

空气能米粉烘干机干燥机全面防护不受污染

产品名称	空气能米粉烘干机干燥机全面防护不受污染
公司名称	广州凯志能源科技有限公司
价格	52000.00/台
规格参数	品牌:志源 型号:F.MF-12P 产地:广州
公司地址	广州市花都区
联系电话	18589291740 18520380992

产品详情

米粉烘干机——高效节能 安全可靠 双效回热 受热均匀

- 1、空气能热泵米粉烘干机，采用环保型空气能代替烧煤烧炭，结合少量的电能，吸收空气中大量的热能，1度电可当4度电使用，高效节能。
- 2、热泵米粉烘干机自带PLC可控制编程系统，具有自动控制温湿度的特点，烤房内的温度控制精度可达到 ± 0.5 ，相对湿度可达到 $\pm 3\%$ 。
- 3、米粉烘干机设备带有超温自动报警，故障报警等智能保护措施，并带有定时启动和定时关机功能，完全达到无人看管的烘干状态，运行非常安全可靠
- 4、凯志高温热泵米粉烘干机具有双效回热的特点，可进行能源零浪费再回收再利用，热泵主机所排出的冷风，温度在20-25摄氏度，可用于车间的制冷，代替空调使用，可供办公室及车间等的降温使用。
- 5、米粉烘干机采用10公分厚聚氨酯板材，烤房结构和热风使用科学合理，烘干房内物品受热面积均匀，保温效果好。

空气能米粉干燥设备、桂林米粉热风循环烘箱、热泵小型米粉烘干除湿一体机、米粉烘干房厂家、米粉烘干机 空气能热泵米粉烘干机设备

如今我国能源供需矛盾的日益紧张，大气温室效应造成的环境问题日益突出，保护环境，减少污染、提供能源利用率等是目前被国家非常重视的一个问题。当下国家大力提倡发展新型环保节能型产品，米粉烘干机设备正是在这样一个大环境下应运而生的。它是一款采用空气能代替其他能源的新一代专业先进

烘干设备，具有双效回热空气能热泵烘干机组，引领行业风向标的设备。热泵米粉烘干机由热泵烘干机及烘干房组成，热泵烘干机由能量交换器·压缩机·冷凝器·蒸发器·膨胀阀及辅助设备组成，烘干房由专业定制的10公分厚聚氨酯板材制作而成。

米粉烘干机 烘干工艺及解决方案

凯志米粉烘干机烘干工艺及方案是通过在多个食品加工厂、农产品生产基地及食品深加工企业的多次烘干实践和数据测试，积累了丰富的烘干经验，依据完整的理论计算和实际相结合，确保红糖在烘干过程中的色泽、外观、口感的精确定型，总结分析得出的。方案被应用在多个客户工程中，助力客户制作过程中节省更多的成本以获得更多的竞争优势。具体烘干工艺如下：

- 1、将要干燥的米粉放到托盘及架子上，轻轻推入烘干房。启动凯志空气能热泵米粉烘干机，通过3个不同阶段的温度控制来达到米粉水分的去除。
- 2、第一阶段：前期烘干温度不能过高，否则会影响米粉的品质及效果。可先将温度设定在35℃，保持3个小时的烘干时间。
- 3、第二阶段：适当提高烘干温度，可将温度升高至50摄氏度，同样是保持3个小时的烘干时间。
- 4、第三阶段：再次提高烘干温度至65℃，保持3个小时的烘干时间。
- 5、经过三个阶段总共9个小时的烘干，当米粉的湿度达到14%左右时，即可完成干燥。

米粉烘干机 高温热泵米粉烘干机技术特点

- 1、米粉烘干机拥有三级除湿技术，通过三级除湿完全打破了传统除湿机除湿量的定义，在相同工况下是传统热泵除湿机除湿量的4-5倍。
- 2、拥有3级热回收装置技术，能使米粉烘干机能效达到85%，是常规热泵节能产品节能效果的3倍。
- 3、高温热泵米粉烘干机创新排湿功能、排风热回收、新风预除湿技术、制冷剂过冷过热回热技术，以更先进科学的技术原理为米粉提供更适合的烘干环境及参数，保证烘干的米粉色相、味道、品质等达到更高的要求。
- 4、采用保温循环对流烘干技术，阶段式烘干程序，烘干房内温度更均匀，烘干速度更快，米粉受热均匀，质量更好更稳定。
- 5、凯志空气能热泵米粉烘干机采用PLC可编程控制技术+触摸屏操作面板，全自动智能化控制，可按照合适的烘干曲线，自动调节温度、湿度、烘干时间等。设备温湿度控制精度高：烤房内的温度控制精度可达到 ± 0.5 ℃，相对湿度可达到 $\pm 3\%$ 。
- 6、凯志米粉烘干机采用热泵除湿闭式循环干燥技术，更好地节约运行费用；干燥过程无废气废热排放，无噪音污染，环保卫生，是一款真正低能耗、高效率、零污染的环保节能型设备。