却时间和加热板温度等参数。焊接前，加热板应当在焊接温度下适当预热，以确保加热板温度均匀。

全主动热熔焊接机具有很好的深宽比，变形小，焊接速度快。焊接时刻、温度、压力全主动控，质里好这是焊接人员众所周知的，平整、无气孔、焊接资料耐性较强，已经能够跟不提资料相比较了。人性化的规划，ppr热熔对焊机配件，让操作人员更简略的就能完成作业。全主动热熔焊接机能够根据焊材的不同，福建ppr热熔对焊机，去设置不同的参数，使焊接参数和焊接要求相匹配，后到达的焊接作用。焊接过程动态数据可打印出来，或通过数据传输体系到质检人员PC中，以便复查焊机和操作者的现场体现全主动热熔焊接机拖曳压力主动检测和补偿，加热板主动弹出，温度丢失降到少，快速夹持体系提高I作

效率达30%。

ppr热熔对焊机定做-塑通达服务至上-福建ppr热熔对焊机由济南塑通达机械设备有限公司提供。济南塑通达机械设备有限公司（www.jnstd.cn）位于济南市天桥区黄冈工业园1993-4号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前济南塑通达在电焊设备与器材中享有良好的声誉。济南塑通达取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。济南塑通达全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。