

回收铜树脂CH-90螯合树脂吸附去除铜离子

产品名称	回收铜树脂CH-90螯合树脂吸附去除铜离子
公司名称	天津中宜汇富环保工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:杜笙 型号:CH-90 产地:印度
公司地址	天津市武清区大黄堡乡后蒲棒村综合大楼408-2 (集中办公区)
联系电话	13972680375

产品详情

CH-90Na对除铜镍铅锌钴锰等具有特定的选择性，尤其在镍离子及络合态镍(柠檬酸、醋酸、苹果酸、酒石酸、琥珀酸、羟基乙酸等，以及锌镍合金、镍铵络合物等)的处理方面有强的结合作用和应用优势，适合在酸性环境(pH值3左右)下直接对镍吸附。对于强络合镍，需要先破络再除镍(如EDTA镍)。饱和吸附量大约在50g/l。

二、重要参数

官能团

亚氨基二乙酸基

处理精度

0.02mg/l

条件

pH值3-5之间

选择性顺序

Ni > Zn > Co > Mg > Ca > Na

进水浓度

5000mg/l (大于5g/l意义不大)

再生药剂

盐酸/硫酸 (5%左右浓度)

再生剂用量

2BV-3BV

再生流速

4BV/H

再生时间

30-45分钟

反洗用水

纯水/软水/自来水

反洗流速

5-10BV/H

反洗时间

30分钟

转型药剂

氢氧化钠 (5%浓度)

转型流速

转型时间

三、产品优势

- 1、处理精度，各种废水中重金属含量可做到0.02ppm，远远低于国家标准；
- 2、吸附量大，对于铜的饱和吸附容量能够达到56g/l。
- 3、能对低浓度废水进行深度处理，浓缩比，解决低浓度废水处理难题；
- 4、模块组件形式，自动化程度，操作简单。

试验目的：Tulsimer CH-90Na对镍的吸附能力。

试验器材：离子交换柱（高度约1500mm）；树脂；待测水样；控制阀；管路。

测试步骤：

- 1、向离子交换柱中装大约1000mm树脂床高度；
- 2、运行前用纯水反洗树脂床；
- 3、待测水样需经过过滤处理，防止固体杂质堵塞树脂；
- 4、工作流速建议控制在5——20BV/H左右；
- 5、记录每次的测试值。

再生步骤：

- 1、反洗10到15分钟，树脂床膨胀率控制在30%——50%，反洗量为2到5倍的树脂床体积；
- 2、使用4—5%的盐酸或者硫酸按照4BV/H的流速逆流再生树脂30—60分钟；
- 3、用纯水或者软水按照4—10BV/H的流速反洗树脂30分钟；
- 4、用5%浓度的氢氧化钠按照4BV/H的流速逆洗树脂床，转型时间30—60分钟；
- 5、用纯水或者软水按照4——10BV/H的流速反洗树脂30分钟；
- 6、树脂继续使用。

数据表：

工作流速（BV/H）

处理体积

吸附量

泄漏量

1

2

3

4

图示如下：